

Sintermetall Führungselemente



Inhaltsverzeichnis

NV 7 E50.06


 Gleitplatte
VDI 3357

Seite 3

NV 7 E50.12


 Gleitplatte
VDI 3357

Seite 4

NV 7 E50.42



Gleitplatte

Seite 5

NV 7 E50.50



Gleitplatte

Seite 6

NV 7 E50.55



Gleitplatte

Seite 7

NV 7 E53.13



Prismenführung

Seite 8

NV 7 E53.21



Prismenführung

Seite 9

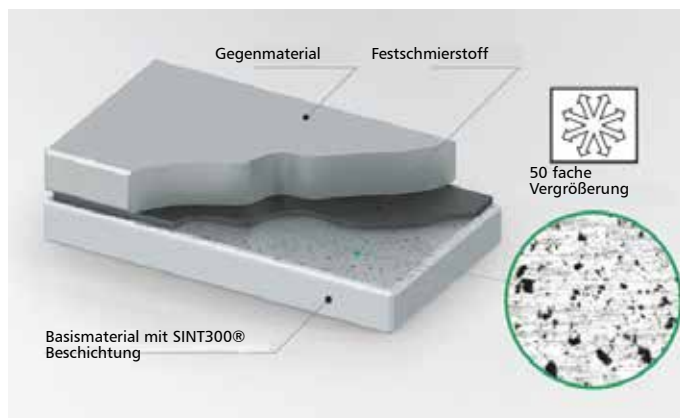
Bestellhinweis:

VDI 3357 Gleitplatten lagerhaltig; sonst 10 Arbeitstage Lieferzeit.

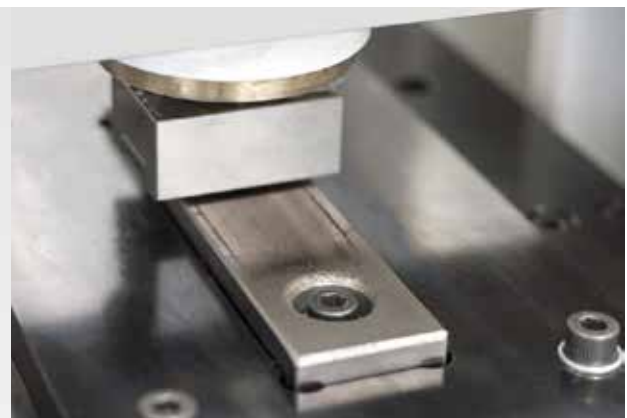
Führungselemente mit **SINT300® Beschichtung** haben durch das Fehlen der Graphiteinsätze eine größere Kontaktfläche, was die selbstschmierende Wirkung erheblich verbessert und ein Gleiten in alle Richtungen ermöglicht. Die besseren Leistungen dieser Führungselemente gestattet die Gestaltung von kompakteren Gleitelementen gegenüber herkömmlichen selbstschmierenden Produkten aus Bronze mit Festschmierstoff.

Technische Daten:

- maximale Flächenpressung P: 300 N/mm² (vgl. Bronze/Graphit: 100 N/mm²)
- maximale Gleitgeschwindigkeit V: 40 m/min (vgl. Bronze/Graphit: 15 m/min)
- PV Wert: 300 N/mm²*m/min (vgl. Bronze/Graphit: 200 N/mm²*m/min)
- Oberfläche von 40 bis 500 cm²
- Arbeitstemperatur: -40 bis 250 °C (vgl. Bronze/Graphit: -40 bis 150 °C)
- Gleitung in **alle** Richtungen (Reibwert 0,05 bis 0,15; analog Bronze/Graphit)
- verfügbar in allen VDI Abmessungen
- minimale Wartung
- lange Standzeit



Aufbau Sintermetall Führungselemente

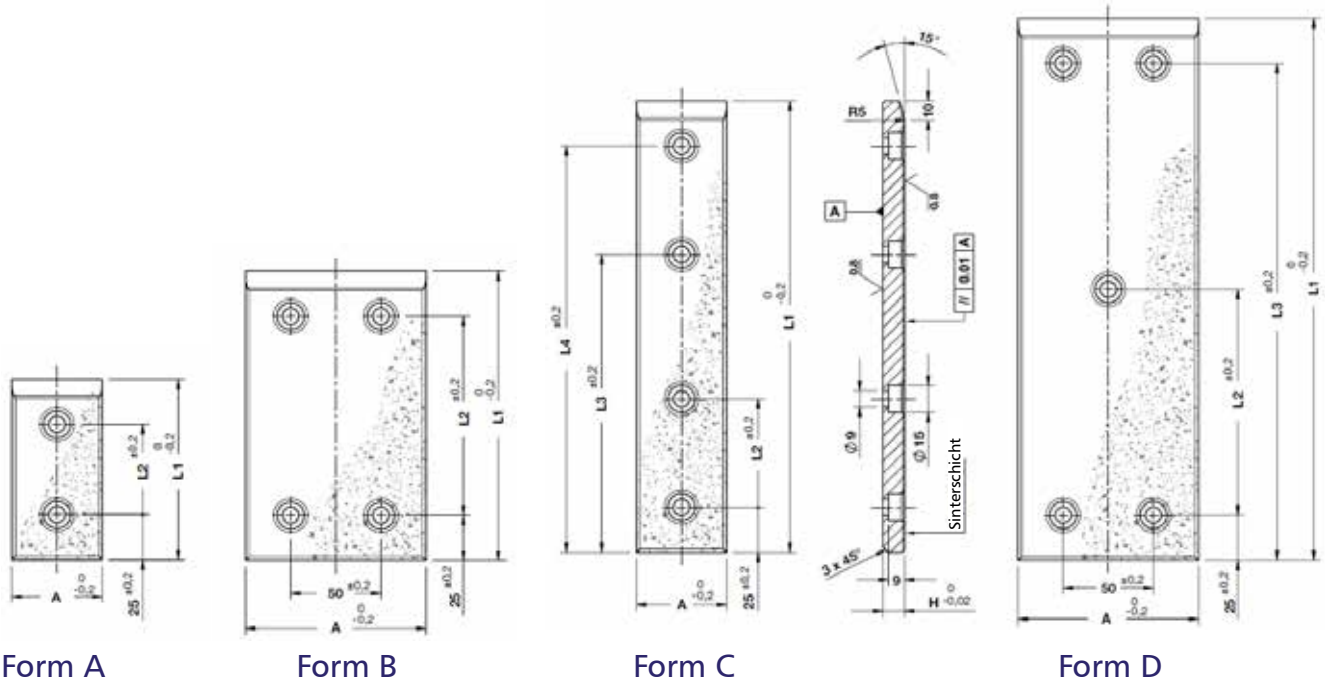


Produktbeispiel

NV 7 E50.06 VDI 3357

Gleitplatte Stahl mit Sintergleitfläche

Material: Stahl mit Sint300® Beschichtung



Form A

Form B

Form C

Form D

Bestell-Nr.: NV 7 E50.06.A.H.L1

Beispiel: NV 7 E50.06.030.12.080

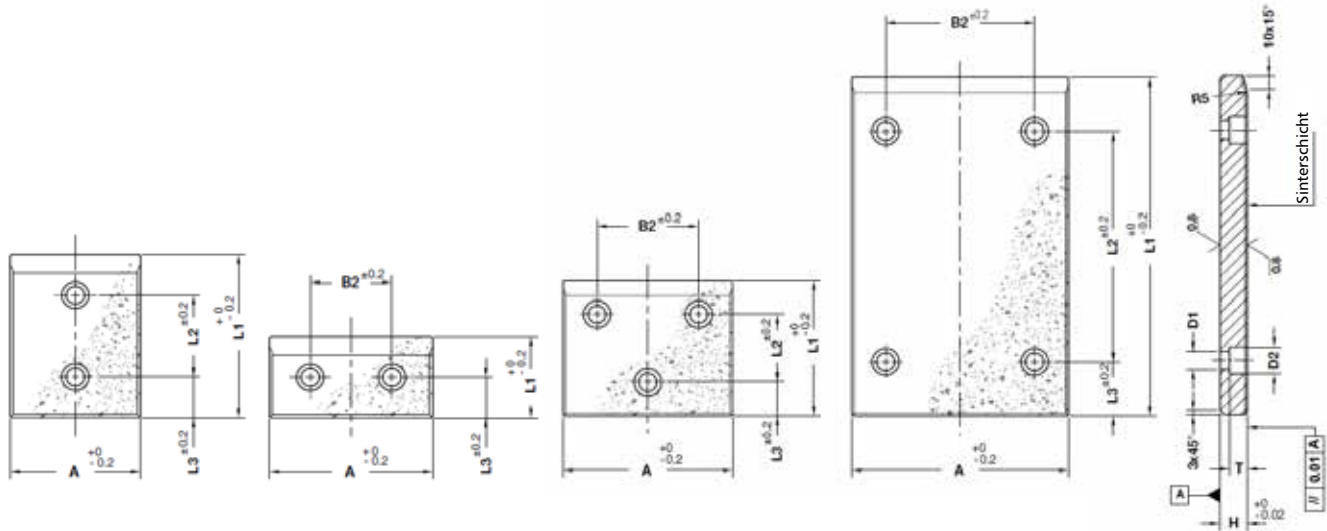
A	H	L1	L2	L3	L4	Form
30	12	80	30	-	-	A
		100	50	-	-	A
		125	75	-	-	A
		160	110	-	-	A
		200	150	-	-	A
40	12	80	30	-	-	A
		100	50	-	-	A
		125	75	-	-	A
		160	110	-	-	A
		200	150	-	-	A
50	12	80	30	-	-	A
		100	50	-	-	A
		125	75	-	-	A
		160	110	-	-	A
		200	150	-	-	A
		250	60	165	225	C
		300	80	195	275	C
		350	100	225	325	C
		400	120	255	375	C

A	H	L1	L2	L3	L4	Form
60	12	80	30	-	-	A
		100	50	-	-	A
		125	75	-	-	A
		160	110	-	-	A
		200	150	-	-	A
80	12	80	30	-	-	A
		100	50	-	-	A
		125	75	-	-	A
		160	110	-	-	A
		200	150	-	-	A
100	12	125	75	-	-	B
		160	110	-	-	B
		200	150	-	-	B
		250	200	-	-	B
		300	125	275	-	D

NV 7 E50.12 VDI 3357

Gleitplatte Stahl mit Sintergleitfläche

Material: Stahl mit Sint300® Beschichtung



Form A

Form B

Form C

Form D

Bestell-Nr.: NV 7 E50.12.A.H.L1

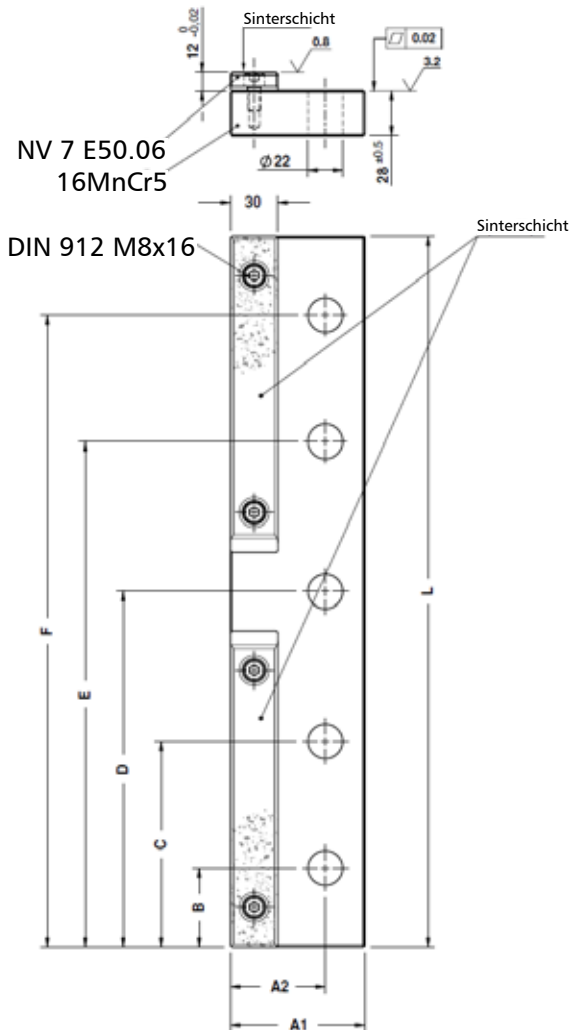
Beispiel: NV 7 E50.12.050.20.080

A	H	L1	B2	L2	L3	D1	D2	T	Form	
50	20	80	-	30	25	9,0	15	9	A	
		100	-	50		13,5	20	13	A	
		125	-	75					A	
		160	-	110					A	
		200	-	150					A	
80	20	50	30	-	25	9,0	15	9	B	
		80	-	30		13,5	20	13	A	
		100	-	50					A	
		125	-	75					A	
		160	-	110					A	
100	20	200	-	150	25	13,5	20	13	A	
		250	-	170					40	A
		50	50	-					25	B
		80	50	-					40	B
		100	-	50					25	A
		125	-	75	25				A	
		160	-	110	25				A	
		200	-	150	25				A	

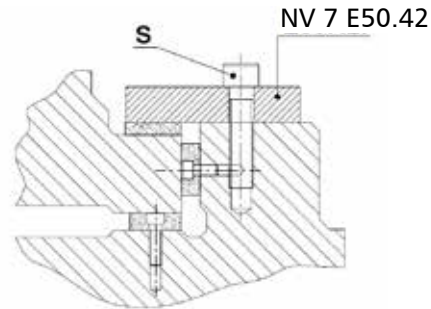
A	H	L1	B2	L2	L3	D1	D2	T	Form
100	20	250	-	170	40	13,5	20	13	A
		315	-	235					A
125	20	50	-	25	75	13,5	20	13	B
		80	-	40					B
		100	50	25					C
		125	75	25					C
		160	110	25					C
160	20	200	150	40	110	13,5	20	13	C
		250	170	40					C
		315	235	40					C
		50	-	25					B
		80	-	40					B
100	20	100	50	25	110	13,5	20	13	C
		125	75	25					C
		160	110	25					C
		200	150	40					C
		250	170	40					D
		315	235	40					D

NV 7 E50.42 Gleitplatte Stahl mit Sintergleitfläche

Material: 16MnCr5



Einbaubeispiel:



Bestell-Nr.: NV 7 E50.42.A1.L

Beispiel: NV 7 E50.42.085.160

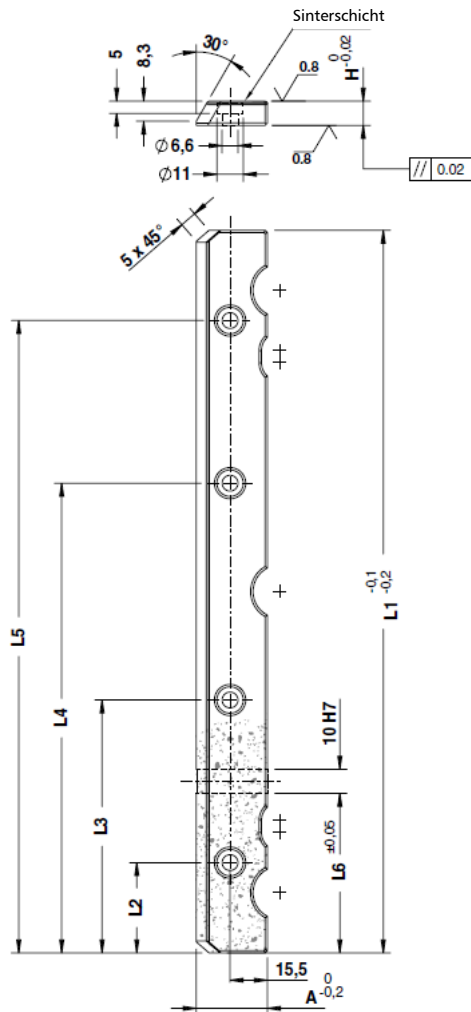
A1	L	A2	B	C	D	E	F	S
85	160	60	45	115	-	-	-	2 x M20x60
	200			155	-	-	-	2 x M20x60
	250			125	205	-	-	3 x M20x60
	300			150	255	-	-	3 x M20x60
	350		175	305	-	-	3 x M20x60	
	400		125	200	275	355	5 x M20x60	
	450		50	130	225	320	400	5 x M20x60
	500			130	250	370	450	5 x M20x60
125	160	75	45	115	-	-	-	2 x M20x60
	200			155	-	-	-	2 x M20x60
	250			125	205	-	-	3 x M20x60
	300			150	255	-	-	3 x M20x60
	350		175	305	-	-	3 x M20x60	
	400		125	200	275	355	5 x M20x60	
	450		50	130	225	320	400	5 x M20x60
	500			130	250	370	450	5 x M20x60



NV 7 E50.50

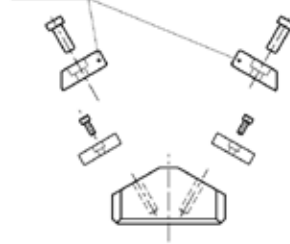
Gleitplatte Stahl mit Sintergleitfläche

Material: Stahl mit Sint300® Beschichtung



Einbaubeispiel:

NV 7 E50.50



Bestell-Nr.: NV 7 E50.50.A.H.L1

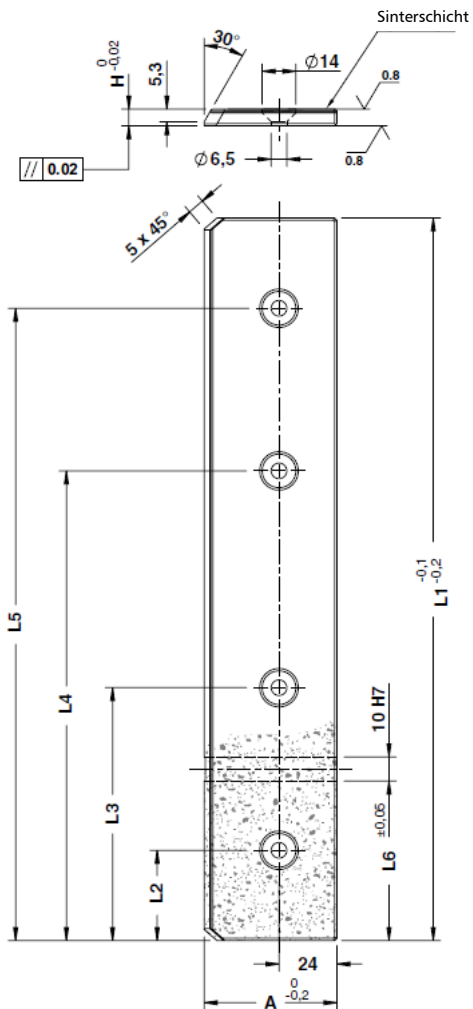
Beispiel: NV 7 E50.50.030.10.150

A	H	L1	L2	L3	L4	L5	L6
29,5	10	150	18,5	75	131,5	-	36,0
		200	30,5	100	169,5	-	70,0
		250	35,0	90	160,0	215,0	70,0
		300	37,5	105	195,0	262,5	66,25

NV 7 E50.55

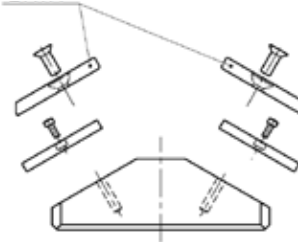
Gleitplatte Stahl mit Sintergleitfläche

Material: Stahl mit Sint300® Beschichtung



Einbaubeispiel:

NV 7 E50.55

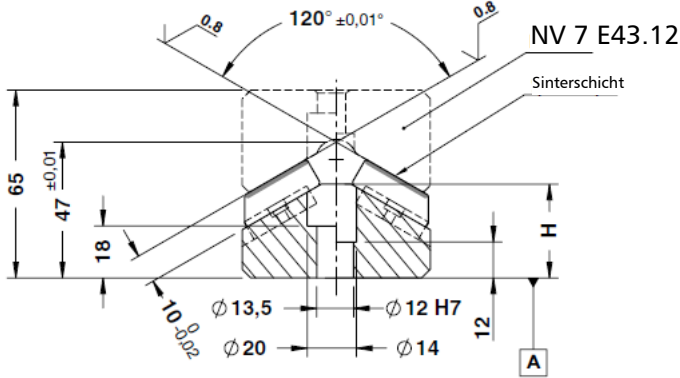


Bestell-Nr.: NV 7 E50.55.A.H.L1

Beispiel: NV 7 E50.55.055.10.150

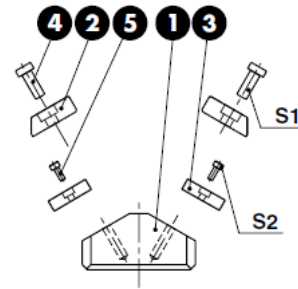
A	H	L1	L2	L3	L4	L5	L6
55	7	150	18,5	75	131,5	-	36,0
		200	30,5	100	169,5	-	70,0
		250	35,0	90	160,0	215,0	70,0
		300	37,5	105	195,0	262,5	66,25

NV 7 E53.13 Prismenführung Stahl mit Sintergleitfläche

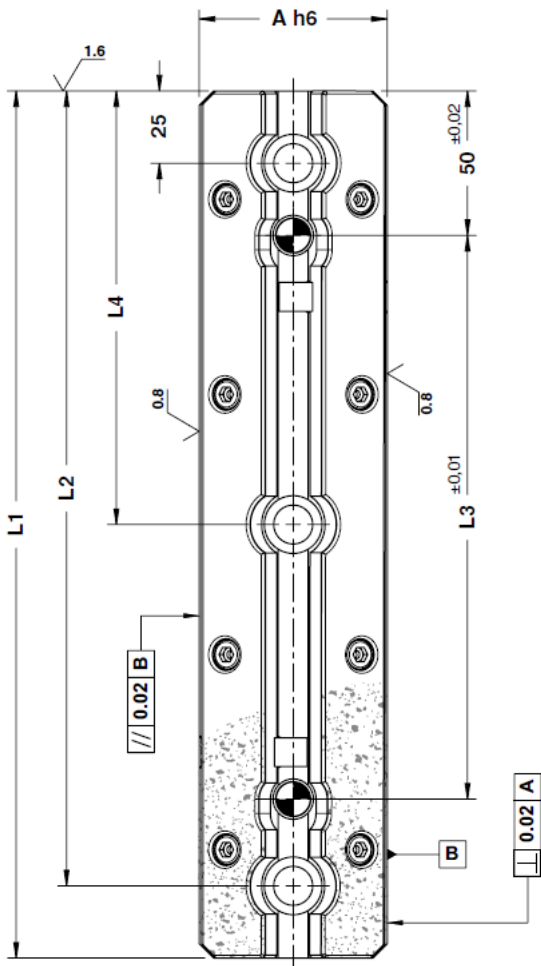
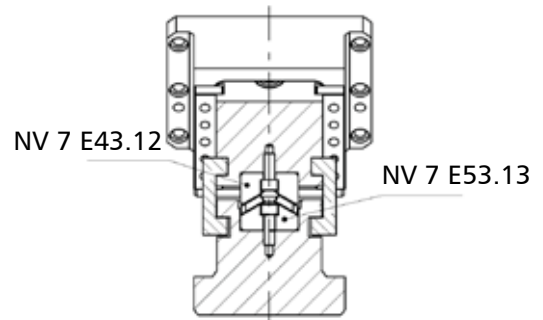


Material:

- 1: Stahl
- 2: NV 7 E50.50
- 3: Ck45
- 4: DIN 6912 - M6x16
- 5: DIN 912 - M3x8



Einbaubeispiel:



Bestell-Nr.: NV 7 E53.13.A.H.L1

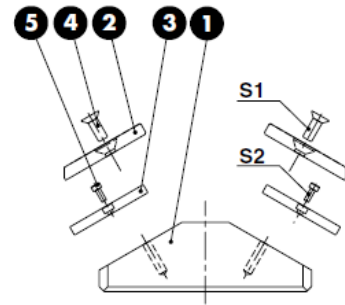
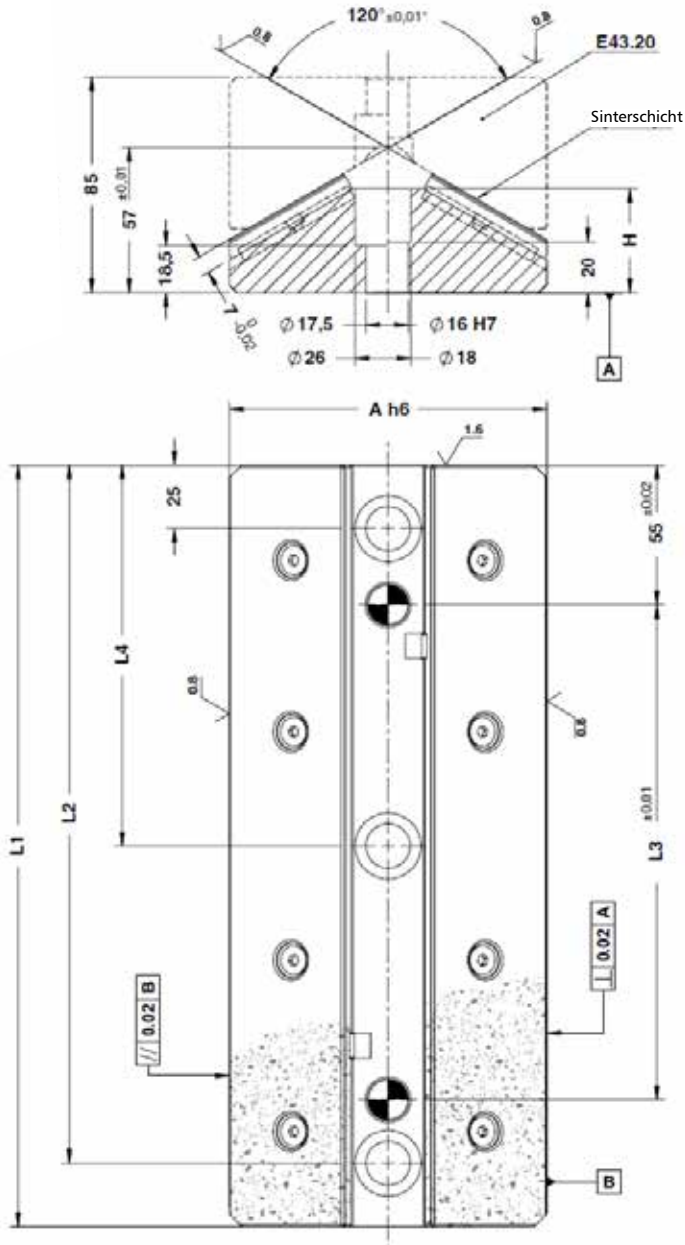
Beispiel: NV 7 E53.13.065.32.150

A	H	L1	L2	L3	L4	S1	S2
65	32	150	125	45	-	6 x M6*16	2 x M3x8
		200	175	95	-		
		250	225	145	125	8 x M6*16	
		300	275	195	150		

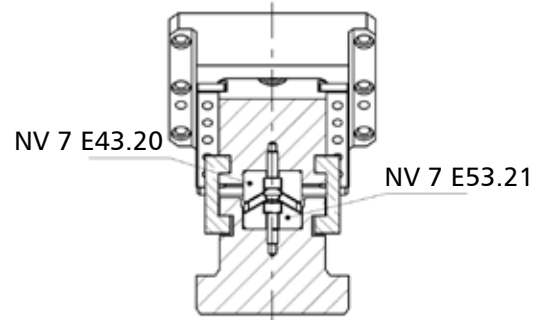
NV 7 E53.21 Prismenführung Stahl mit Sintergleitfläche

Material:

- 1: Stahl
- 2: NV 7 E50.55
- 3: Ck45
- 4: DIN 6912 - M6x16
- 5: DIN 912 - M3x8



Einbaubeispiel:



Bestell-Nr.: NV 7 E53.21.A.H.L1

Beispiel: NV 7 E53.21.125.32.150

A	H	L1	L2	L3	L4	S1	S2
125	32	150	125	45	-	6 x M6*16	2 x M3x8
		200	175	95	-		
		250	225	145	125	8 x M6*16	
		300	275	195	150		

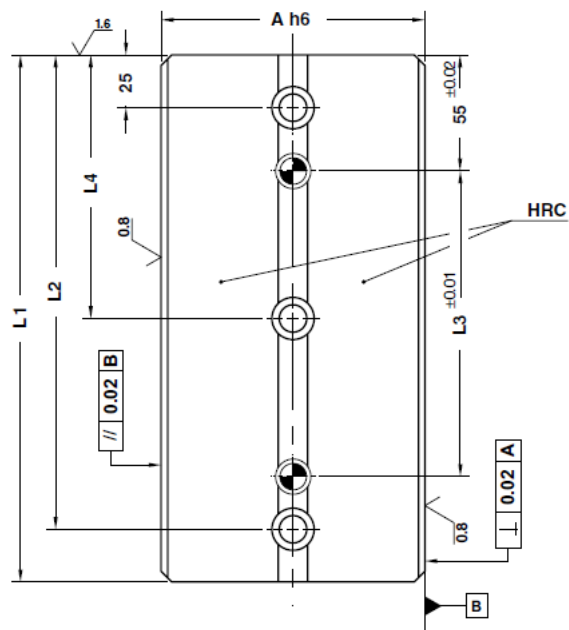
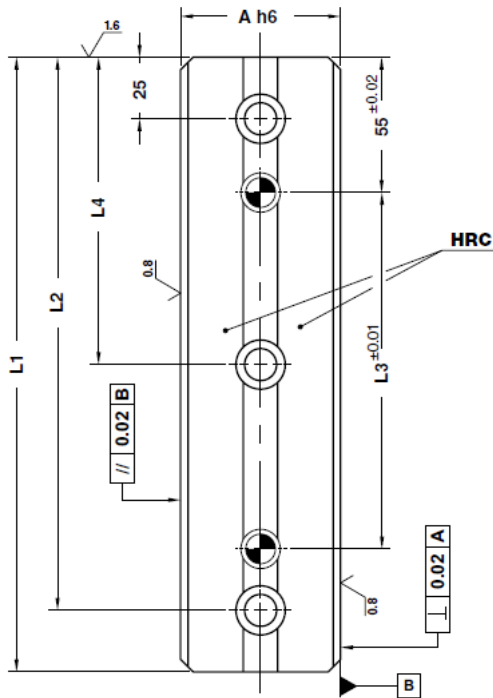
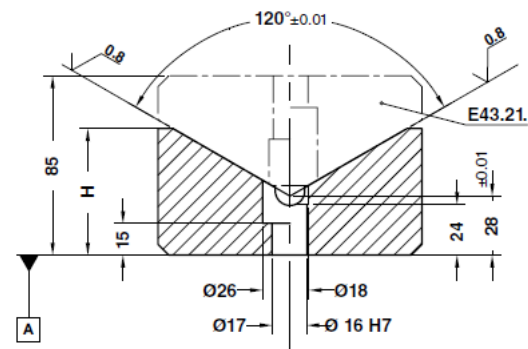
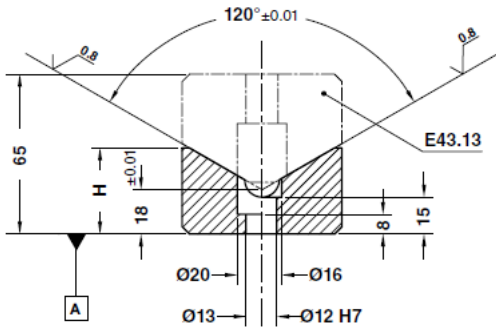
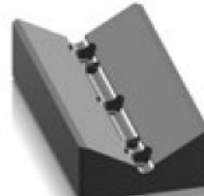


NV 7 E43.12 NV 7 E43.20 Prismenführung

VDI 3357

Material: Ck45

Härte: 58-60 HRC



NV 7 E43.12

NV 7 E43.20

Bestell-Nr.: NV 7 E43.12.A.H.L1

Beispiel: NV 7 E43.13.065.35.150

A	H	L1	L2	L3	L4
65	35	150	125	45	-
		200	175	95	-
		250	225	145	125
		300	275	195	150

Bestell-Nr.: NV 7 E43.20.A.H.L1

Beispiel: NV 7 E43.20.125.60.150

A	H	L1	L2	L3	L4
125	60	150	125	45	-
		200	175	95	-
		250	225	145	125
		300	275	195	150