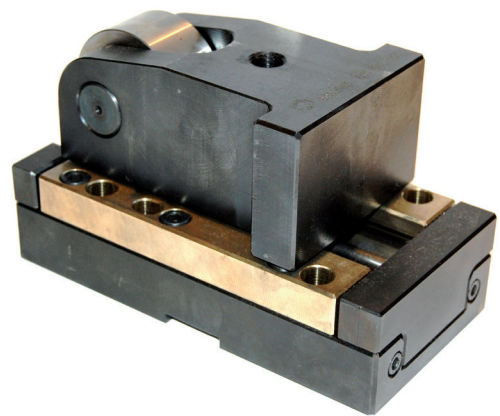
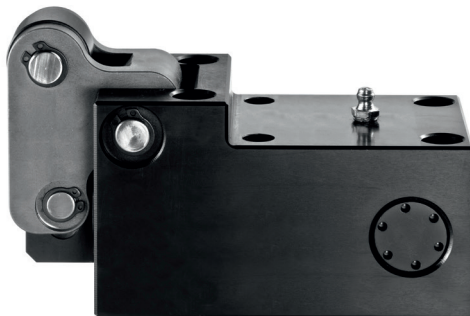


Produktgruppe 9

Schiebersysteme



Inhaltsverzeichnis

NV 9 M / ML



Nockenschieber M / ML

Seite 6 - 7

NV 9 MA



Nockenschieber MA

Seite 8 - 9

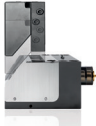
NV 9 MAE



Nockenschieber MAE

Seite 10 - 11

NV 9 MASE



Keilschieber MASE

Seite 12 - 13

NV 9 SMEG



Keilschieber SMEG

Seite 14 - 17

NV 9 SUPER SMEG



NEU
Keilschieber SUPER SMEG

Seite 18 - 21

NV 9 MAS



Keilschieber MAS

Seite 22 - 23

NV 9 MASC



Keilschieber MASC

Seite 24 - 25

NV 9 MASC compact



Keilschieber MASC compact

Seite 26 - 27

NV 9 RS-00



NEU
Rollenschieber
"LA PICCOLA"

Seite 32 - 33

NV 9 CRX-01



Rollenschieber CRX 01

Seite 34 - 37

NV 9 CRX-03



Rollenschieber CRX 03

Seite 38 - 41

NV 9 CRX-05



Rollenschieber CRX 05

Seite 42 - 45

NV 9 CRX-15



Rollenschieber CRX 15

Seite 46 - 49

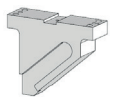
NV 9 CRX-20



Rollenschieber CRX 20

Seite 50 - 53

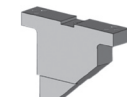
NV 9 DCRX0100



Treiber für Rollenschieber

Seite 54 - 55

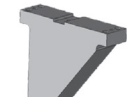
NV 9 DCRX0305



Treiber für Rollenschieber

Seite 56 - 57

NV 9 DCRX1520



Treiber für Rollenschieber

Seite 58 - 59

NV 9 JOLLYCAM



JOLLYCAM
Typen A und B

Seite 61 - 66

Mechanische Schieber



Mechanische Schieber

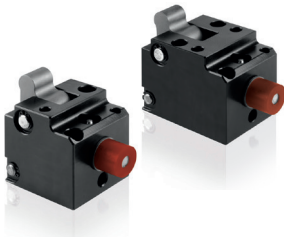
	M / ML	MA	MAE	MASE	SMEG	super SMEG	MAS	MASC	MASC compact	Rollenschieber
Stempelhalter										
Stempel	•		•	•	•					
Blechhalter										
PU-Feder	•									
Gasdruckfeder			•	•	•					
Stempelhalteplatte		•				•	•	•	•	•
Kraftübertragung										
Nocken	•									
Rollnocken		•	•							
Keil				•	•	•	•	•	•	
Rollkeil										•
Schieberrückzug										
Drahtfeder	•				•					
Gasdruckfeder		•	•	•		•	•	•	•	•
übertragbare Kraft										
bis 5.000 daN	•	•	•	•	•		•	•	•	•
bis 10.000 daN		•	•	•	•		•	•	•	•
bis 19.000 daN			•	•	•		•	•	•	•
bis 25.000 daN			•	•	•			•	•	•
bis 30.000 daN			•	•	•			•	•	
bis 40.000 daN								•	•	
bis 60.000 daN						•				

Übersicht Rollenschieber

Modell	max. Hub (mm)	Arbeitswinkel β	Breite Schlitten (mm)	Arbeitsfläche (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)
NV 9 RS-00	30, 50	-15° - 50°	58	58 x 58	3.400	100
NV 9 CRX-01	30, 50	-15° - 50°	78	78 x 63	4.500	250 - 340
NV 9 CRX-03	50, 80, 100	-15° - 50°	98	98 x 63	7.600	340 - 360
NV 9 CRX-05	50, 80, 100	-15° - 50°	118	118 x 74	14.200	636 - 646
NV 9 CRX-15	50, 80, 100	-15° - 50°	170	170 x 94	16.600	645 - 661
NV 9 CRX-20	50, 80, 100	-15° - 50°	240	240 x 110	25.800	929 - 938

Nockenschieber

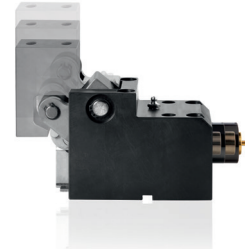
NV 9 M / ML



NV 9 MA

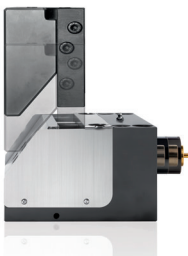


NV 9 MAE



Keilschieber

NV 9 MASE



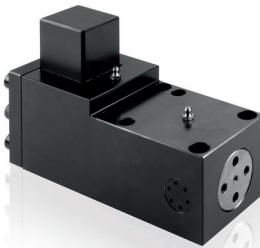
NV 9 SMEG



NEU
NV 9 supersMEG



NV 9 MAS



NV 9 MASC



NV 9 MASC compact

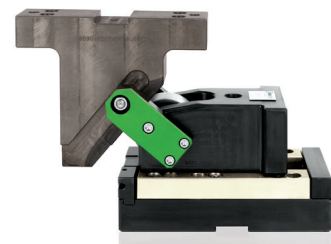


Rollenschieber NV 9 CRX 01, 03, 05, 15, 20



Rollenschieber "La Piccola"

NEU



Kleinster derzeit auf dem Markt verfügbarer Rollenschieber:

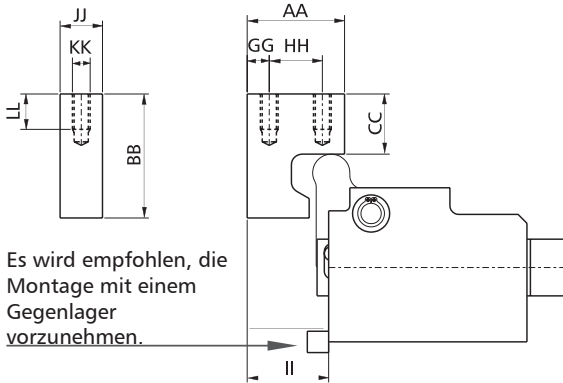
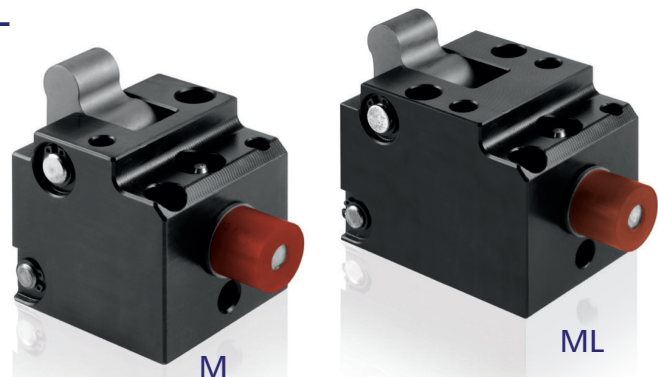
- einfache Montage, wartungsarm
- kompakte Abmessungen bei großer Arbeitsfläche
- Lebensdauer: 1 Million Hübe
- Führung erlaubt außermittige Belastung
- Schieber- und Gasdruckfedern-demontage im eingebauten Zustand möglich

NV 9 M / ML Nockenschieber Modell M / ML

Bestell-Nr.: NV 9 Modell

Beispiel: NV 9 M170

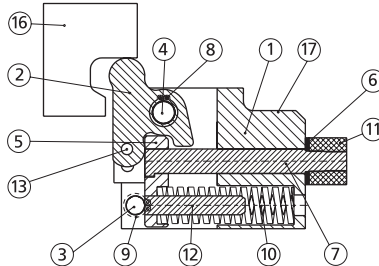
- max. 5.000 daN Schnittkraft
- Modell M Standardhub, Modell ML erweiterter Hub
- Aufnahme eines ISO 8020 Lochstempels, auch mit Formansatz
- Abstreifkraft durch Polyurethanfeder
- Schieberrauch durch Systemfeder + Treiber
- Anti-Rotationssystem
- Mögliche Anwendungen: Prägen und Lochen
- Für geneigte Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- Bitte beachten Sie unsere Wartungshinweise auf Seite 22 / 23!



Treibermaße:

Modell	AA	BB	CC	GG	HH	II	JJ	KK	LL	
170	M	30	45	21	6	18	25	15	M6	16
	ML	30	45	21	6	18	25	15	M6	16
210	M	50	60	29	10	30	41,5	22	M8	20
	ML	50	60	29	10	30	41,5	22	M8	20
320	M	55	70	34	12,5	30	46	24	M10	20
	ML	55	70	34	12,5	30	46	24	M10	20

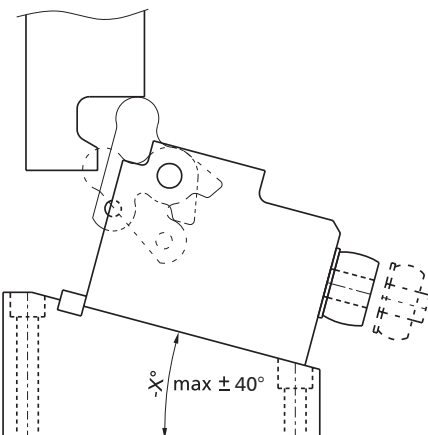
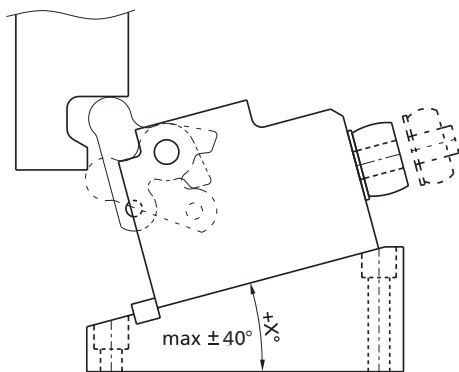
Ersatzteile:



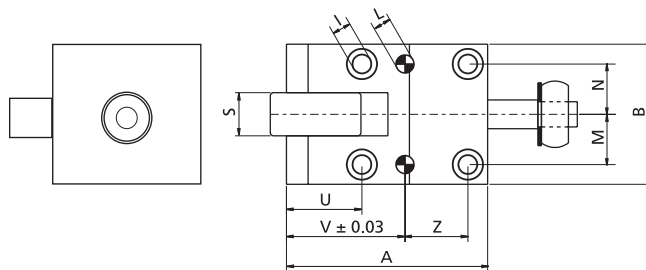
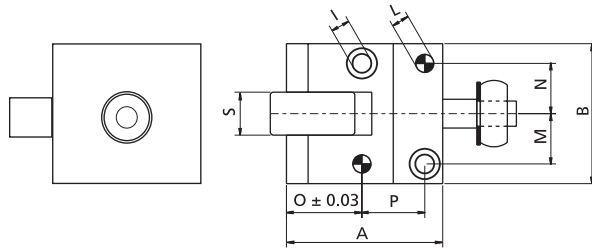
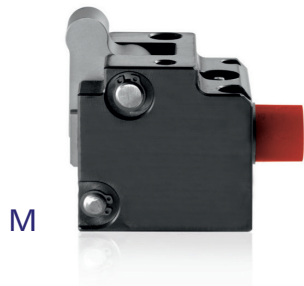
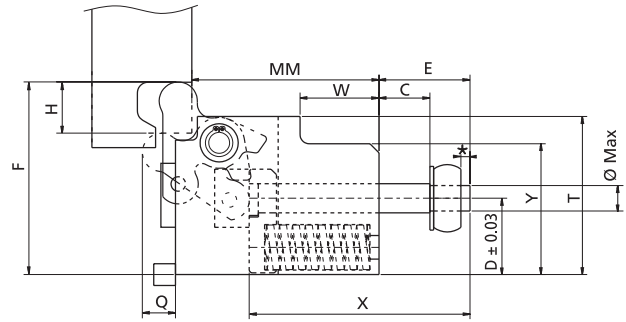
Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 M170-001

Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
002	1	Nocke
003	1	Stift
004	1	Achse
005	1	Stempelhalteplatte
006	1	Unterlegscheibe
007	1	Lochstempel ISO 8020
008	2	Seegerring
009	2	Seegerring
010	1	Systemfeder
011	1	Abstreiffeder
012	1	Federführungsstift
013	1	Anschlagstift
016	1	Treiber (optional)
017	1	Schmiernippel

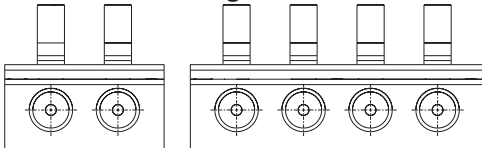


Schieberabmessungen:



Modell	Rückstellkraft daN	A	B	C	D	E	F	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Z	Y	W	MM	max. Schnittkraft daN
												$\pm 0,02$													
M	170	51	51	9,5	22	31,5	59	9,5	6,5	6	18,5	18,5	26	18	11	5	15	47	-	-	-	39	18	47	1000
ML		76	51	19	22	41	59	19	6,5	6	18,5	18,5	-	-	10,7	5	15	47	26	50	18	39	31	72	
M	210	76	68	16	36	38	91	16	8,5	8	25	25	38	30	14,5	10	22	75	-	-	-	63	24	67	3000
ML		98	68	25	36	47	91	25	8,5	8	25	25	-	-	14,0	10	22	75	38	59	30	63	33	92	
M	320	87	78	19	42	41	106	19	10,5	10	28	28	42	35	18,5	13,5	24	87	-	-	-	72	27	79,5	5000
ML		112	78	28	42	50	106	28	10,5	10	28	28	-	-	18,5	13,5	24	87	42	66	35	72	43	104,5	

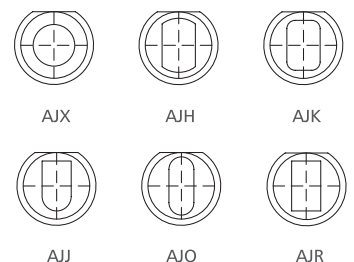
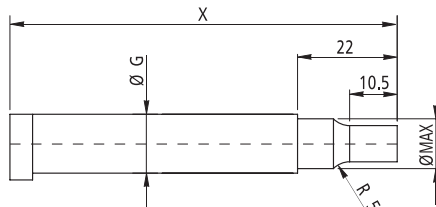
Sonderausführung:



ISO 8020 Lochstempel:

Bitte bei Bestellung gewünschten Lochdurchmesser und Stempelform angeben!

Modell	X	Ø G	Ø MAX
M170	64,5	8	6
ML170	89,5		
M210	85,5	13	11
ML210	107,5		
M320	96,5	16	14
ML320	121,5		



NV 9 MA

Nockenschieber Modell MA

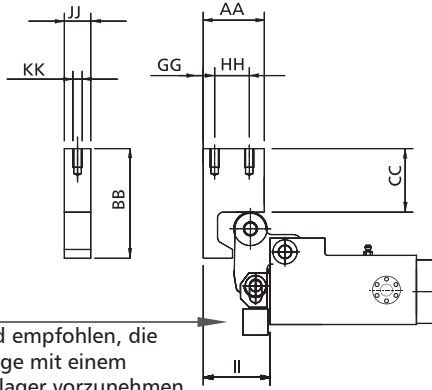
Bestell-Nr.: NV 9 Modell

Beispiel: NV 9 MA140

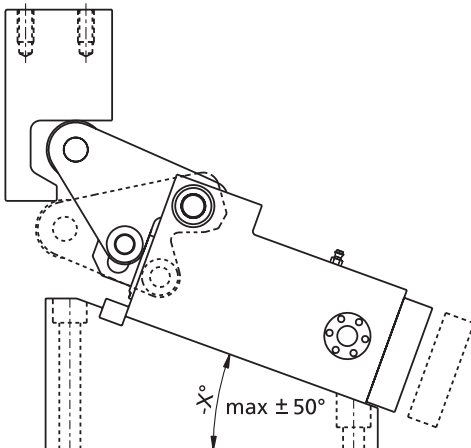
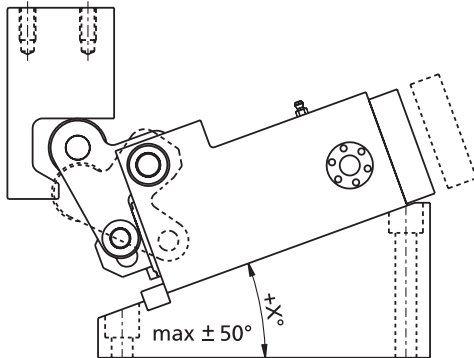
- max. 10.000 daN Arbeitskraft
- kompakte Bauweise
- Abstreifung individuell (Kundenlösung)
- Schieberrücklauf mittels integrierter Gasdruckfeder (Achtung: Schieber nur in Grundstellung öffnen!)
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- Anti-Rotationssystem
- Mögliche Anwendungen: Stanzen, Biegen, Prägen
- Für geneigte Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- Bitte beachten Sie unsere Wartungshinweise auf Seite 22 / 23!



Elektronischer Sensor (Position 017)



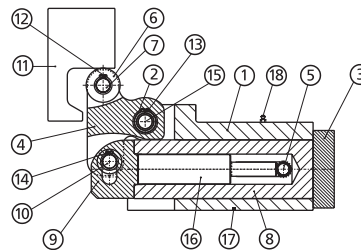
Es wird empfohlen, die Montage mit einem Gegenlager vorzunehmen.



Treibermaße:

Modell	AA	BB	CC	GG	HH	II	JJ	KK
140	MA	53	95	55	10	30	56,5	M8
150	MA	53	95	55	10	30	58	M8
240	MA	57	96	51	12	33	67,8	M10
600	MA	65	118	63	14	37	80,5	M12
850	MA	68	128	66	14	40	95,1	M12

Ersatzteile:

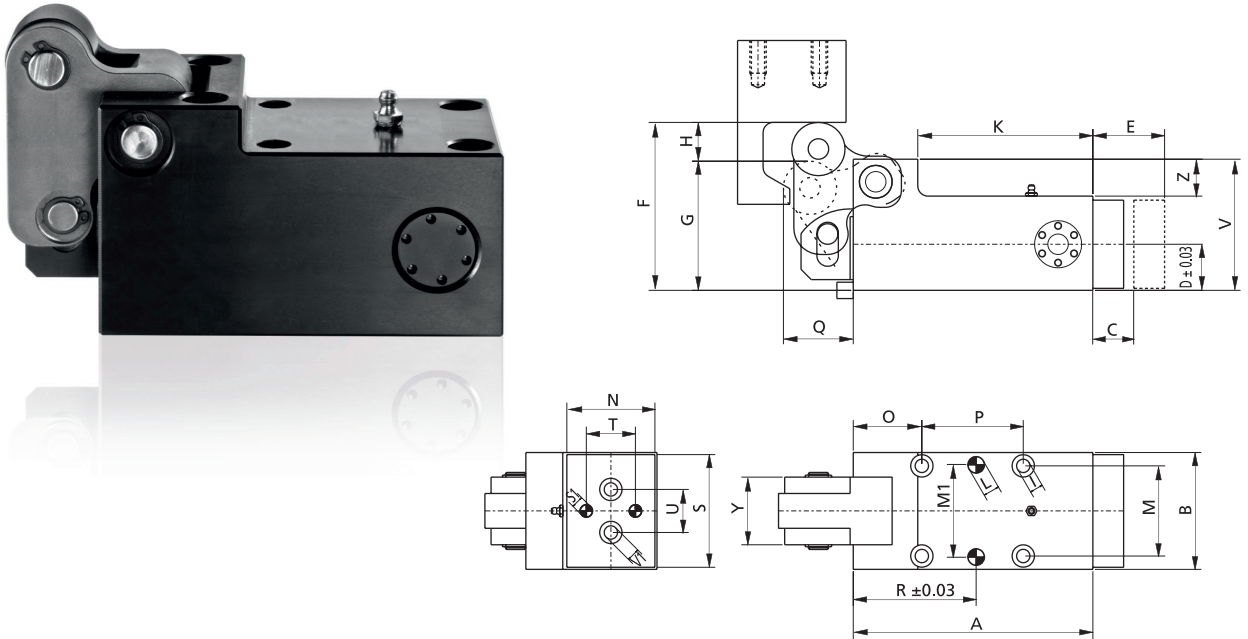


Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 MA140-001

Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
002	2	Lager
003	1	Trägerplatte (optional)
004	1	Nocke
005	1+1	Führungsstifte
006	1	Rolle
007	1	Stift
008	1	Hauptstift
009	1	Flansch
010	1	Stift
011	1	Treiber (optional)
012	2	Seegerring
013	2	Seegerring
014	2	Seegerring
015	1	Stift
016	1	Gasdruckfeder
017	1	Elektronischer Sensor (optional)
018	1	Schmiernippel

Schieberabmessungen:



Modell		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O
	Rückstellkraft daN													
MA	140	117	57	19	22,5	34	82	63,1	18,9	∅6,5	∅8	44	43	33,5
MA	150	127	75	22	28,5	37	97,5	77,1	20,4	∅8,5	∅10	53	55	33
MA	240	158	88	34	35	48	121	89,6	31,4	∅10,5	∅12	67	66	48
MA	600	168	108	36	42	54	144	107,82	36,13	∅13	∅16	80	80	56
MA	850	202	124	45	48	67	169	119,52	49,08	∅13	∅16	96	88	67

Modell		P	Q	R	S	T	U	V	Z	Y	S1 + 0,02 0	V1	K	max. Schnittkraft daN
	Rückstellkraft daN													
MA	140	49,5	34,1	60	55	24	21	64	18	33	∅6	M6	85,5	2500
MA	150	84	37,5	55	70	22	22	75	15	20	∅8	M8	82	3000
MA	240	98	46,5	68	80	32	32	90	15	24	∅8	M8	100	5000
MA	600	97	55,8	81	88	38	38	107	20	28	∅10	M10	100	7000
MA	850	120	68,03	96	100	47	47	125	25	33	∅10	M12	122	10000

NV 9 MAE Nockenschieber Modell MAE

Bestell-Nr.: NV 9 Modell

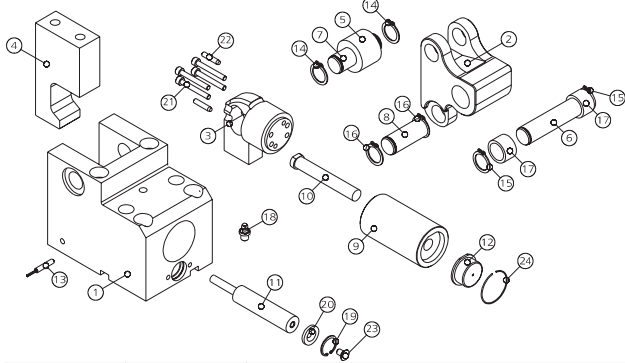
Beispiel: NV 9 MAE 505-10

- max. 30.000 daN Schnittkraft
- integrierte Stanzeinheit mit Gasdruckfederniederhalter (Blechhalter austauschbar)
- Anti-Rotationssystem
- Schieberrücklauf mittels integrierter Gasdruckfeder
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- geeignete: Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- Wartungshinweise auf Seite 28-30!

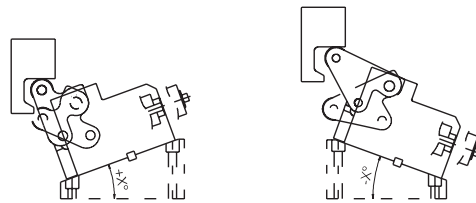
Ersatzteile:

Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 MAE 505-10-003 (*optional)



Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse (nicht einzeln bestellbar)
002	2	Nocke (Standard: 0°, optional Arbeitswinkel X angeben)
003	1	Flansch
004	1	Treiber (optional)
005	1	Rolle
006	1	Stift
007	1	Stift
008	1	Stift
009	1	Gasdruckfeder
010*	1	Schneidstempel ISO 8020 m. Auswerfer
011	1	Gasdruckfeder für Rücklauf
012	1	Blechhalter (bei Bestellung Größe und ggf. Form angeben)
013	1	Elektronischer Sensor (optional)
014	2	Seegerringe
015	2	Seegerringe
016	2	Seegerringe
017	2	Lager
018	1	Schmiernippel
019	1	Seegerringe
020	1	Unterlegscheibe
021	1	Platte
022		Schrauben
023	2	Zylinderstifte
024	2	Schrauben
025	1	Schraube
026	1	Seegerring



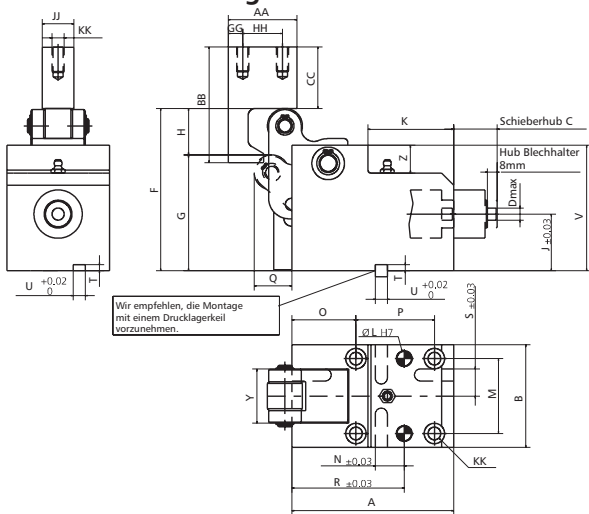
Mögliche Arbeitswinkel X:

Modell	X
MAE 505-10	+45° ... -60°
MAE 695-13	+45° ... -45°
MAE 695-16	+45° ... -45°
MAE 1160-20	+40° ... -50°
MAE 1160-25	+40° ... -50°
MAE 1390-32	+40° ... -40°
MAE 1880-40	+40° ... -40°
MAE 3300-63	+45° ... -45°

Arbeitskräfte

Modell	Rückstellkraft daN	Endkraft daN	max. Schnittkraft daN
MAE 505-10	505	1110	4500
MAE 695-13	695	1530	6000
MAE 695-16	695	1530	6000
MAE 1160-20	1160	2550	9000
MAE 1160-25	1160	2550	9000
MAE 1390-32	1390	3050	12000
MAE 1880-40	1880	4100	17000
MAE 3300-63	3300	7250	30000

Schieberabmessungen:



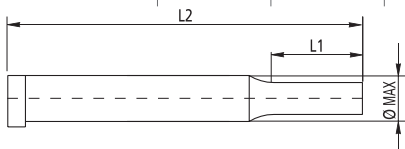
Modell	AA	BB	CC	GG	HH	JJ	KK
MAE 505-10	57	96	51	12	33	26	M10
MAE 695-13	65	118	63	14	37	30	M12
MAE 695-16	65	118	63	14	37	30	M12
MAE 1160-20	78	128	66	14	49	37	M12
MAE 1160-25	78	128	66	14	49	37	M12
MAE 1390-32	73	136	71	16,5	40	37	M16
MAE 1880-40	88	148	76	20	48	45	M16
MAE 3300-63	127	177	69	25	77	45	M16

Modell	A	B	C	D	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Z	Y
MAE 505-10	134	85	35	Ø10	134,5	96,0	36,7	47,0	71	Ø12	62,0	24	53	65	31,3	93	22,5	5	10	104	23	45
MAE 695-13	145	98	35	Ø13	152,5	115,7	36,7	52,0	66	Ø16	74,0	26	64	65	35,8	104	28,5	6	12	118	27	54
MAE 695-16	145	118	35	Ø16	152,5	115,7	36,7	52,0	66	Ø16	74,0	26	64	65	35,8	104	28,5	6	12	118	27	54
MAE 1160-20	145	117	47	Ø20	177,5	126,25	51,3	59,5	58	Ø16	93,0	26	64	65	59,7	104	28,5	6	12	138	27	65
MAE 1160-25	145	117	47	Ø25	177,5	126,25	51,3	59,5	58	Ø16	93,0	26	64	65	59,7	104	28,5	6	12	138	27	65
MAE 1390-32	145	127	47	Ø32	188,5	132,8	55,7	64,5	58	Ø16	103,0	28	64	65	92,5	104	32,5	6	16	148	27	70
MAE 1880-40	155	145	47	Ø40	218,0	164,2	53,8	72,5	58	Ø16	115,0	28	74	65	-	114	32,5	6	16	175	38	84
MAE 3300-63	196	205	47	Ø63	283,0	238,4	44,6	87,0	58	Ø20	151,5	33	103	77	-	150	50,5	7	20	230	53	107

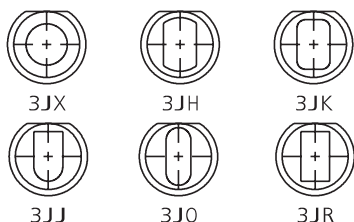
ISO 8020 Schneidstempel:

(Lochdurchmesser und Stempelform angeben)

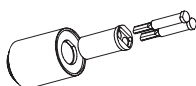
Modell	Ø Max	L1	L2
MAE 505-10	10	25	90/100
MAE 695-13	13	25	90/100
MAE 695-16	16	25	90/100
MAE 1160-20	20	25	90/100
MAE 1160-25	25	25	90/100
MAE 1390-32	32	30	90/100
MAE 1880-40	40	30	90/100
MAE 3300-63	63	30	90/100



Schneidstempelformen:

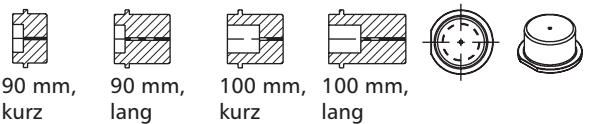


Es ist möglich, mehrere Stempel in eine Einheit einzusetzen!



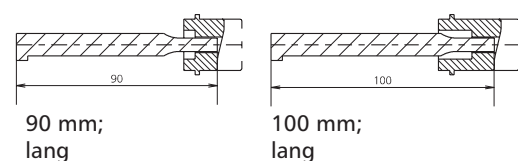
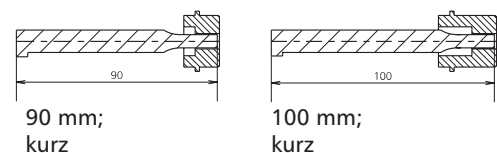
Blechhalter:

Rohlinge



Blechhalter:

Formen



NV 9 MASE Keilschieber Modell MASE

Bestell-Nr.: NV 9 Modell

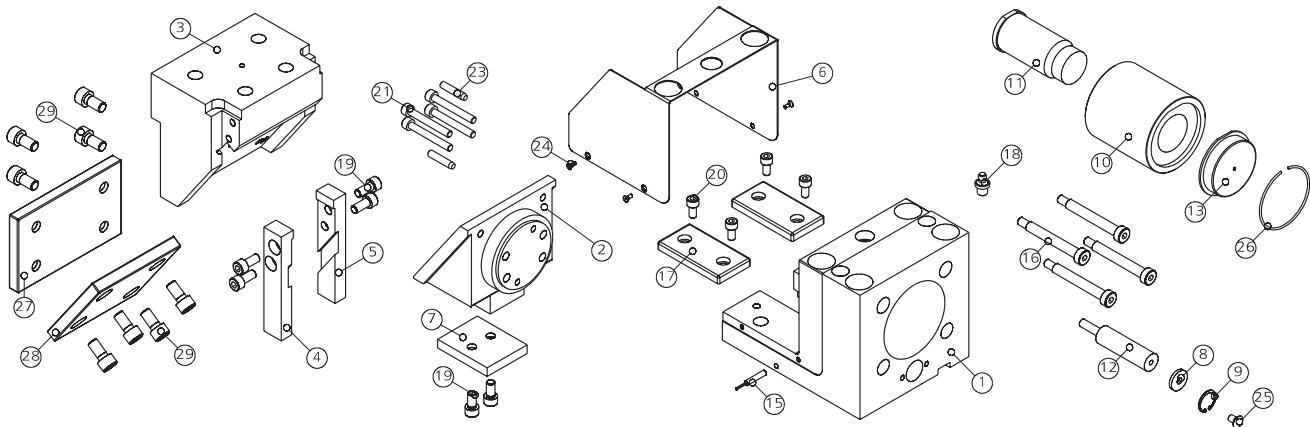
Beispiel: NV 9 MASE 505-10

- max. 30.000 daN Schnittkraft
- integrierte Stanzeinheit mit Gasdruckfederniederhalter (Blechhalter austauschbar)
- Aufnahme eines ISO 8020 Schneidstempels
- Schieberrücklauf mittels integrierter Gasdruckfeder
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- geeignete Anwendungen: Arbeitswinkel X angeben
- Wartungshinweise auf Seite 28-30!

Ersatzteile:

Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 MASE 505-10-001 (*optional)



Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
002	1	Lagerkeil (X angeben)
003	1	Druckstück (X angeben)
004	1	Befestigungsklammer (X angeben)
005	1	Befestigungsklammer (X angeben)
006	1	Kopfplatte
007	1	Platte
008	1	Unterlegscheibe
009	1	Seegerring
010	1	Gasdruckfeder
011*	1	ISO 8020 Schneidstempel mit Auswerfer
012	1	Gasdruckfeder f. Rücklauf
013	1	Blechhalter Blechhalter (Größe und ggf. Form angeben)
014		
015*	1	Sicherheitssensor
016	4	Ansatzschraube
017	2	Druckplatte
018	1	Schmiernippel
019	6	Schraube
020	4	Schraube
021	8	Schraube
022		

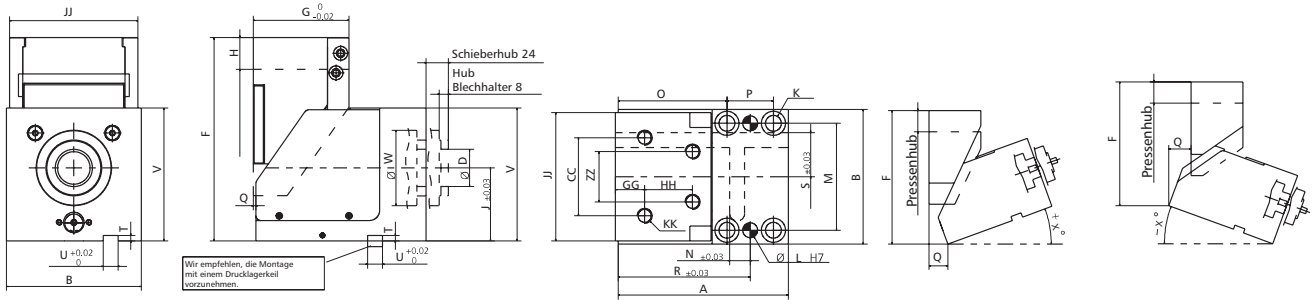
Position	Stückzahl	Beschreibung
023	2	Zylinderstift
024	4	Schraube
025	1	Schraube
026	1	Seegerring
027	1	Druckplatte
028	1	Druckplatte
029	8	Schraube

Standardausführung: NV 9 MASE einfach
Sonderausführung auf Anfrage: NV 9 MASE zwei- oder dreifach

Arbeitskräfte:

Modell	Rückstellkraft daN	Endkraft daN	max. Schnittkraft daN
MASE 505-10	505	1110	4500
MASE 695-13	695	1530	6000
MASE 695-16	695	1530	6000
MASE 1160-20	1160	2550	9000
MASE 1160-25	1160	2550	9000
MASE 1390-32	1390	3050	12000
MASE 1880-40	1880	4100	17000
MASE 3300-63	3300	7250	30000

Schieberabmessungen:



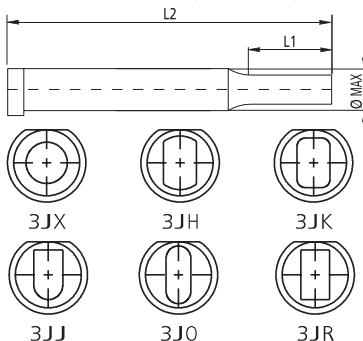
Modell	A	B	CC	D	G	GG	H	HH	J	JJ	K	L	M	N	O	P	R	S	T	U	V	W	ZZ
MASE 505-10	136	85	52	10	73	23,0	34,1	35,0	47,0	81	M10	12	62	5	86	34	103	22,5	3	10	81	40	33
MASE 695-13	147	98	54	13	81	25,0	34,1	41,0	54,0	94	M12	16	74	14	93	42	114	26,0	5	12	93	47	32
MASE 695-16	147	98	54	16	81	25,0	34,1	41,0	54,0	94	M12	16	74	14	93	42	114	26,0	5	12	93	47	32
MASE 1160-20	154	117	62	20	88	27,5	34,1	40,5	61,5	112	M12	16	93	18	98	44	120	35,5	5	12	108	60	32
MASE 1160-25	154	117	62	25	88	27,5	34,1	40,5	61,5	112	M12	16	93	18	98	44	120	35,5	5	12	108	60	32
MASE 1390-32	154	127	72	32	88	27,5	34,1	40,5	68,5	122	M12	16	103	18	98	44	120	41,0	5	12	120	68	42
MASE 1880-40	183	145	84	40	103	31,5	34,1	51,5	78,5	138	M16	16	115	22	117	50	142	47,5	6	16	143	81	54
MASE 3300-63	198	205	114	63	103	31,5	34,1	51,5	98,0	196	M16	20	169	14	117	65	147	68,5	7	20	183	115	84

		MASE 505-10	MASE 695-13	MASE 695-16	MASE 1160-20	MASE 1160-25	MASE 1390-32	MASE 1880-40	MASE 3300-63								
X	Pressenhub	F	Q	F	Q	F	Q	F	Q								
0°	34,10	156,67	2,99	172,17	3,82	172,17	3,82	186,18	3,38	186,18	3,38	190,78	3,0	218,78	3,0	248,78	3,0
+5°	32,05	162,19	8,51	174,98	12,37	174,98	12,37	189,33	13,46	189,33	13,46	188,73	14,59	219,02	16,7	247,2	20,75
+10°	29,60	163,55	16,62	173,74	20,09	173,74	20,09	186,77	23,52	186,77	23,52	190,4	25,84	220,79	30,28	257,18	37,51
+15°	26,90	166,00	23,69	171,99	31,29	171,99	31,29	186,43	34,43	186,43	34,43	187,11	37,75	218,59	44,24	257,46	54,25
-5°	30,60	153,75	0,99	170,17	1,82	170,17	1,82	183,18	6,62	183,18	6,62	186,78	7,0	212,78	6,5	242,78	8,0
-10°	27,80	144,67	8,01	158,17	14,68	158,17	14,68	182,18	13,12	182,18	13,12	183,28	14,0	206,78	15,5	236,78	9,0
-15°	25,65	136,67	14,01	151,75	16,68	151,75	16,68	175,18	21,12	175,18	21,12	177,28	12,5	199,78	17,5	229,78	22,0

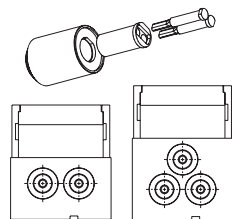
ISO 8020 Schneidstempel:

(Lochdurchmesser und Stempelform angeben)

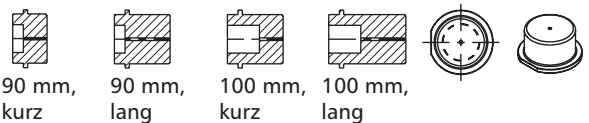
Modell	Ø max	L1	L2
MASE-505-10	10	25	90/100
MASE-695-13	13	25	90/100
MASE-695-16	16	25	90/100
MASE-1160-20	20	25	90/100
MASE-1160-25	25	25	90/100
MASE-1390-32	32	30	90/100
MASE-1880-40	40	30	90/100
MASE-3300-63	63	30	90/110



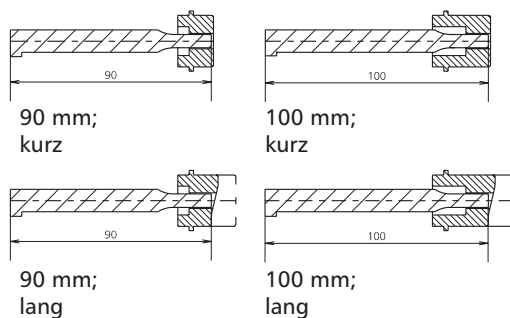
Es ist möglich, mehrere Stempel in eine Einheit einzusetzen!



Blechhalter: Rohlinge



Blechhalter: Formen



NV 9 SMEG Keilschieber Modell SMEG

Bestell-Nr.: NV 9 Modell

Beispiel: NV 9 SMEG 505-10

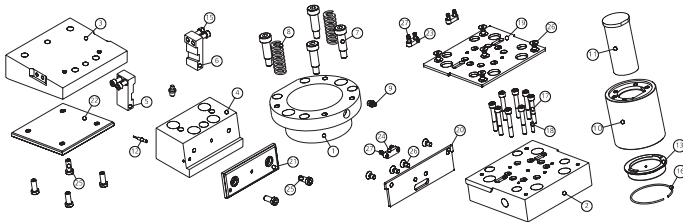
- max. 30.000 daN Schnittkraft
- integrierte Stanzeinheit mit Gasdruckfederniederhalter (Blechhalter austauschbar)
- Aufnahme eines ISO 8020 Lochstempels, auch mit Formansatz
- extrem hohe Abstreifkraft
- Anti-Rotationssystem
- Schiebrücklauf mittels Systemfeder
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- Für geneigte Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- Bitte beachten Sie unsere Wartungshinweise auf Seite 28-30!



Ersatzteile:

Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 SMEG 505-10-001 (* optional)



Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse (Führungsbuchse)
002	1	Trägerplatte
003	1	Treiber (X angeben)
004	1	Führung (X angeben)
005	1	Befestigungsklammer (X angeben)
006	1	Befestigungsklammer (X angeben)
007	4	Ansatzschraube
008	2	Systemfeder
009	4	Schmiernippel
010	1	Gasdruckfeder
011	1	Schneidstempel ISO 8020 *
012	1	Elektronischer Sensor *
013	1	Blechhalter (bei Bestellung Größe und ggf. Form angeben))
014		
015	4	Schraube
016	1	Seegerring
017	8	Schrauben
018	2	Zylinderstift
019	1	Platte
020	1	Platte
021	1	Druckplatte
022	1	Druckplatte
023	2	Schlüssel
024	1	Schlüssel
025	6	Schrauben
026	9	Schrauben
027	6	Schrauben

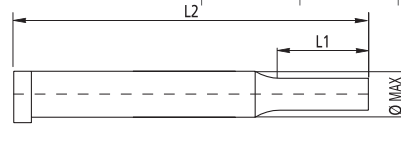
Arbeitskräfte:

Modell	Rückstellkraft daN	Endkraft daN	max. Schnittkraft daN
SMEG 505-10	505	1100	4500
SMEG 695-13	695	1530	6000
SMEG 695-16	695	1530	6000
SMEG 1160-20	1160	2550	9000
SMEG 1160-25	1160	2550	9000
SMEG 1390-32	1390	3050	12000
SMEG 1880-40	1880	4100	17000
SMEG 3300-63	3300	7250	30000

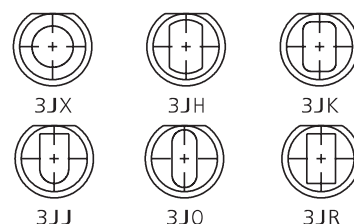
ISO 8020 Schneidstempel:

(Lochdurchmesser und Stempelform angeben)

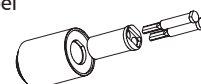
Modell	Ø max	L1	L2
SMEG 505-10	10	25	90/100
SMEG 695-13	13	25	90/100
SMEG 695-16	16	25	90/100
SMEG 1160-20	20	25	90/100
SMEG 1160-25	25	25	90/100
SMEG 1390-32	32	30	90/100
SMEG 1880-40	40	30	90/100
SMEG 3300-63	63	30	90/100



Schneidstempelformen:



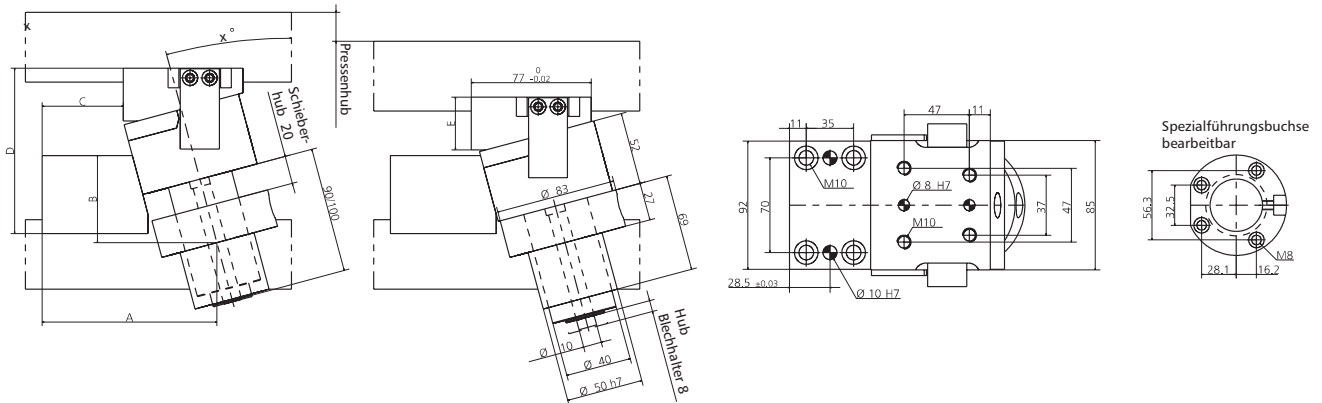
Es ist möglich, mehrere Stempel in eine Einheit einzusetzen!



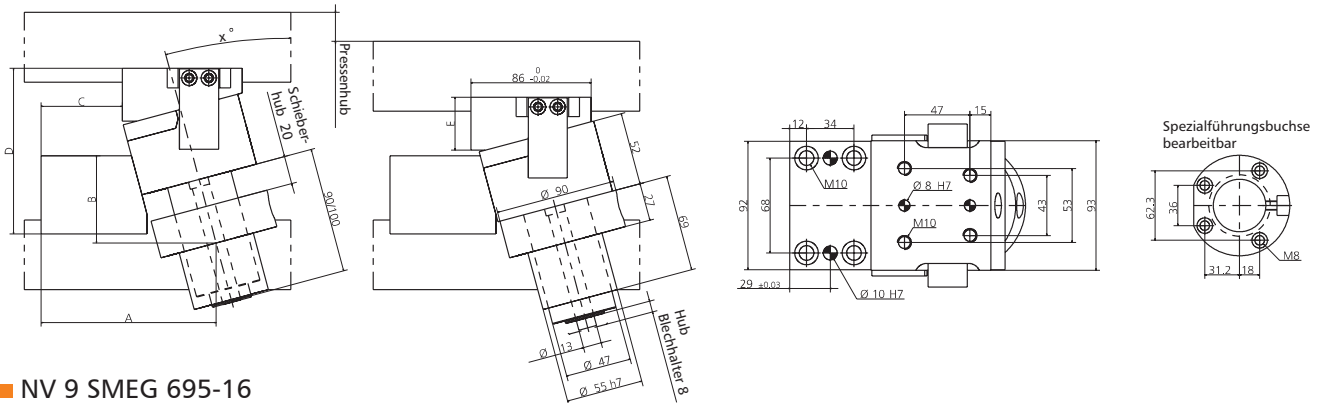
Schieberabmessungen:

X	Pressenhub	SMEG 505-10					SMEG 695-13					SMEG 695-16				
		A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
5°	20,1	118,15	70,5	73,8	109,5	27	121,3	72,5	70,0	107,15	28	121,3	72,5	70,0	107,15	28
10°	20,3	120,4	66,5	68,55	110,75	28	123,65	67,5	64,3	114,5	35	123,65	67,5	64,3	114,5	35
15°	20,7	122,3	62,5	62,5	117,85	36	125,45	62,5	58,15	118,7	38	125,45	62,5	58,15	118,7	38
20°	21,3	123,2	56,5	55,9	125,6	42	126,8	57,5	52,5	125,8	46	126,8	57,5	52,5	125,8	46
25°	22,05	123,85	51,5	49,05	132,0	49	127,25	51,5	45,45	133,4	53	127,25	51,5	45,45	133,4	53
30°	23,1	126,85	46,8	46,0	139,1	57	126,0	41,8	38,15	140,7	58	126,0	41,8	38,15	140,7	58
35°	24,4	124,2	37,8	36,9	149,65	66	126,2	37,8	31,35	146,2	63	126,2	37,8	31,35	146,2	63
40°	26,1	122,5	31,8	28,65	157,1	72	123,55	30,8	22,7	155,25	71	123,55	30,8	22,7	155,25	71
45°	28,3	121,45	25,5	24,0	158,3	68	127,6	22,5	21,15	161,7	76	127,6	22,5	21,15	161,7	76
50°	31,1	115,45	17,5	14,0	171,25	81	123,6	15,5	14,2	175,2	86	123,6	15,5	14,2	175,2	86

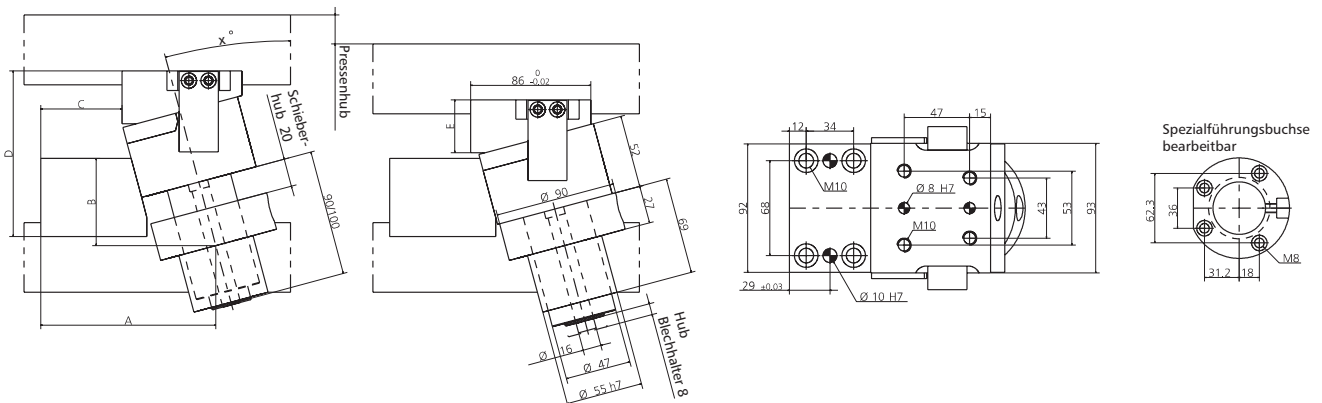
■ NV 9 SMEG 505-10



■ NV 9 SMEG 695-13



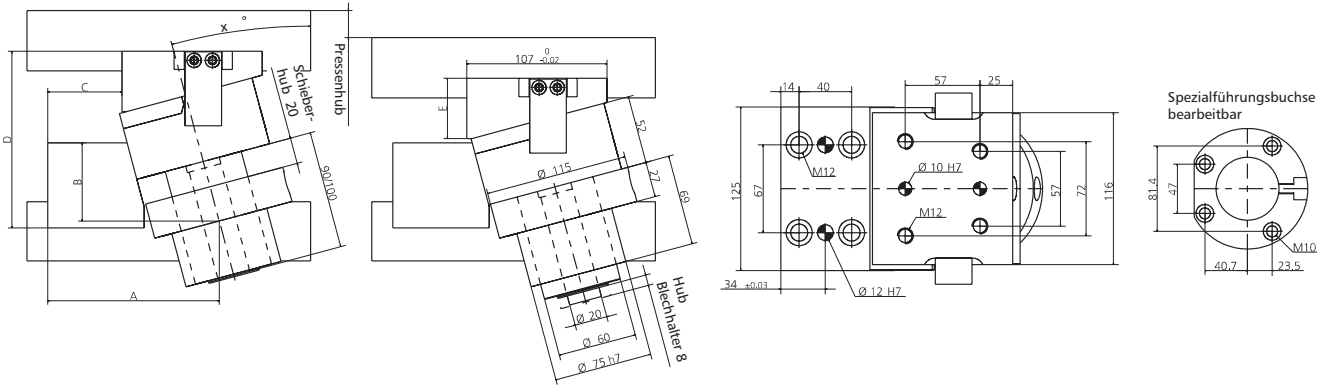
■ NV 9 SMEG 695-16



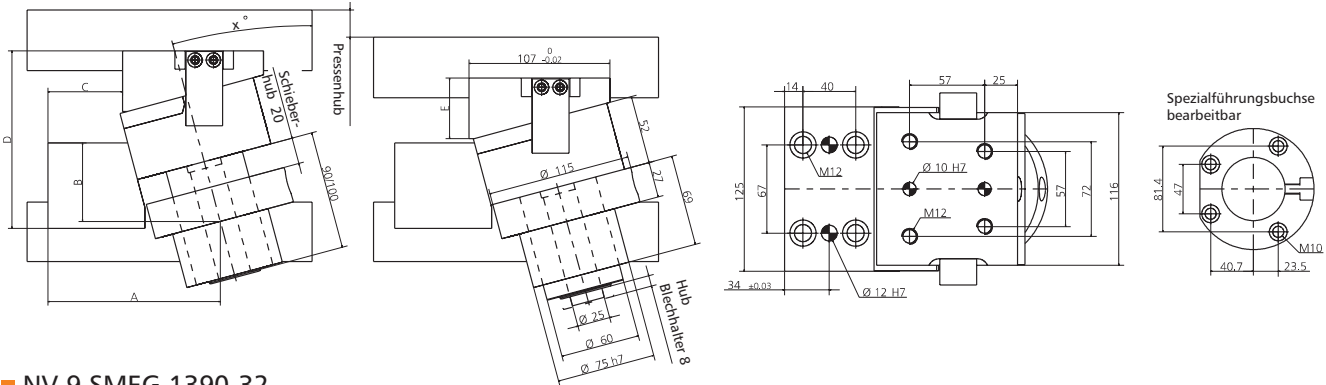
Schieberabmessungen:

X	Pressenhub	SMEG 1160-20					SMEG1160-25					SMEG 1390-32				
		A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
5°	20,1	141,7	71,6	83,45	123,4	35,0	141,7	71,6	83,45	123,4	35,0	144,0	69,4	87,65	127,8	37,0
10°	20,3	143,3	65,6	77,0	125,5	35,0	143,3	65,6	77,0	125,5	35,0	145,6	64,4	81,25	127,5	37,0
15°	20,7	144,23	56,6	7,0	135,0	46,0	144,23	56,6	7,0	135,0	46,0	146,5	58,4	73,15	135,95	46,0
20°	21,3	144,6	53,6	63,85	144,65	54,0	144,6	53,6	63,85	144,65	54,0	146,5	51,4	66,6	146,65	54,0
25°	22,05	144,15	47,1	55,9	154,25	64,0	144,15	47,1	55,9	154,25	64,0	145,65	44,4	58,25	156,8	64,0
30°	23,1	143,75	36,9	48,0	159,0	67,0	143,75	36,9	48,0	159,0	67,0	145,55	35,7	50,65	160,25	67,0
35°	24,4	142,9	31,9	41,15	167,75	76,0	142,9	31,9	41,15	167,75	76,0	144,6	30,7	43,7	169,1	77,0
40°	26,1	139,85	24,9	32,6	179,25	86,0	139,85	24,9	32,6	179,25	86,0	140,65	22,7	33,75	181,3	87,0
45°	28,3	138,35	14,6	25,0	193,0	96,0	138,35	14,6	25,0	193,0	96,0	143,65	15,4	31,15	191,25	86,0
50°	31,1	134,25	8,6	16,9	207,05	108,0	134,25	8,6	16,9	207,05	108,0	136,65	6,4	19,15	207,25	108,0

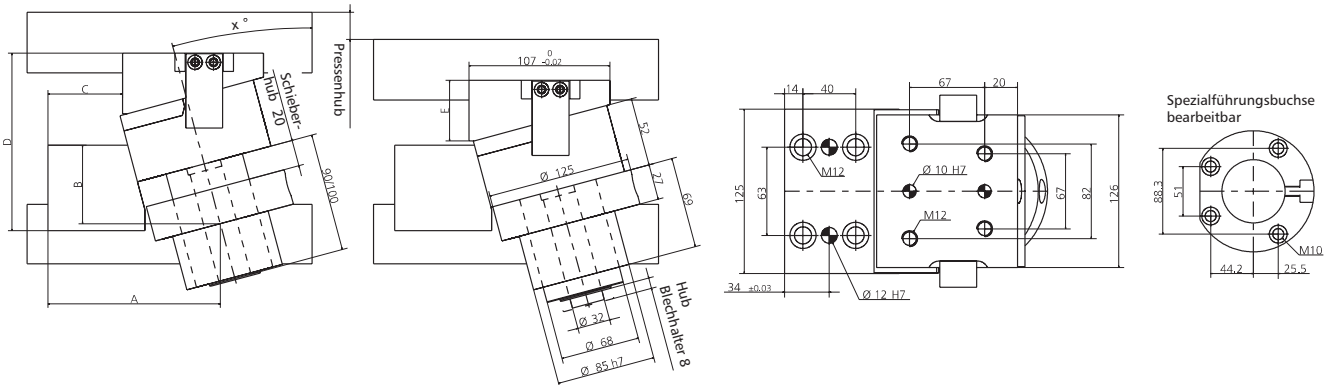
■ NV 9 SMEG 1160-20



■ NV 9 SMEG 1160-25



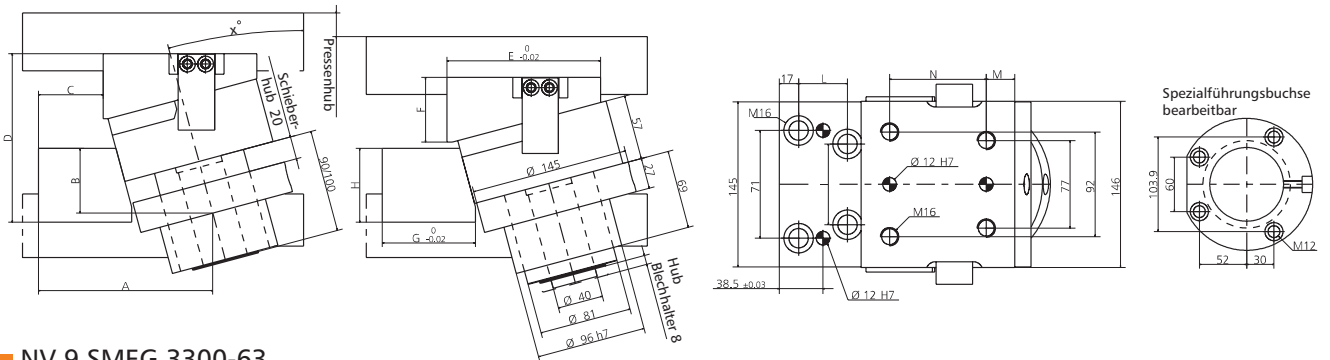
■ NV 9 SMEG 1390-32



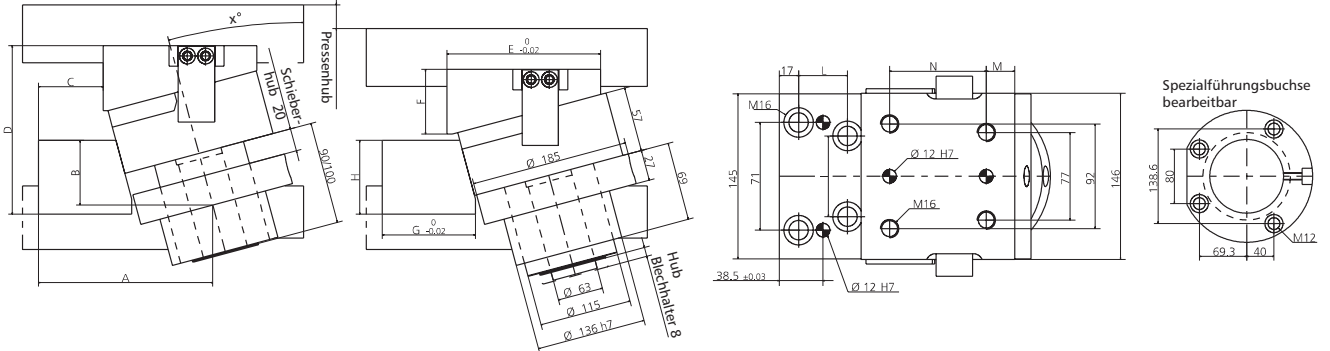
Schieberabmessungen:

X	Pres- senhub	SMEG 1880-40												SMEG 3300-63											
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
5°	20,1	165,85	74,9	87,0	155,1	136	56	95	75	41	43	23,0	90	187,35	77,85	95,0	142,05	165	46	96	76	56	43	27,5	110
10°	20,3	166,85	66,9	80,0	156,35	136	56	95	75	41	43	23,0	90	188,35	68,35	89,5	154,3	165	56	96	76	56	43	27,5	110
15°	20,7	167,35	59,9	73,0	166,65	136	51	95	75	41	38	23,0	90	199,35	59,35	99,0	167,65	155	67	106	76	56	43	22,5	110
20°	21,3	178,35	50,9	80,5	168,2	125	76	105	65	41	43	17,5	90	199,35	49,35	90,0	177,7	155	76	106	76	56	43	22,5	110
25°	22,05	177,35	43,9	71,5	166,95	125	76	105	65	41	38	17,5	90	198,35	39,35	81,0	187,9	155	86	106	75	56	38	22,5	110
30°	23,1	186,35	36,9	72,5	180,5	125	90	115	65	41	43	17,5	90	197,35	30,35	71,0	197,9	155	96	106	75	56	38	22,5	110
35°	24,4	185,35	26,9	71,0	189,9	116	96	115	65	41	43	23,0	70	194,85	19,35	66,5	206,55	145	106	106	72	56	33	17,5	110
40°	26,1	182,35	19,9	64,5	200,55	115	106	115	65	41	38	22,5	70	202,35	9,35	77,5	216,7	136	116	116	66	56	38	25,0	86
45°	28,3	180,35	8,9	59,5	211,7	105	116	115	65	37	35	17,5	70	188,35	0,35	63,5	229,9	126	126	106	66	40	21,5	20,0	86
50°	31,1	176,35	-1,1	48,5	215,55	105	125	115	56	37	35	17,5	70	183,35	-13,65	53,5	243,75	116	146	106	60	40	21,5	15,0	86

■ NV 9 SMEG 1880-40



■ NV 9 SMEG 3300-63



Blechhalter:

Rohlinge



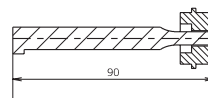
90 mm, kurz 90 mm, lang 100 mm, kurz 100 mm, lang

Blechhalter:

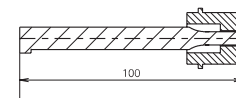
Formen



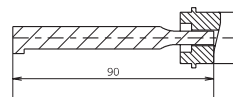
rund eckig rund, Freiform eckig, Freiform



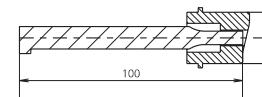
90 mm; kurz



100 mm; kurz



90 mm; lang



100 mm; lang

NV 9 super SMEG NEU Keilschieber Modell super SMEG

Bestell-Nr.: NV 9 Modell

Beispiel: NV 9 superSMEG 0604

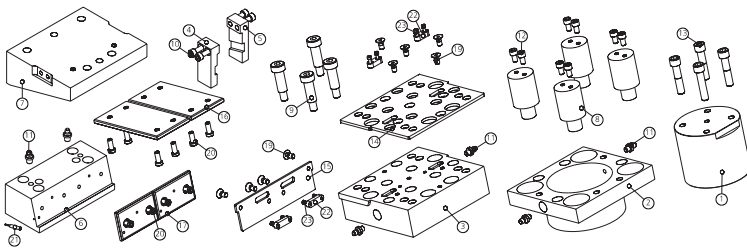
- max. 60.000 daN Schnittkraft
- Schieberrücklauf mittels Gasdruckfeder
- Spezialführungsbuchse antirotationsgesichert
- Für geneigte Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- Bitte beachten Sie unsere Wartungshinweise auf Seite 28-30!



Ersatzteile:

Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 superSMEG 1207-001 (* optional)



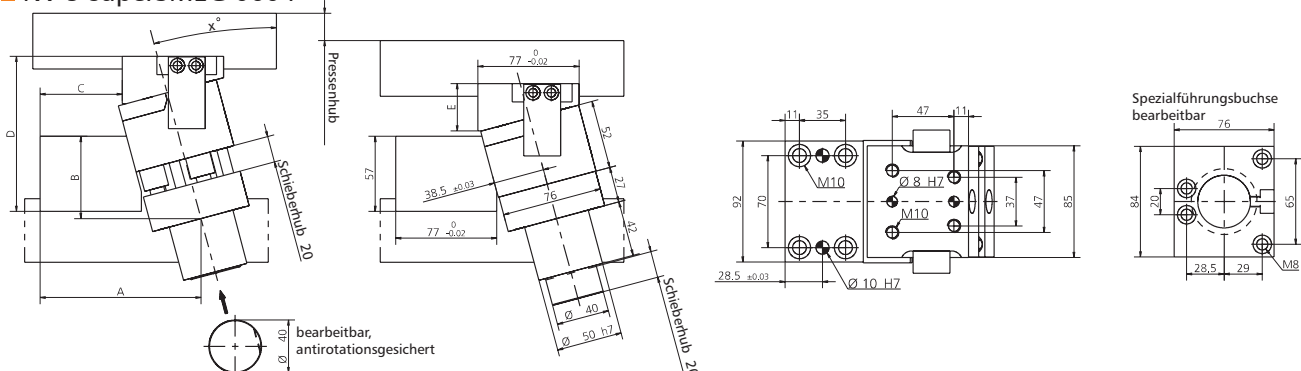
Arbeitskräfte:

Modell	Rückstellkraft daN	Endkraft daN	max. Schnittkraft daN
superSMEG 0604	680	1030	6000
superSMEG 0605	680	1030	8000
superSMEG 1206	1280	1925	12000
superSMEG 1207	1280	1925	15000
superSMEG 2008	2000	2700	20000
superSMEG 3011	3000	4250	30000
superSMEG 4815	4800	6600	45000
superSMEG 6019	6000	9400	60000

Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	bearbeitbare Werkzeugaufnahme
002	1	Führungsbuchse
003	1	Trägerplatte
004*	1	Befestigungsklammer (x° angeben)
005*	1	Befestigungsklammer (x° angeben)
006*	1	Führung (x° angeben)
007*	1	Treiber (x° angeben)
008	4	Gasdruckfeder
009	4	Ansatzschraube
010	4	Schrauben
011	2	Schmiernippel

Position	Stückzahl	Beschreibung
012	4	Schrauben
013	2	Schrauben
014	1	Platte
015	1	Platte
016	2	Druckplatten
017	2	Druckplatten
018/019	9	Schrauben
020	11/12	Schrauben
021*	1	Sicherheitssensor
022	4	Schlüssel
023	8	Schrauben

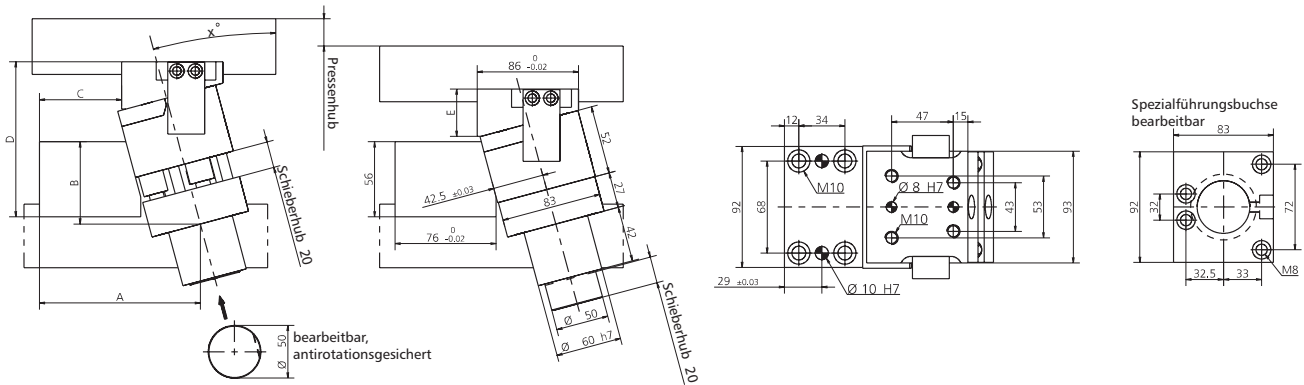
■ NV 9 superSMEG 0604



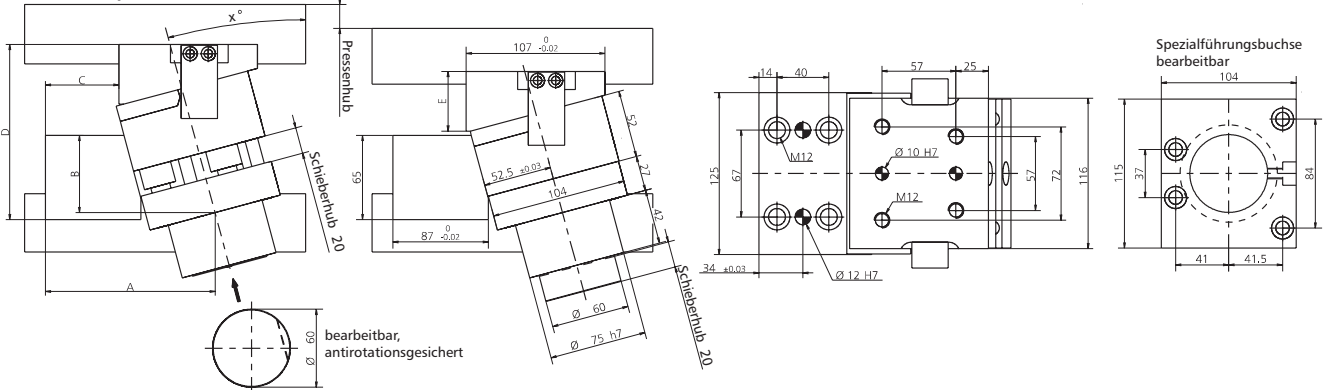
Schieberabmessungen:

X	Pres- senhub	superSMEG 0604					superSMEG 0605					superSMEG 1206					superSMEG 1207				
		A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
5°	20,1	118,15	70,5	73,8	109,5	27	121,3	72,5	70,0	107,15	28	141,7	71,6	83,45	123,4	35,0	144,0	69,4	87,65	127,8	37,0
10°	20,3	120,4	66,5	68,55	110,75	28	123,65	67,5	64,3	114,5	35	143,3	65,6	77,0	125,5	35,0	145,6	64,4	81,25	127,5	37,0
15°	20,7	122,3	62,5	62,5	117,85	36	125,45	62,5	58,15	118,7	38	144,23	56,6	7,0	135,0	46,0	146,5	58,4	73,15	135,95	46,0
20°	21,3	123,2	56,5	55,9	125,6	42	126,8	57,5	52,5	125,8	46	144,6	53,6	63,85	144,65	54,0	146,5	51,4	66,6	146,65	54,0
25°	22,05	123,85	51,5	49,05	132,0	49	127,25	51,5	45,45	133,4	53	144,15	47,1	55,9	154,25	64,0	145,65	44,4	58,25	156,8	64,0
30°	23,1	126,85	46,8	46,0	139,1	57	126,0	41,8	38,15	140,7	58	143,75	36,9	48,0	159,0	67,0	145,55	35,7	50,65	160,25	67,0
35°	24,4	124,2	37,8	36,9	149,65	66	126,2	37,8	31,35	146,2	63	142,9	31,9	41,15	167,75	76,0	144,6	30,7	43,7	169,1	77,0
40°	26,1	122,5	31,8	28,65	157,1	72	123,55	30,8	22,7	155,25	71	139,85	24,9	32,6	179,25	86,0	140,65	22,7	33,75	181,3	87,0
45°	28,3	121,45	25,5	24,0	158,3	68	127,6	22,5	21,15	161,7	76	138,35	14,6	25,0	193,0	96,0	143,65	15,4	31,15	191,25	86,0
50°	31,1	115,45	17,5	14,0	171,25	81	123,6	15,5	14,2	175,2	86	134,25	8,6	16,9	207,05	108,0	136,65	6,4	19,15	207,25	108,0

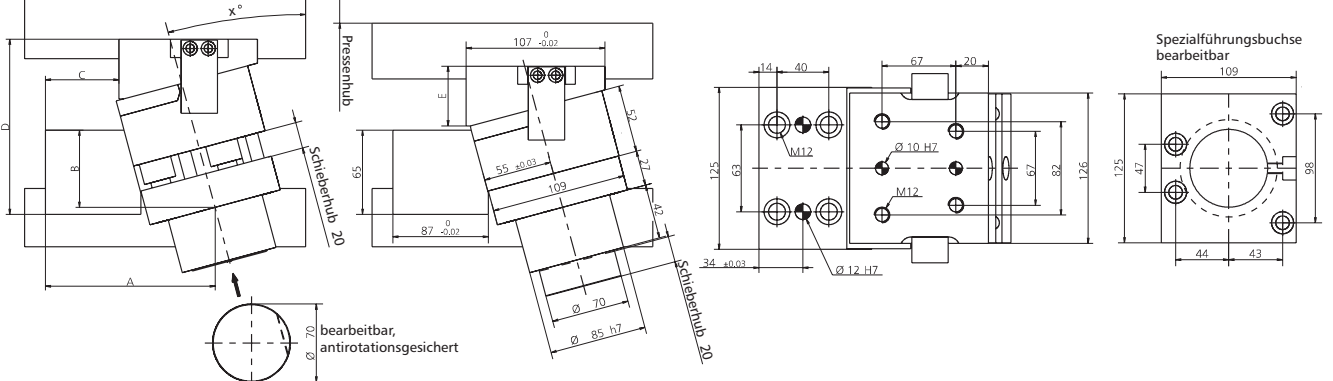
■ NV 9 superSMEG 0605



■ NV 9 superSMEG 1206



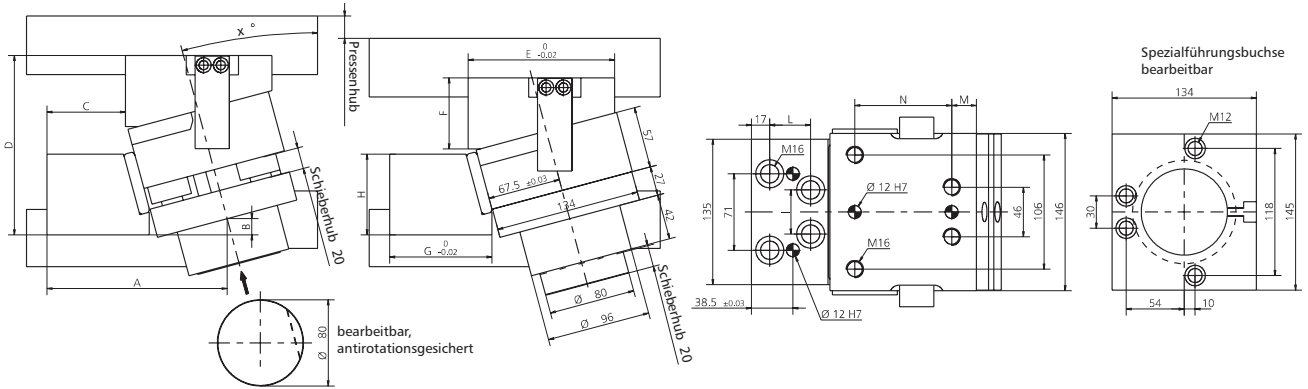
■ NV 9 superSMEG 1207



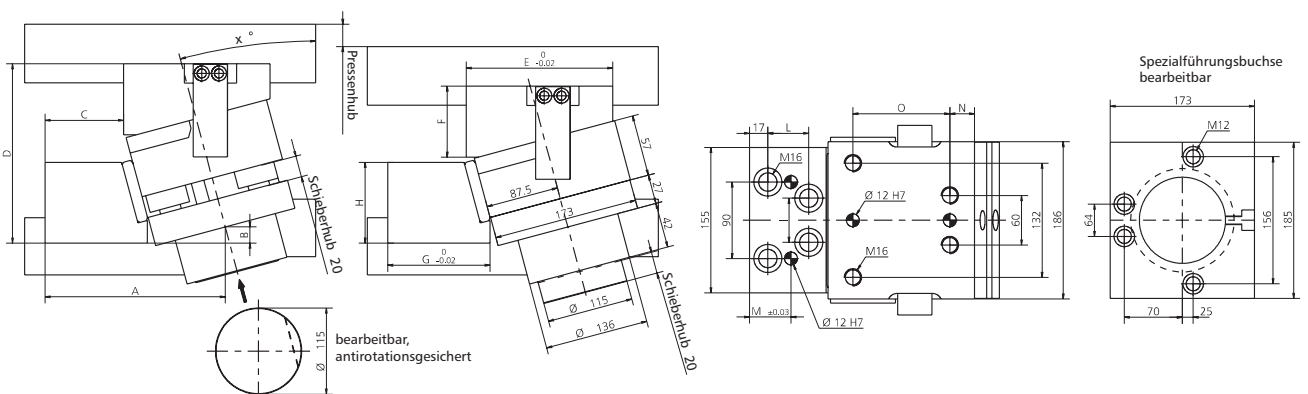
Schieberabmessungen:

X	Presenhub	superSMEG 2008												superSMEG 3011											
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
5°	20,1	165,85	74,9	87,0	155,1	136	56	95	75	41	43	23,0	90	187,35	77,85	95,0	142,05	165	46	96	76	56	43	27,5	110
10°	20,3	166,85	66,9	80,0	156,35	136	56	95	75	41	43	23,0	90	188,35	68,35	89,5	154,3	165	56	96	76	56	43	27,5	110
15°	20,7	167,35	59,9	73,0	166,65	136	51	95	75	41	38	23,0	90	199,35	59,35	99,0	167,65	155	67	106	76	56	43	22,5	110
20°	21,3	178,35	50,9	80,5	168,2	125	76	105	65	41	43	17,5	90	199,35	49,35	90,0	177,7	155	76	106	76	56	43	22,5	110
25°	22,05	177,35	43,9	71,5	166,95	125	76	105	65	41	38	17,5	90	198,35	39,35	81,0	187,9	155	86	106	75	56	38	22,5	110
30°	23,1	186,35	36,9	72,5	180,5	125	90	115	65	41	43	17,5	90	197,35	30,35	71,0	197,9	155	96	106	75	56	38	22,5	110
35°	24,4	185,35	26,9	71,0	189,9	116	96	115	65	41	43	23,0	70	194,85	19,35	66,5	206,55	145	106	106	72	56	33	17,5	110
40°	26,1	182,35	19,9	64,5	200,55	115	106	115	65	41	38	22,5	70	202,35	9,35	77,5	216,7	136	116	116	66	56	38	25,0	86
45°	28,3	180,35	8,9	59,5	211,7	105	116	115	65	37	35	17,5	70	188,35	0,35	63,5	229,9	126	126	106	66	40	21,5	20,0	86
50°	31,1	176,35	-1,1	48,5	215,55	105	125	115	56	37	35	17,5	70	183,35	-13,65	53,5	243,75	116	146	106	60	40	21,5	15,0	86

■ NV 9 superSMEG 2008



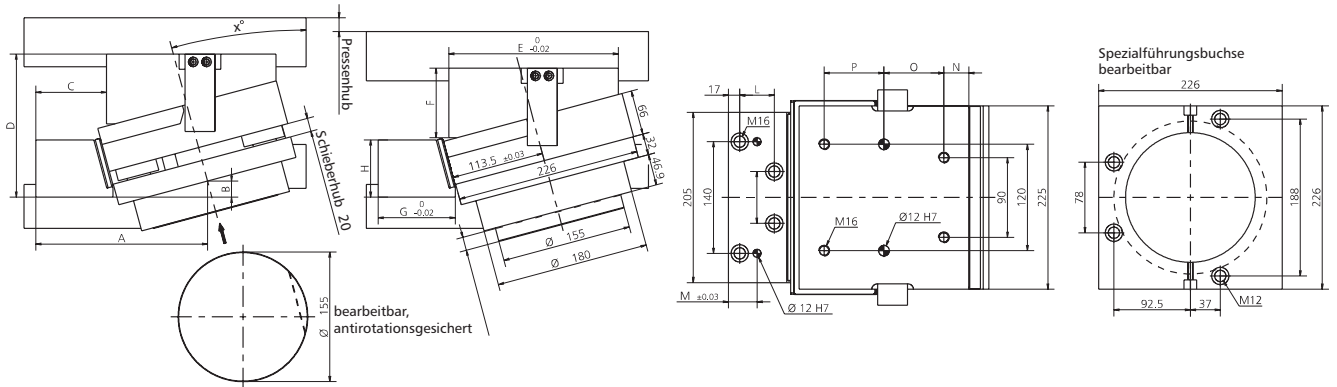
■ NV 9 superSMEG 3011



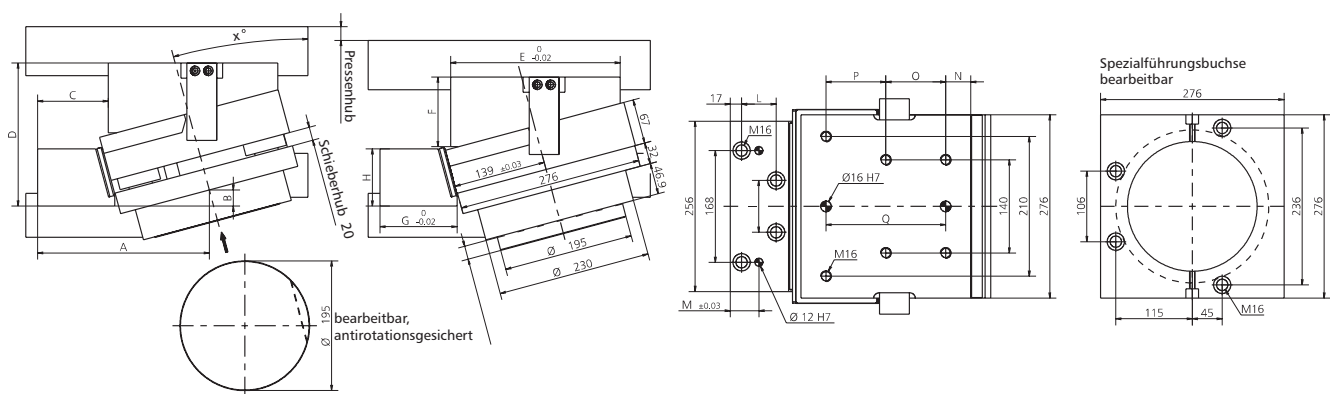
Schieberabmessungen:

X	Pres- senhub	superSMEG 4815												superSMEG 6019														
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q
5°	20,1	222,6	4,05	109,75	107,4	216	56	106	96	110	52	43	38	247,1	1,4	106,25	186,5	265	76	105	96	168	52	43	42,5	90	90	180
10°	20,3	233,1	14,05	112,25	181,25	216	66	116	96	110	52	43	38	258,35	18,4	110,5	201,65	265	86	116	96	168	52	43	42,5	90	90	180
15°	20,7	244,1	18,05	115,75	192,65	206	85	126	86	110	52	43	33	258,35	24,4	106,5	215,35	255	105	116	86	168	52	43	37,5	90	90	180
20°	21,3	243,6	30,05	106,25	204,45	206	95	126	86	110	52	43	33	266,85	38,4	108,0	235,1	245	125	126	86	168	52	43	32,5	90	90	180
25°	22,05	241,1	43,05	96,75	218,2	200	106	126	86	110	52	43	30	264,35	53,4	96,5	248,6	246	136	126	86	168	52	43	33,0	90	90	180
30°	23,1	239,1	54,05	84,75	243,3	200	123	126	86	110	52	43	30	261,85	68,4	86,0	270,65	245	156	126	86	168	52	43	32,5	90	90	180
35°	24,4	235,1	67,05	79,75	247,9	185	136	126	86	110	42	43	22,5	255,85	83,4	75,0	290,95	235	175	126	86	78	41	58	27,5	90	90	180
40°	26,1	231,1	71,05	76,25	264,4	176	156	126	76	90	38	43	28	25,85	90,4	73,0	306,65	216	195	126	76	78	37	54	33,0	75	75	150
45°	28,3	226,1	85,05	66,75	277,5	166	166	126	76	90	37	43	23	243,85	101,4	64,0	314,85	205	205	126	76	78	27	44	27,5	75	75	150
50°	31,1	220,1	91,05	58,75	283,35	156	176	126	70	90	26	43	18	236,85	108,4	62,0	324,65	185	216	126	76	78	27	44	17,5	75	75	150

■ NV 9 superSMEG 4815



■ NV 9 superSMEG 6019



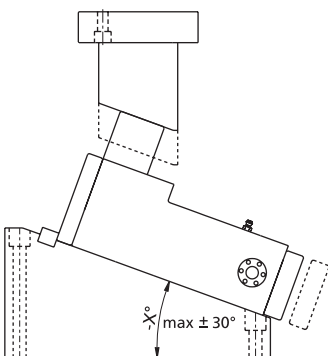
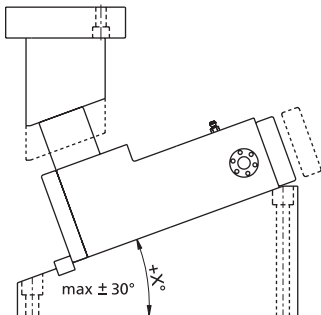
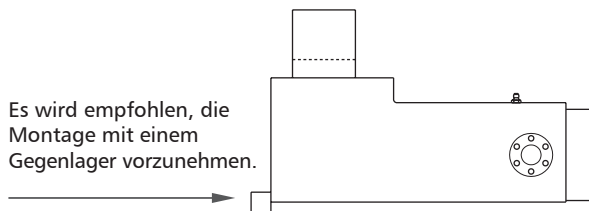
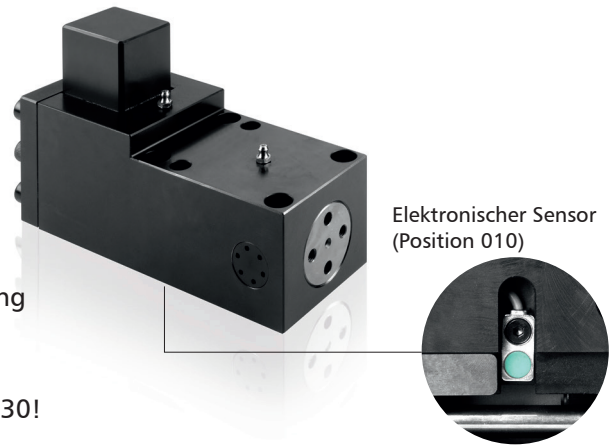
NV 9 MAS

Keilschieber Modell MAS

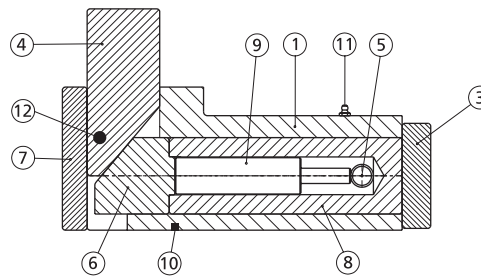
Bestell-Nr.: NV 9 Modell

Beispiel: NV 9 MAS 140

- max. 19.000 daN Arbeitskraft
- kompakte Bauweise
- Anti-Rotationssystem
- Abstreifung erfolgt individuell (Kundenlösung)
- Schieberrücklauf mittels integrierter Gasdruckfeder (Achtung: Schieber nur in Grundstellung öffnen!)
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- Mögliche Anwendungen: Stanzen, Biegen, Prägen
- Für geneigte Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- Bitte beachten Sie unsere Wartungshinweise auf Seite 28-30!



Ersatzteile:

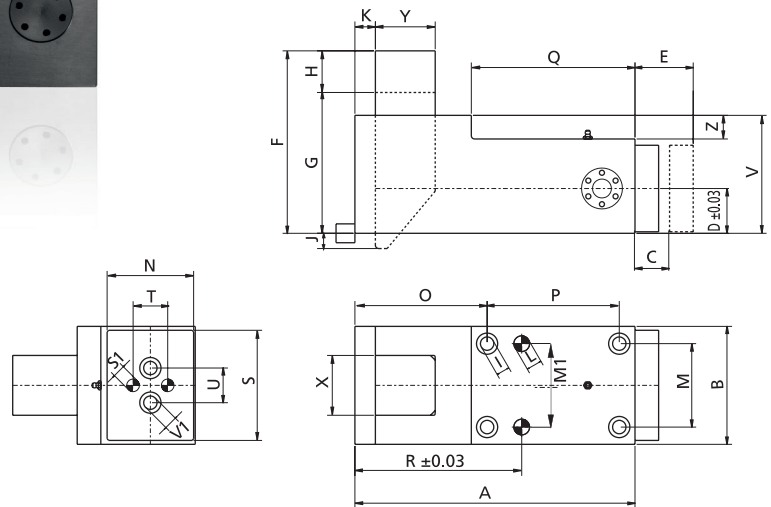
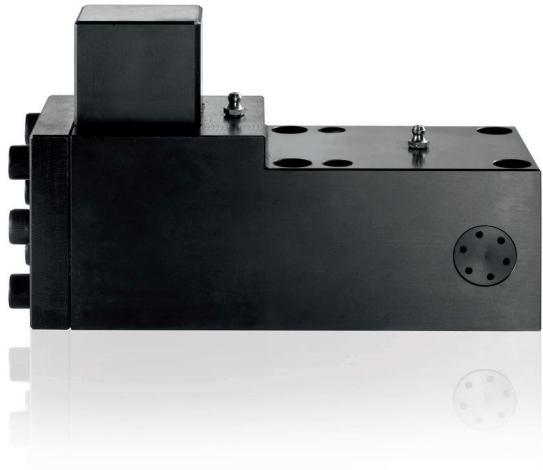


Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 MAS 140-001

Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
003	1	Trägerplatte (optional)
004	1	Druckkeil
005	1+1	Mutter
006	1	Lagerkeil
007	1	Hinterer Flansch
008	1	Schubstange
009	1	Gasdruckfeder
010	1	Elektronischer Sensor (optional)
011	2	Schmiernippel
012	2	Stift

Schieberabmessungen:



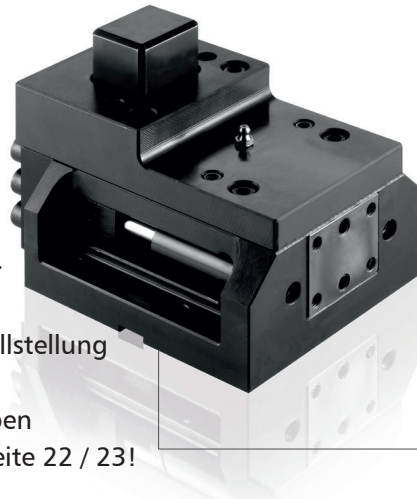
Modell		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Z	X	Y	K	J	S1	V1	max. Schnittkraft daN
	Rückstellkraft daN										$\begin{smallmatrix} +0,02 \\ 0 \end{smallmatrix}$															$\begin{smallmatrix} +0,02 \\ 0 \end{smallmatrix}$			
MAS 100	100	154	57	19	22,5	34	99	76,5	22,5	Ø6,5	Ø8	44	43	70,5	49,5	95	97	55	24	21	64	18	33	33	13	-	Ø6	M6	3000
MAS 150	150	178	75	22	28,5	37	116	90	26,5	Ø8,5	Ø10	53	55	84	84	104	106	70	22	22	75	15	38	38	13	-	Ø8	M8	5000
MAS 150 S	150	178	75	32	28,5	47	122,5	84,4	38,1	Ø8,5	Ø10	53	55	84	84	104	106	70	22	22	83	23	38	46	13	9,7	Ø8	M8	5000
MAS 240	240	226	88	34	35	52	139	105	34	Ø10,5	Ø12	67	66	116	98	122	136	80	32	32	90	15	48	57	18	-	Ø8	M8	8000
MAS 240 S	240	226	88	46	35	64	146,9	100,9	46	Ø10,5	Ø12	67	66	116	98	122	136	80	32	32	98	23	48	65	18	9,1	Ø10	M8	8000
MAS 600	600	241	108	36	42	54	161	125	36	Ø13	Ø16	80	80	129	97	115	154	88	38	38	107	20	58	68	23	-	Ø10	M10	13000
MAS 600 S	600	241	108	48	42	66	171	123	48	Ø13	Ø16	80	80	129	97	115	154	88	38	38	118	31	58	78	23	9	Ø10	M10	13000
MAS 850	850	287	124	45	48	67	190	145	45	Ø13	Ø16	96	88	152	120	149	181	100	47	47	125	25	68	78	28	-	Ø12	M12	19000
MAS 850 S	850	287	124	60	48	82	204	144	60	Ø13	Ø16	96	88	152	120	149	181	100	47	47	138	38	68	86	28	11	Ø12	M12	19000

NV 9 MASC Keilschieber Modell MASC

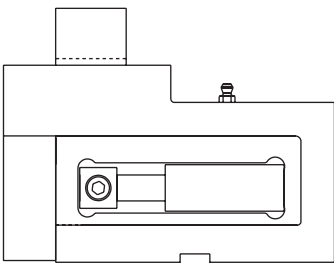
Bestell-Nr.: NV 9 Modell

Beispiel: NV 9 MC400S48

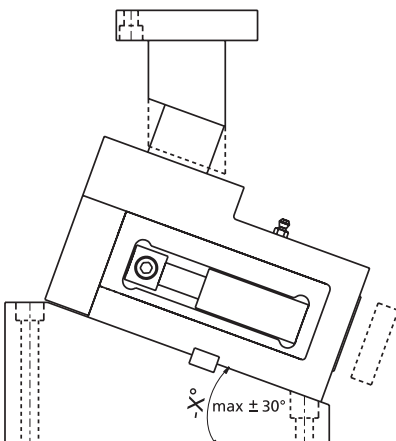
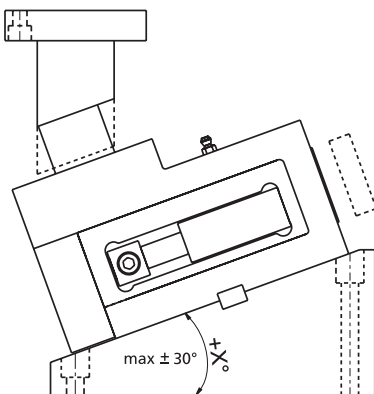
- max. 40.000 daN Arbeitskraft
- ausgelegt für die Montage im Oberteil
- Schieberrücklauf mittels integrierter Gasdruckfeder (Achtung: Schieber nur in Grundstellung öffnen!)
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- Mögliche Anwendungen: Stanzen, Biegen, Prägen
- Für geneigte Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- Bitte beachten Sie unsere Wartungshinweise auf Seite 22 / 23!



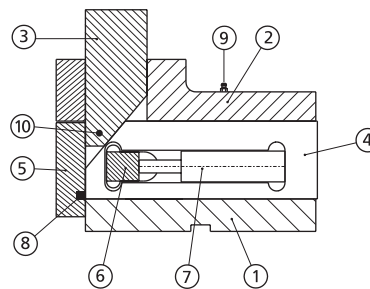
Elektronischer Sensor (Position 008)



Es wird empfohlen, die Montage mit einem Gegenlager vorzunehmen.



Ersatzteile:

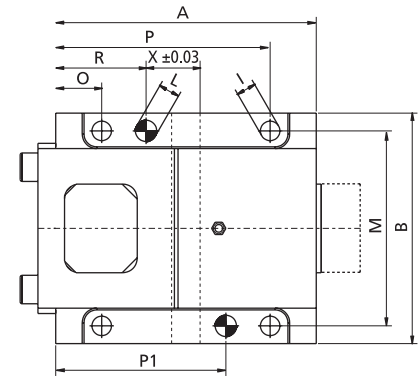
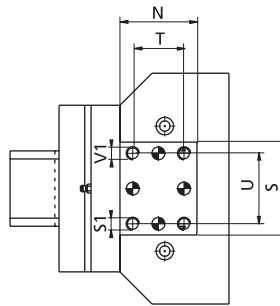
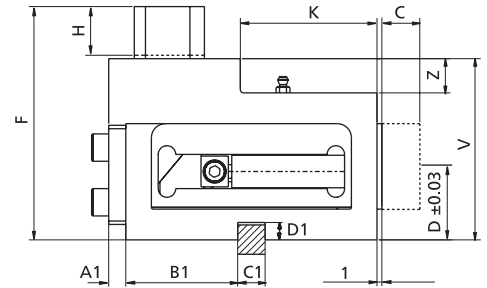
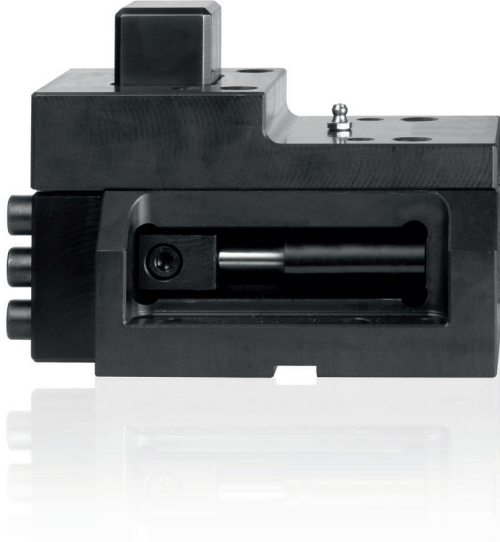


Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 MC400S48-001

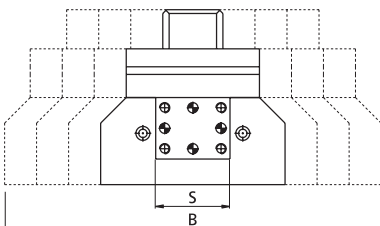
Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
002	1	Kopfplatte
003	1	Druckkeil
004	1	Schubstange
005	1	Heckplatte
006	2	Federlagerblock
007	2	Gasdruckfeder
008	1	Elektronischer Sensor (optional)
009	2	Schmiernippel
010	1	Stift

Schieberabmessungen:



Modell		A	A1	B	B1	C	C1	D	D1	F	H	I	L	M	N	O	P	P1	R	S	T	U	Z	S1	V	V1	K	X	max. Schnittkraft daN
	Rückstellkraft daN																												
MC 400 S48	400	142	18	130	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	110	48	26	116	91	51	48	32	34	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MC 400 S98	400	142	18	180	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	160	48	26	116	91	51	98	32	84	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MC 400 S148	400	142	18	230	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	210	48	26	116	91	51	148	32	134	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MC 400 S198	400	142	18	280	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	260	48	26	116	91	51	198	32	184	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MC 900 S58	900	150	28	144	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	124	48	26	121	96	51	58	32	44	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MC 900 S108	900	150	28	194	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	174	48	26	121	96	51	108	32	94	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MC 900 S158	900	150	28	244	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	224	48	26	121	96	51	158	32	144	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MC 900 S208	900	150	28	294	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	274	48	26	121	96	51	208	32	194	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MC 1500 S88	1500	217	38	196	113,5	36	20	60,5	5,5	195	43	M12	Ø16	172	75	65	182	157	90	88	54	69	20	Ø12	146	M12	111,5	43,5	20000
MC 1500 S138	1500	217	38	246	113,5	36	20	60,5	5,5	195	43	M12	Ø16	222	75	65	182	157	90	138	54	119	20	Ø12	146	M12	111,5	43,5	20000
MC 3000 S118	3000	247	48	266	124,5	36	28	81	7	244	51,5	M16	Ø16	236	94	75	202	172	105	118	68	94	20	Ø16	186	M12	126,5	47,5	40000
MC 3000 S168	3000	247	48	316	124,5	36	28	81	7	244	51,5	M16	Ø16	286	94	75	202	172	105	168	68	144	20	Ø16	186	M12	126,5	47,5	40000

Modulare Breite:

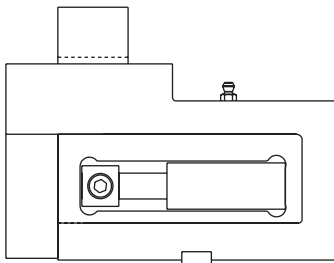


NV 9 MASC compact Keilschieber Modell MASC compact

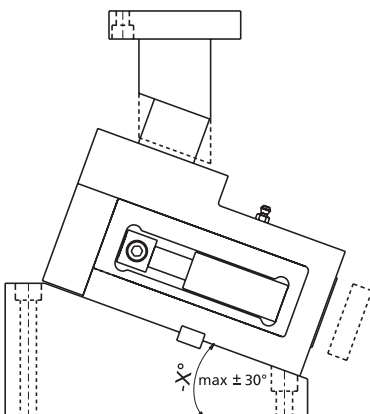
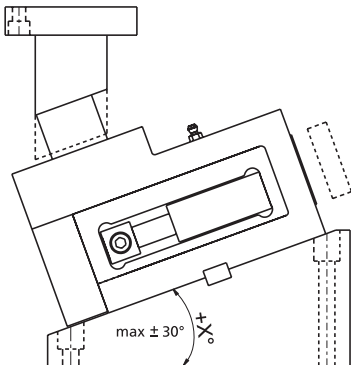
Bestell-Nr.: NV 9 Modell

Beispiel: NV 9 MCCT400S48

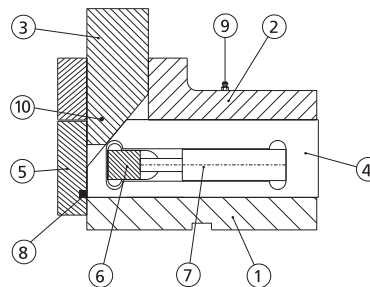
- max. 40.000 daN Arbeitskraft
- ausgelegt für die Montage im Unterteil
- Schiebrücklauf mittels integrierter Gasdruckfeder (Achtung: Schieber nur in Grundstellung öffnen!)
- optional: elektronischer Sensor zur Abfrage der Nullstellung
- Mögliche Anwendungen: Stanzen, Biegen, Prägen
- Für geneigte Anwendungen Arbeitswinkel X angeben
- Bitte beachten Sie unsere Wartungshinweise auf Seite 22 / 23!



Es wird empfohlen, die Montage mit einem Gegenlager vorzunehmen.



Ersatzteile:

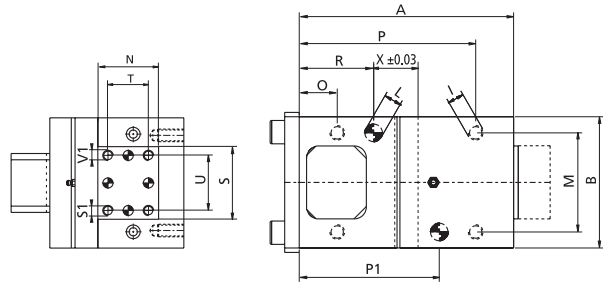
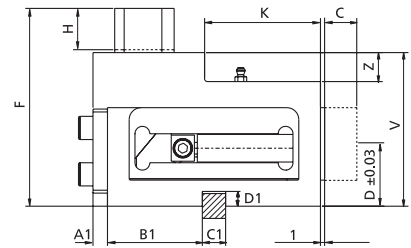


Bestell-Nr.: NV 9 Modell-Position

Beispiel: NV 9 MCCT400S48-001

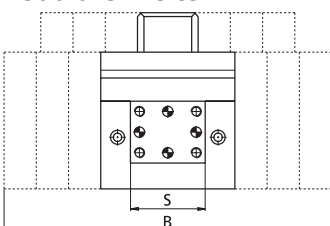
Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
002	1	Kopfplatte
003	1	Druckkeil
004	1	Schubstange
005	1	Heckplatte
006	2	Federlagerblock
007	2	Gasdruckfeder
008	1	Elektronischer Sensor (optional)
009	2	Schmiernippel
010	1	Stift

Schieberabmessungen:

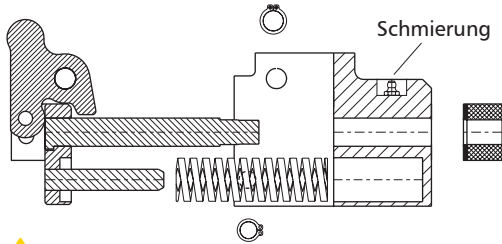


Modell		A	A1	B	B1	C	C1	D	D1	F	H	I	L	M	N	O	P	P1	R	S	T	U	Z	S1	V	V1	K	X	max. Schnittkraft daN
	Rückstellkraft daN																												
MCCT400 S48	400	142	18	90	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	68	48	26	116	91	51	48	32	34	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MCCT400 S98	400	142	18	140	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	118	48	26	116	91	51	98	32	84	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MCCT400 S148	400	142	18	190	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	168	48	26	116	91	51	148	32	134	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MCCT400 S198	400	142	18	240	65	24	12	44	4	137	29	M10	Ø12	218	48	26	116	91	51	198	32	184	20	Ø8	106	M8	80	26	8000
MCCT900 S58	900	150	28	104	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	76	48	26	121	96	51	58	32	44	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MCCT900 S108	900	150	28	154	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	126	48	26	121	96	51	108	32	94	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MCCT900 S158	900	150	28	204	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	176	48	26	121	96	51	158	32	144	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MCCT900 S208	900	150	28	254	67	24	16	44	4,5	137	29	M10	Ø12	226	48	26	121	96	51	208	32	194	20	Ø8	106	M8	88	32	14000
MCCT1500 S88	1500	217	38	146	113,5	36	20	60,5	5,5	195	43	M12	Ø16	116	75	65	182	157	90	88	54	69	20	Ø12	146	M12	111,5	43,5	20000
MCCT1500 S138	1500	217	38	196	113,5	36	20	60,5	5,5	195	43	M12	Ø16	166	75	65	182	157	90	138	54	119	20	Ø12	146	M12	111,5	43,5	20000
MCCT3000 S118	3000	247	48	196	124,5	36	28	81	7	244	51,5	M16	Ø16	156	94	75	202	172	105	118	68	94	20	Ø16	186	M12	126,5	47,5	40000
MCCT3000 S168	3000	247	48	246	124,5	36	28	81	7	244	51,5	M16	Ø16	206	94	75	202	172	105	168	68	144	20	Ø16	186	M12	126,5	47,5	40000

Modulare Breite:



Wartungshinweise Modell M / ML

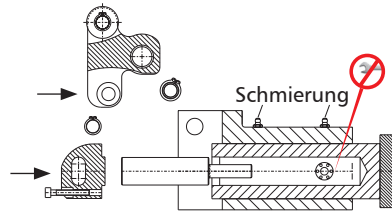


Während des Betriebs die gekennzeichnete Stelle regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

1. Seegering und Bolzen entfernen, um die Stempelhalteplatte und den Stempel herauszuziehen.
2. Komponenten überprüfen.
3. Montage in umgekehrter Reihenfolge. Schmierung der beweglichen Komponenten mit Molybdändisulfid (MoS_2).
4. Auf richtigen Sitz der einzelnen Komponenten achten.

Modell MA

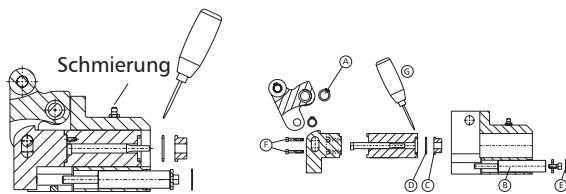


Gasdruckfeder verbaut. Schieber nur in Grundstellung öffnen!
Während des Betriebs die gekennzeichneten Stellen regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

1. Seegering und Schrauben entfernen, um die Gasdruckfeder herauszuziehen.
2. Komponenten überprüfen.
3. Montage in umgekehrter Reihenfolge. Schmierung der beweglichen Komponenten mit Molybdändisulfid (MoS_2).
4. Auf richtigen Sitz der einzelnen Komponenten achten.

Modell MAE

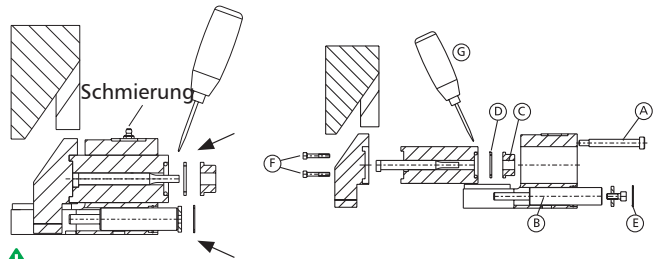


Gasdruckfeder verbaut. Schieber nur in Grundstellung öffnen, warten und demontieren!
Während des Betriebs regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

1. Seegering (E) und Gasdruckfeder (B) herausziehen.
2. Gasdruckfeder und Seegering (A) herausnehmen.
3. Schrauben (F) lösen, um Schneidstempel zu wechseln.
4. Sprengring (D) herausnehmen, um Abstreifer (C) zu entfernen. Werkzeug (G) zur Entfernung von (D) auf Anfrage lieferbar.
5. Komponenten überprüfen.
6. Montage in umgekehrter Reihenfolge. Schmierung der beweglichen Komponenten mit Molybdändisulfid (MoS_2).
7. Auf richtigen Sitz der einzelnen Komponenten achten.

Modell MASE

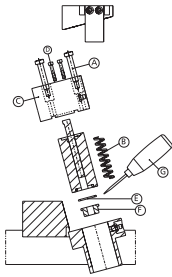


Gasdruckfeder verbaut. Schieber nur in Grundstellung öffnen, warten und demontieren!
Während des Betriebs regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

1. Seegering (E) und Gasdruckfeder (B) herausziehen.
2. Lagerkeil und Zylinder entfernen; Schrauben (A) lösen.
3. Schrauben (F) lösen, um Schneidstempel zu wechseln.
4. Sprengring (D) herausnehmen, um Abstreifer (C) zu entfernen. Werkzeug (G) zur Entfernung von (D) auf Anfrage lieferbar.
5. Komponenten überprüfen.
6. Montage in umgekehrter Reihenfolge. Schmierung der beweglichen Komponenten mit Molybdändisulfid (MoS_2).
7. Auf richtigen Sitz der einzelnen Komponenten achten.

Modell SMEG

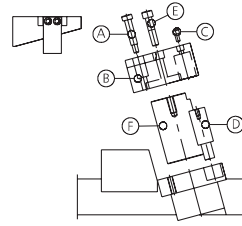


Gasdruckfeder verbaut. Schieber nur in Grundstellung öffnen, warten und demontieren!
Während des Betriebs regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

1. Trägerplatte (C) und Feder (B) entfernen, um die Ansatzschraube (A) zu lösen.
2. Schrauben (D) lösen, um den Lochstempel zu wechseln.
3. Sprengring (E) und Abstreifer (F) entfernen. Werkzeug (G) zur Entfernung von (E) auf Anfrage lieferbar.
4. Komponenten überprüfen
5. Montage mit MoS_2 in umgekehrter Reihenfolge.
6. Auf richtigen Sitz der Komponenten achten.

Modell Super SMEG

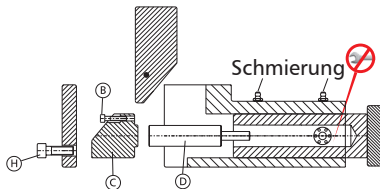


Gasdruckfeder verbaut. Schieber nur in Grundstellung öffnen, warten und demontieren!
Während des Betriebs regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

1. Trägerplatte (B) und Ansatzschraube (A) lösen.
2. Gasdruckfeder (D) durch Lösen von Schraube (C) entfernen.
3. Mittelstift (F) durch Lösen von Schraube (E) entfernen.
4. Komponenten überprüfen
5. Montage mit MoS_2 in umgekehrter Reihenfolge.
6. Auf richtigen Sitz der einzelnen Komponenten achten.

Modell MAS

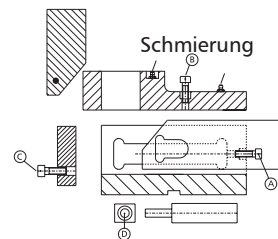


Gasdruckfeder verbaut. Schieber nur in Grundstellung öffnen!
Während des Betriebs die gekennzeichneten Stellen regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

1. Schraube (A) entfernen, um die Einheit zu öffnen.
2. Schraube (B) lösen; Lagerkeil (C) entfernen; Gasdruckfeder (D) herausziehen.
3. Komponenten überprüfen.
4. Montage in umgekehrter Reihenfolge. Schmierung der beweglichen Komponenten mit Molybdändisulfid (MoS_2).
5. Auf richtigen Sitz der einzelnen Komponenten achten.

Modell MASC / MASC compact

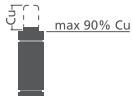


Gasdruckfeder verbaut. Schieber nur in Grundstellung öffnen!
Während des Betriebs die gekennzeichneten Stellen regelmäßig mit Molybdändisulfid (MoS_2) nachschmieren.

Demontage / Montage:

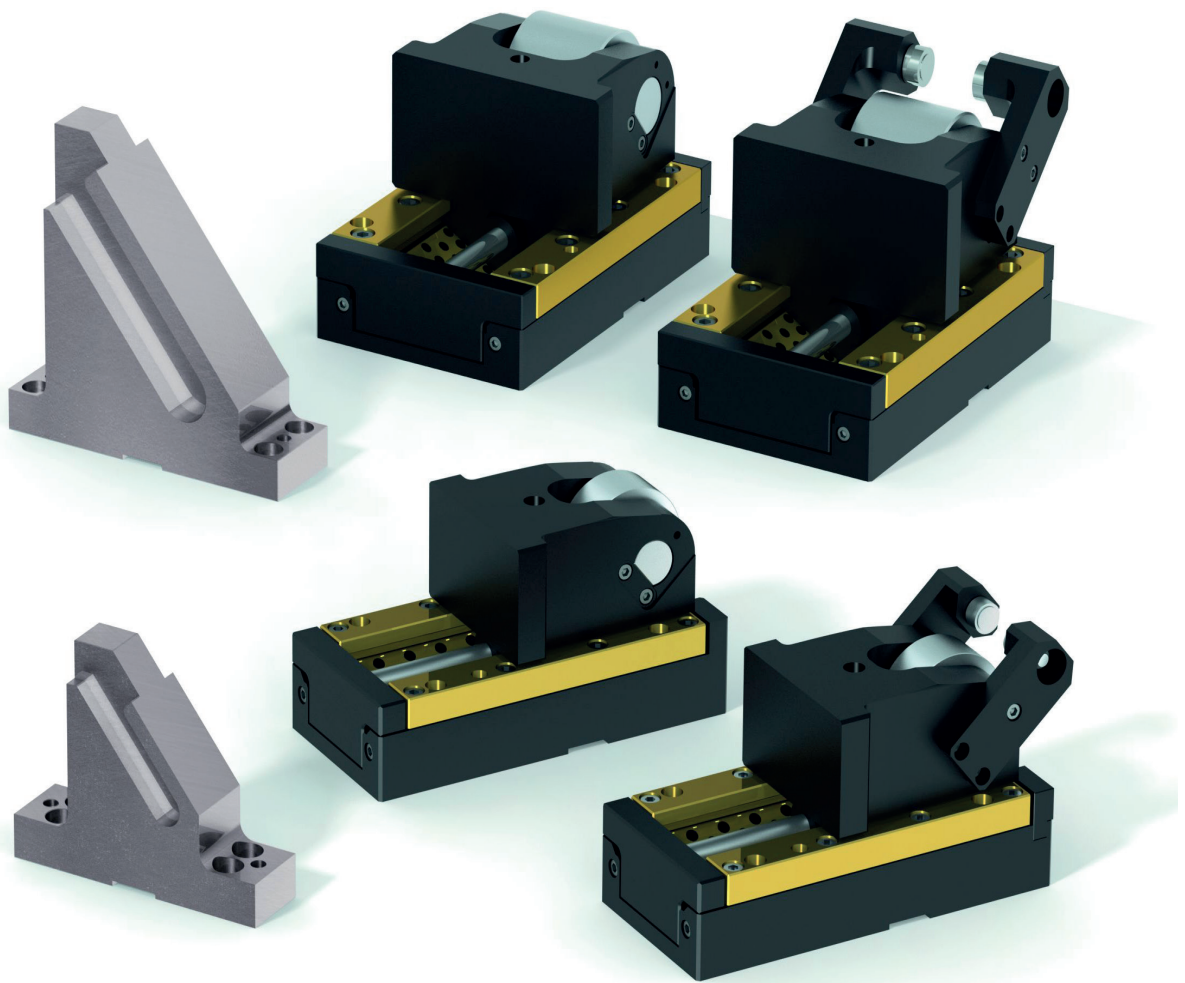
1. Schraube (A) lösen und Gasdruckfeder entfernen.
2. Schraube (B) lösen und Kopfplatte entfernen.
3. Schraube (C) lösen und Heckplatte entfernen.
4. Schraube (D) lösen und Federlagerblöcke entfernen.
5. Komponenten überprüfen.
6. Montage in umgekehrter Reihenfolge. Schmierung der beweglichen Komponenten mit Molybdändisulfid (MoS_2).
7. Auf richtigen Sitz der einzelnen Komponenten achten.

Sicherheitsanweisungen



- ⚠ Keine mechanische Bearbeitung an den Schiebern vornehmen.
- ⚠ Die Oberfläche der Kolbenstange darf nicht beschädigt werden.
- ⚠ Persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille und Handschuhe) verwenden.
- ⚠ Elektrische Sicherheitseinrichtungen niemals deaktivieren.
- ⚠ Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.
- ⚠ Maximalen Befüllwert niemals überschreiten.
- ⚠ Entladung mittels NV 5 COMPL immer vom Körper weg.
- ⚠ Befüllung nur bei 100% ausgefahrener Kolbenstange. Bei Kolbenstangen ohne Gewinde Befüllung zuerst mit 5 bar, um die Kolbenstange komplett auszufahren. Danach Befüllung mit angegebenem Druck.
- ⚠ Instandsetzung nur durch Fachkräfte. Gefahr für die menschliche Gesundheit und die Lebensdauer der Gasdruckfeder. Vor Instandsetzung Gasdruckfeder entleeren und Kolbenstange einfahren.
- ⚠ Gasdruckfeder vor Entsorgung komplett entleeren.

Rollenschieber



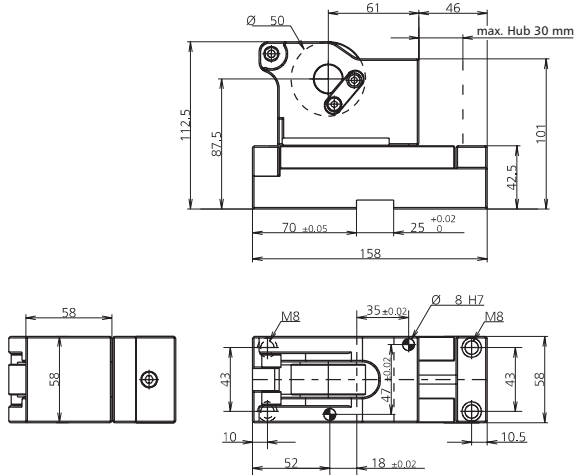
NV 9 RS-00 NEU

Mini - Rollenschieber "La Piccola"

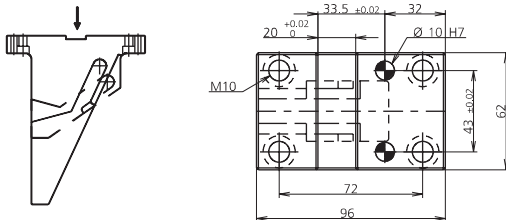
Bestell-Nr.	max. Hub (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)
	S	F _s	E _r
NV 9 RS-00.030	30	3.400	100

Maximalen Hub S nicht überschreiten.

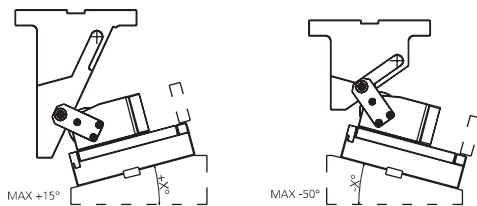
Abmessungen Rollenschieber:



Abmessungen Treiber:



Rollenschieber - Treiber - Geometrien: (Arbeitswinkel: +15° bis -50°)



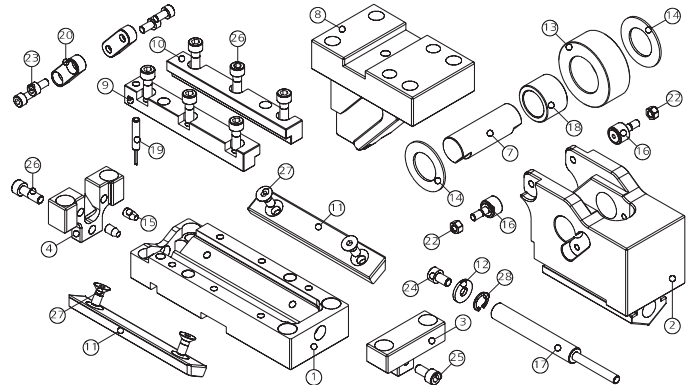
Sensor (NV 9 RS-00.030-019) optional erhältlich:



Aufbau Rollenschieber und Ersatzteile:

Bestell-Nr.: NV 9 RS-00.030-Position

Beispiel: NV 9 RS-00.030-001



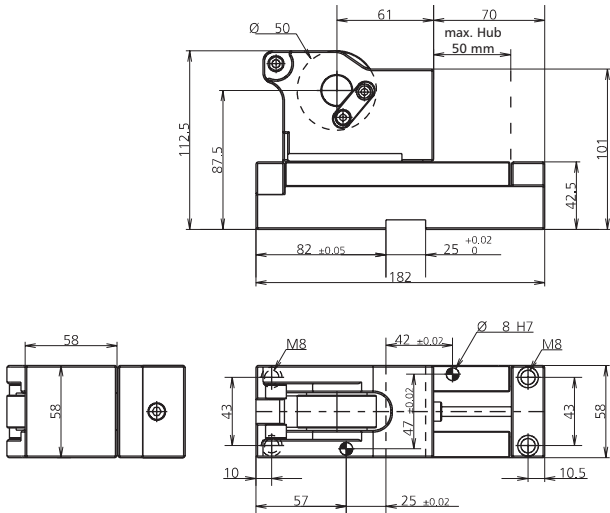
Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
002	1	Lagerkeil
003	1	Platte
004	1	Platte
007	1	Stift
008	1*	Druckstück (Arbeitswinkel in 5° Schritten angeben: +15° bis -50°)
009	1	Winkelführung Führungsschiene
010	1	Winkelführung Führungsschiene
011	2	Druckplatte
012	1	Unterlegscheibe
013	1	Rolle
014	2	Druckscheibe
015	2	Druckstück
016	2	Stift
017	1	Gasdruckfeder
018	1	Buchse
019	1*	Sicherheitssensor
020	2	Schlüssel
022	2	Mutter M5
023	4	Schraube M5x10
024	1	Schraube M6x10
025	1	Schraube M6x12
026	7	Schraube M6x18
027	4	Schraube M6x14
028	1	Seegerring
029	2	Unterlegscheibe

* optional erhältlich

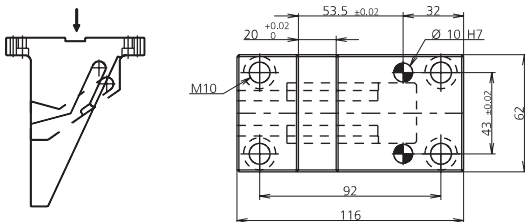
Bestell-Nr.	max. Hub (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)
	S	F _S	E _F
NV 9 RS-00.050	50	3.400	100

Maximalen Hub S nicht überschreiten.

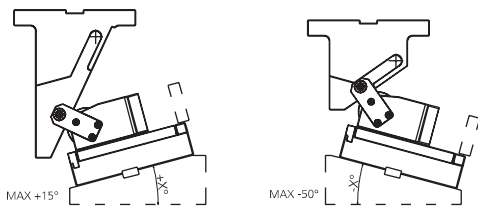
Abmessungen Rollenschieber:



Abmessungen Treiber:



Rollenschieber - Treiber - Geometrien:
(Arbeitswinkel: +15° bis -50°)



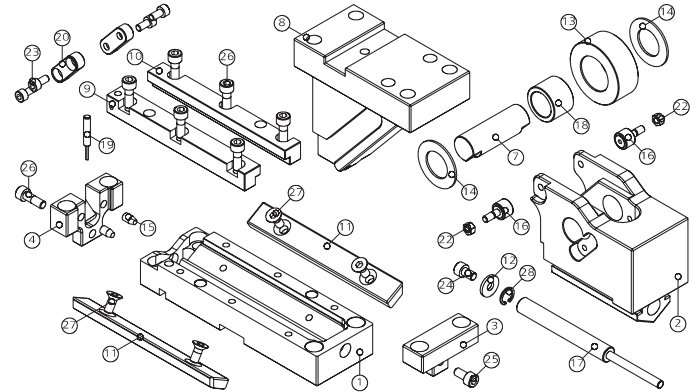
Sensor (NV 9 RS-00.050-019) optional erhältlich:



Aufbau Rollenschieber und Ersatzteile:

Bestell-Nr.: NV 9 RS-00.050-Position

Beispiel: NV 9 RS-00.050-001



Position	Stückzahl	Beschreibung
001	1	Grundgehäuse
002	1	Lagerkeil
003	1	Platte
004	1	Platte
007	1	Stift
008	1*	Druckstück (Arbeitswinkel in 5° Schritten angeben: +15° bis -50°)
009	1	Winkelführung Führungsschiene
010	1	Winkelführung Führungsschiene
011	2	Druckplatte
012	1	Unterlegscheibe
013	1	Rolle
014	2	Druckscheibe
015	2	Druckstück
016	2	Stift
017	1	Gasdruckfeder
018	1	Buchse
019	1*	Sicherheitssensor
020	2	Schlüssel
022	2	Mutter M5
023	4	Schraube M5x10
024	1	Schraube M6x10
025	1	Schraube M6x12
026	7	Schraube M6x18
027	4	Schraube M6x14
028	1	Seegerring
029	2	Unterlegscheibe

* optional erhältlich

NV 9 CRX-01

CRX-01 Rollenschieber

Bestell-Nr.: NV 9 CRX-01.Hub

Bestell-Nr.	max. Hub (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)	Gesamtabmessungen (mm)		
	S	F_s	E_F	A	B	C
NV 9 CRX-01.030	30	4.500	250	42	142	162
NV 9 CRX-01.050	50	4.500	340	65	162	182

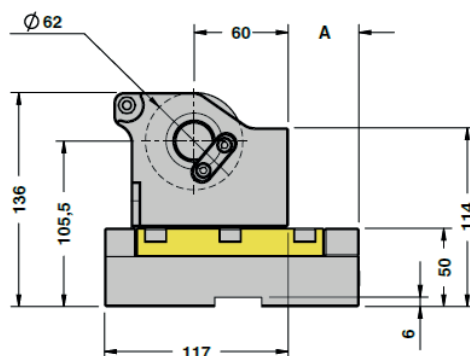
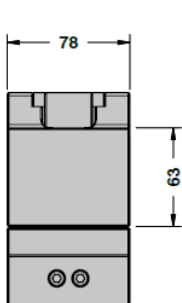
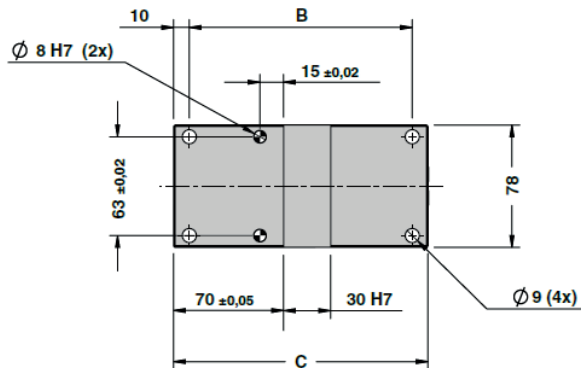
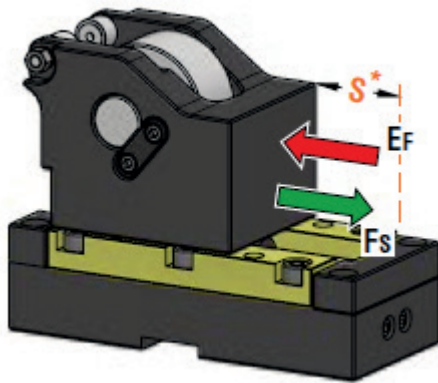
Maximalen Hub S nicht überschreiten.

Standardausführung: der NV 9 CRX-01 ist immer mit Zwangsrückführung.

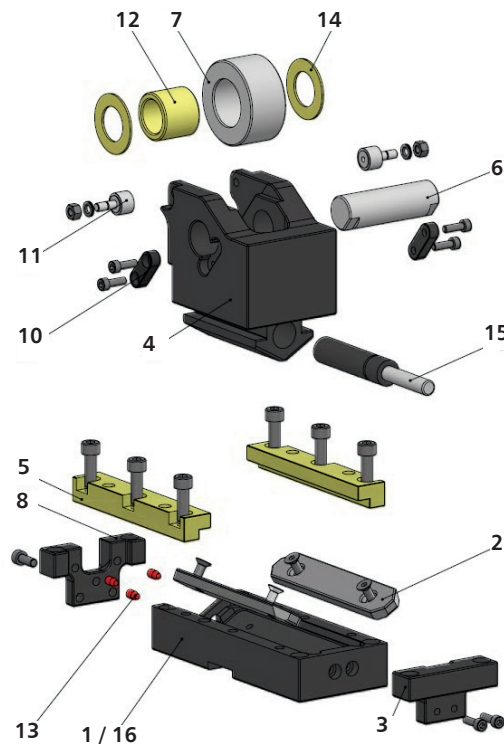
NEU Optional für alle Schiebertypen verfügbar: Sensor zur hinteren Kontrolle der Schieberlage.

Der Sensor kann flexibel rechts oder links am Schieber montiert werden.

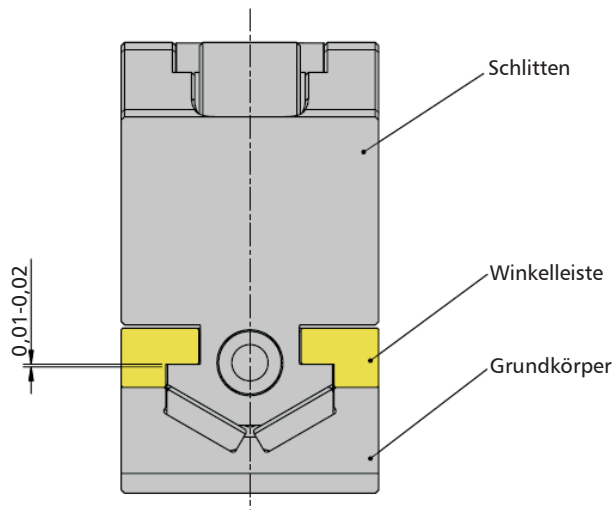
Vorteil: Bessere Kontrolle über den Arbeitsprozess.



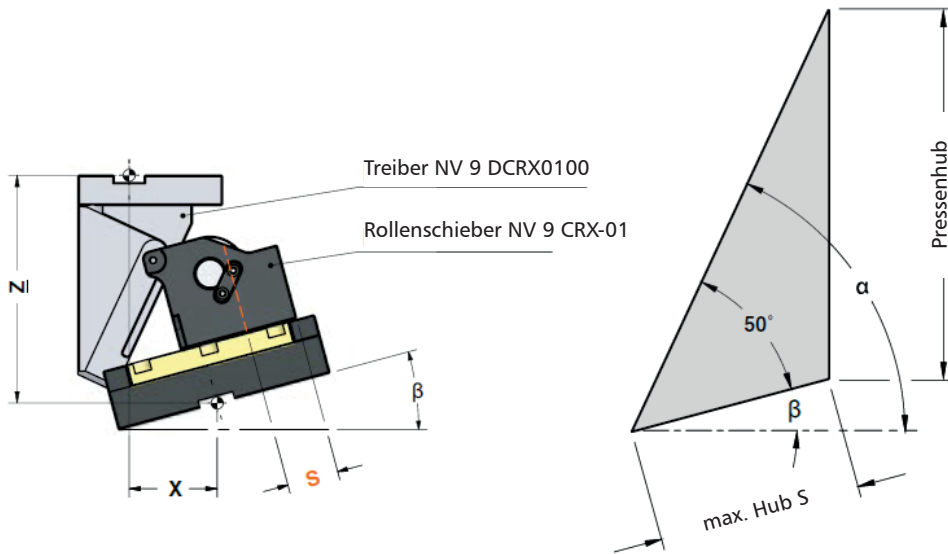
Aufbau Rollenschieber:



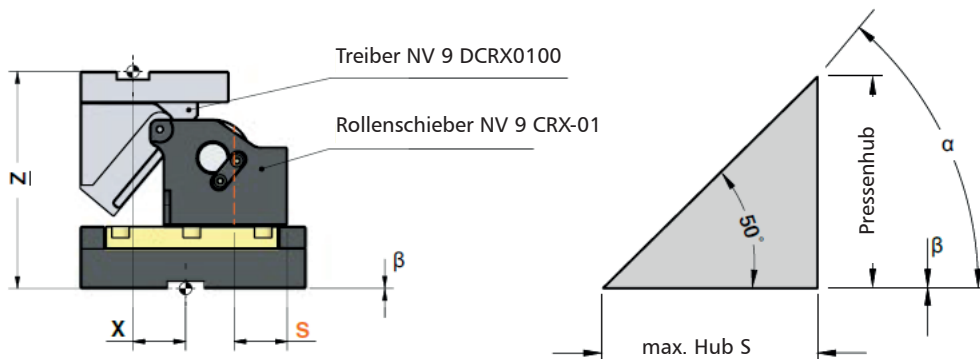
Pos.Nr.	Einzelteile	Material	Anzahl
1	Grundkörper	CK45	1
2	Gleitplatte	St42 mit gesinterter Oberfläche	2
3	Anschlagplatte	CK45	1
4	Schlitten	CK45	1
5	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	2
6	Lagerbolzen	16NiCrMo4	1
7	Antriebsrolle	100Cr6	1
8	Anschlag hinten	CK45	1
10	Passfeder mit Schraube	CK45	2
11	Rolle KRV16PPA	CK45	2
12	selbstschmierende Buchse	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
13	Elastomerdämpfer	Elastomer 92SH	3
14	Scheibe PCMW 264401.5M	-	2
15	Gasdruckfeder	-	1
16	Befestigungsschraube M8x30 DIN 912	-	4



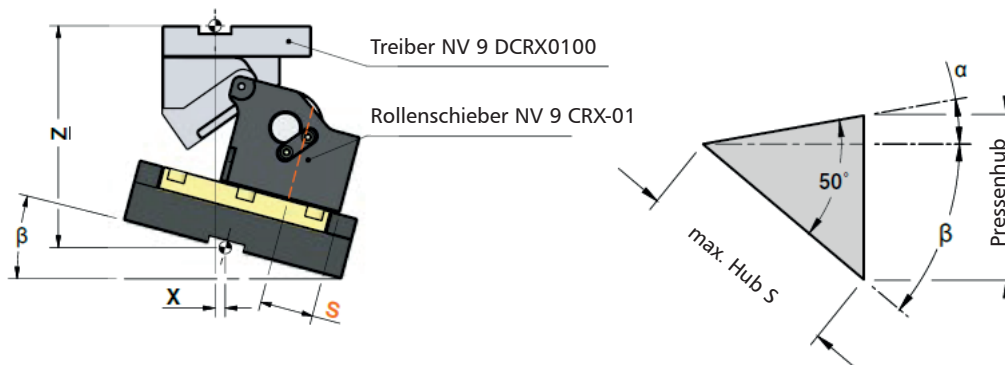
**Rollenschieber - Treiber Geometrien:
Arbeitswinkel β von -5° bis -15° :**



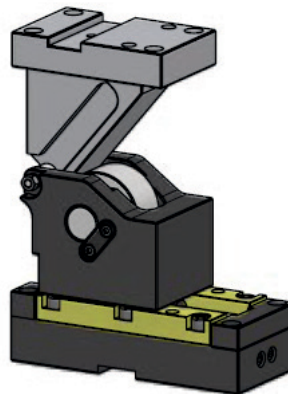
Arbeitswinkel $\beta = 0^\circ$:



Arbeitswinkel β von 5° bis 50° :



Rollenschieber	Arbeitswinkel β	α	max. Hub S (mm)	Pressenhub (mm)	Treiber	X (mm)	Z (mm)
NV 9 CRX-01.030	-15°	65°	30	54,4	NV 9 DCRX0100.30.H15	73,20	175,60
	-10°	60°		46,0	NV 9 DCRX0100.30.H10	63,49	174,00
	-5°	55°		40,1	NV 9 DCRX0100.30.H05	53,23	169,90
	0	50°		35,8	NV 9 DCRX0100.30.000	42,50	175,00
	5°	45°		32,5	NV 9 DCRX0100.30.L05	31,37	172,50
	10°	40°		30,0	NV 9 DCRX0100.30.L10	19,93	175,00
	15°	35°		28,1	NV 9 DCRX0100.30.L15	8,27	176,94
	20°	30°		26,5	NV 9 DCRX0100.30.L20	-3,52	178,46
	25°	25°		25,4	NV 9 DCRX0100.30.L25	-15,36	174,64
	30°	20°		24,5	NV 9 DCRX0100.30.L30	-27,15	173,54
	35°	15°		23,8	NV 9 DCRX0100.30.L35	-38,80	171,21
	40°	10°		23,3	NV 9 DCRX0100.30.L40	-50,23	166,66
	45°	5°		23,1	NV 9 DCRX0100.30.L45	-61,35	161,93
	50°	0°		23,0	NV 9 DCRX0100.30.L50	-72,07	157,02
NV 9 CRX-01.050	-15°	65°	50	90,6	NV 9 DCRX0100.50.H15	73,20	189,37
	-10°	60°		76,6	NV 9 DCRX0100.50.H10	63,49	183,40
	-5°	55°		66,8	NV 9 DCRX0100.50.H05	53,23	188,22
	0	50°		59,6	NV 9 DCRX0100.50.000	42,50	175,00
	5°	45°		54,2	NV 9 DCRX0100.50.L05	31,37	179,83
	10°	40°		50,0	NV 9 DCRX0100.50.L10	19,93	175,00
	15°	35°		46,8	NV 9 DCRX0100.50.L15	8,27	178,24
	20°	30°		44,2	NV 9 DCRX0100.50.L20	-3,52	175,77
	25°	25°		42,3	NV 9 DCRX0100.50.L25	-15,36	172,74
	30°	20°		40,8	NV 9 DCRX0100.50.L30	-27,15	169,24
	35°	15°		39,7	NV 9 DCRX0100.50.L35	-38,80	170,35
	40°	10°		38,9	NV 9 DCRX0100.50.L40	-50,23	161,11
	45°	5°		38,4	NV 9 DCRX0100.50.L45	-61,35	156,55
	50°	0°		38,3	NV 9 DCRX0100.50.L50	-72,07	151,70



NV 9 CRX-03

CRX-03 Rollenschieber

Bestell-Nr.: NV 9 CRX-03.HubK (ohne Zwangsrückführung)

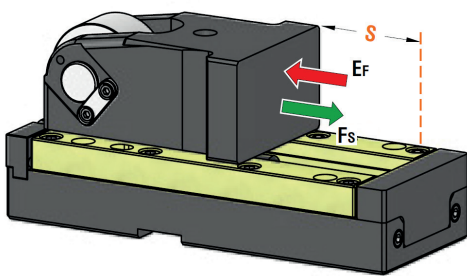
Bestell-Nr.: NV 9 CRX-03.HubP (mit Zwangsrückführung)

Bestell-Nr.	max. Hub (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)	Gesamtabmessungen (mm)				
	S	F _S	E _F	A	B	C	D	E
NV 9 CRX-03.050	50	7.600	340	42	116	56	200	212
NV 9 CRX-03.080	80	7.600	340	72	146	86	230	242
NV 9 CRX-03.100	100	7.600	360	102	166	106	260	272

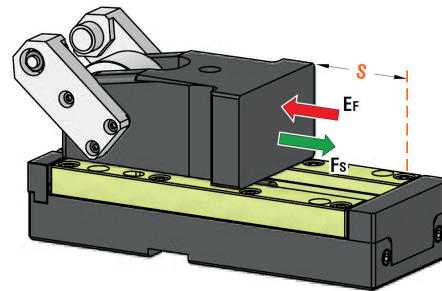
Maximalen Hub S nicht überschreiten.

NEU Optional für alle Schiebertypen verfügbar: Sensor zur hinteren Kontrolle der Schieberlage. Der Sensor kann flexibel rechts oder links am Schieber montiert werden.

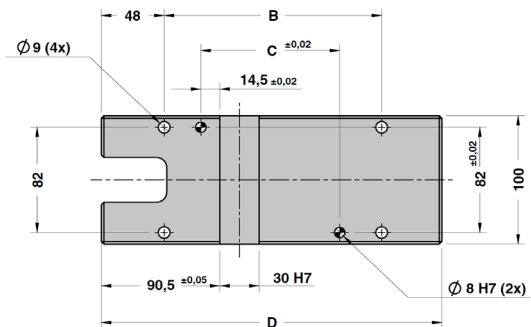
Vorteil: Bessere Kontrolle über den Arbeitsprozess.



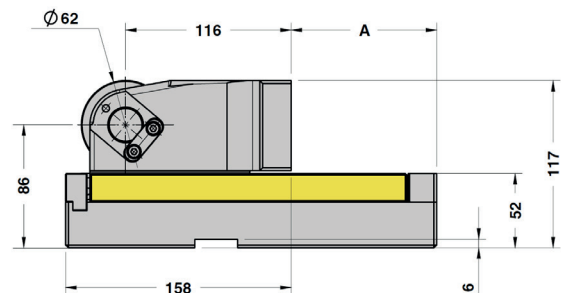
OPTION K - ohne Zwangsrückführung



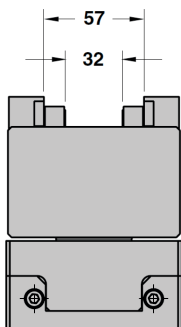
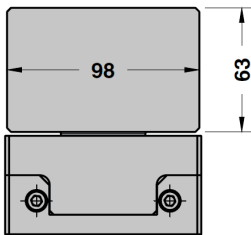
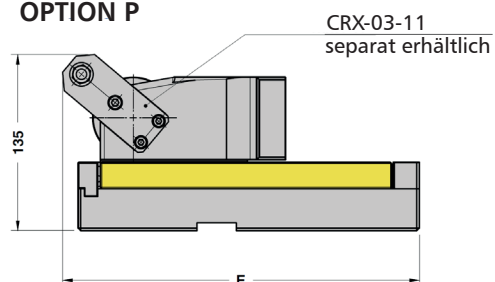
OPTION P - mit Zwangsrückführung



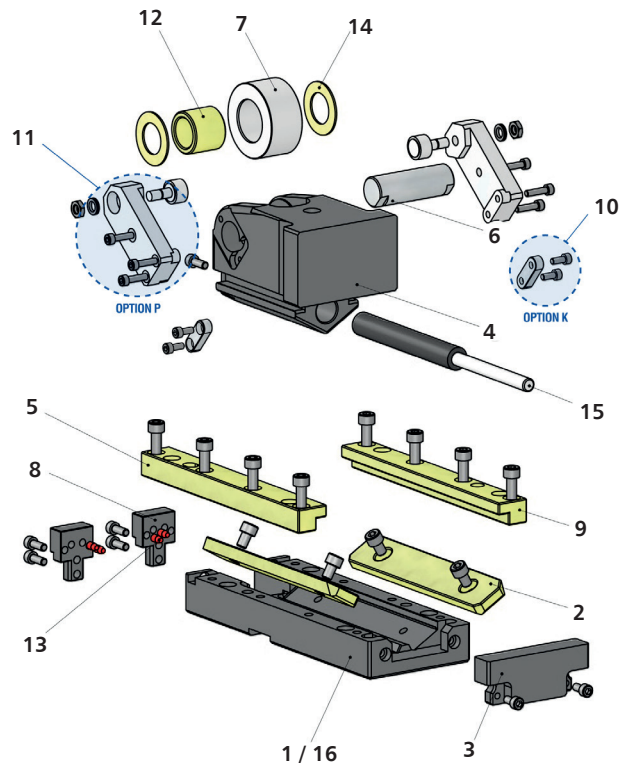
OPTION K



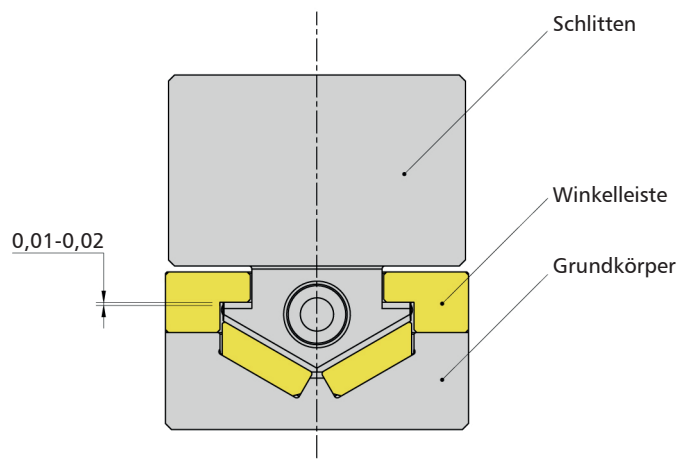
OPTION P



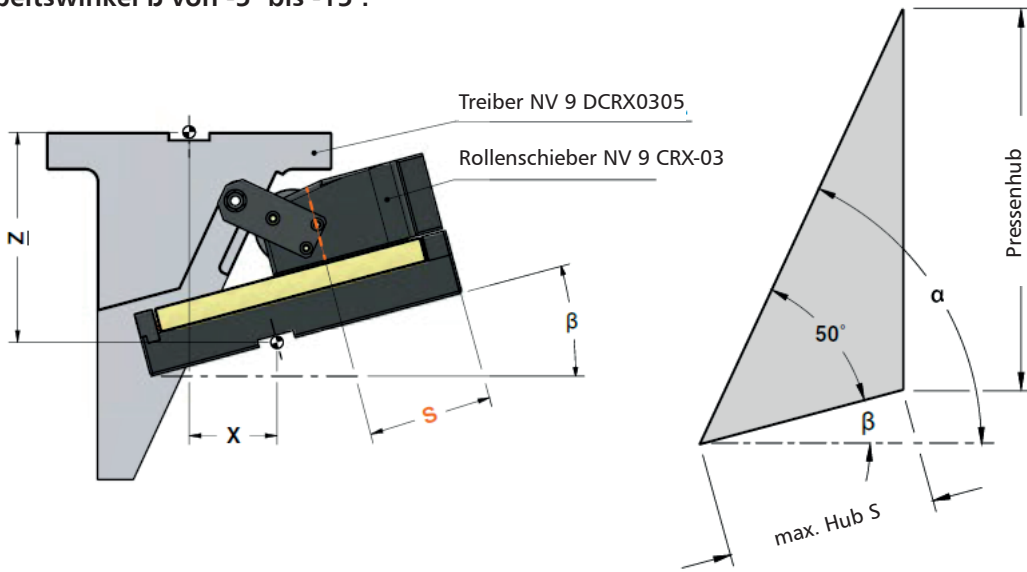
Aufbau Rollenschieber:



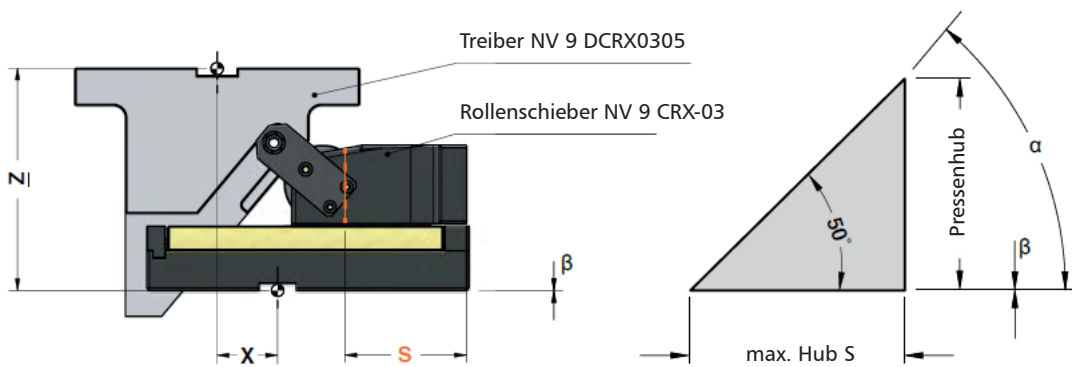
Pos.Nr.	Einzelteile	Material	Anzahl
1	Grundkörper	CK45	1
2	Gleitplatte	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	2
3	Anschlagplatte	CK45	1
4	Schlitten	CK45	1
5	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
6	Lagerbolzen	16NiCrMo4	1
7	Antriebsrolle	100Cr6	1
8	Anschlag hinten	CK45	2
9	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
10	Passfeder mit Schraube (Option K)	CK45	2
11	Zwangsrückführung inkl. SKF KRV19PPA (Option P)	CK45	2
12	selbstschmierende Buchse	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
13	Elastomerdämpfer	Elastomer 92SH	4
14	Scheibe PCMW 264401.5M	-	2
15	Gasdruckfeder	-	1
16	Befestigungsschraube M8x30 DIN 912	-	4



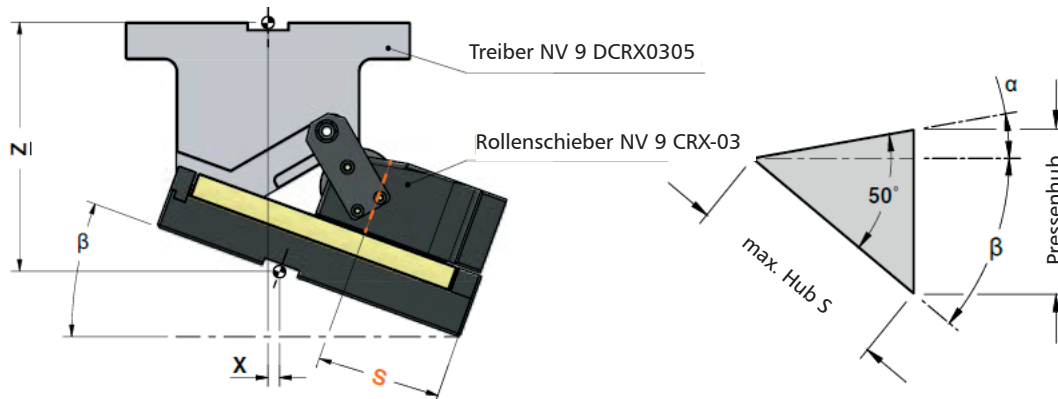
**Rollenschieber - Treiber Geometrien:
Arbeitswinkel β von -5° bis -15° :**



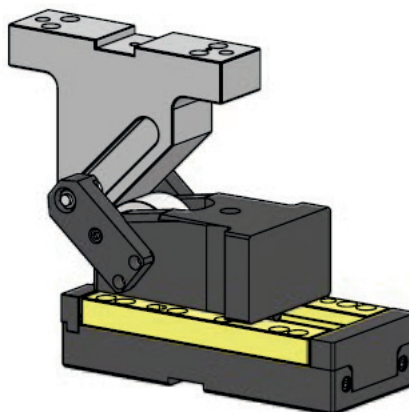
Arbeitswinkel $\beta = 0^\circ$:



Arbeitswinkel β von 5° bis 50° :



Rollenschieber	Arbeitswinkel β	α	max. Hub S (mm)	Pressenhub (mm)	Treiber	X (mm)	Z (mm)
NV 9 CRX-03.050	-15°	65°	50	90,63	NV 9 DCRX0305.50.H15	95,92	165,04
	-10°	60°		76,60	NV 9 DCRX0305.50.H10	89,32	168,90
	-5°	55°		66,78	NV 9 DCRX0305.50.H05	81,88	177,95
	0	50°		59,59	NV 9 DCRX0305.50.000	73,68	13,68
	5°	45°		54,17	NV 9 DCRX0305.50.L05	64,75	186,89
	10°	40°		50,00	NV 9 DCRX0305.50.L10	55,19	193,04
	15°	35°		46,76	NV 9 DCRX0305.50.L15	45,05	197,40
	20°	30°		44,23	NV 9 DCRX0305.50.L20	34,42	200,15
	25°	25°		42,26	NV 9 DCRX0305.50.L25	23,37	196,39
	30°	20°		40,76	NV 9 DCRX0305.50.L30	11,99	191,18
	35°	15°		39,65	NV 9 DCRX0305.50.L35	0,37	189,57
	40°	10°		38,89	NV 9 DCRX0305.50.L40	-11,40	186,57
	45°	5°		38,48	NV 9 DCRX0305.50.L45	-23,25	182,27
	50°	0°		38,30	NV 9 DCRX0305.50.L50	-35,06	176,62
NV 9 CRX-03.080	-15°	65°	80	145,01	NV 9 DCRX0305.80.H15	70,92	205,66
	-10°	60°		122,57	NV 9 DCRX0305.80.H10	64,32	207,94
	-5°	55°		106,84	NV 9 DCRX0305.80.H05	56,88	202,88
	0	50°		95,34	NV 9 DCRX0305.80.000	48,68	202,93
	5°	45°		86,67	NV 9 DCRX0305.80.L05	39,75	199,39
	10°	40°		80,00	NV 9 DCRX0305.80.L10	30,19	208,04
	15°	35°		74,81	NV 9 DCRX0305.80.L15	20,05	214,35
	20°	30°		70,76	NV 9 DCRX0305.80.L20	9,42	218,61
	25°	25°		67,62	NV 9 DCRX0305.80.L25	-1,63	216,03
	30°	20°		65,22	NV 9 DCRX0305.80.L30	-13,01	211,20
	35°	15°		63,45	NV 9 DCRX0305.80.L35	-24,63	200,78
	40°	10°		62,23	NV 9 DCRX0305.80.L40	-36,40	188,26
	45°	5°		61,52	NV 9 DCRX0305.80.L45	-48,25	179,21
	50°	0°		61,28	NV 9 DCRX0305.80.L50	-60,06	168,64
NV 9 CRX-03.100	-15°	65°	100	181,26	NV 9 DCRX0305.100.H15	70,92	169,41
	-10°	60°		153,21	NV 9 DCRX0305.100.H10	64,32	177,30
	-5°	55°		133,21	NV 9 DCRX0305.100.H05	56,88	176,17
	0	50°		119,18	NV 9 DCRX0305.100.000	48,68	179,09
	5°	45°		108,34	NV 9 DCRX0305.100.L05	39,75	177,72
	10°	40°		100,00	NV 9 DCRX0305.100.L10	30,19	188,04
	15°	35°		93,52	NV 9 DCRX0305.100.L15	20,05	195,65
	20°	30°		88,46	NV 9 DCRX0305.100.L20	9,42	200,92
	25°	25°		84,52	NV 9 DCRX0305.100.L25	-1,63	199,12
	30°	20°		81,52	NV 9 DCRX0305.100.L30	-13,01	195,42
	35°	15°		79,31	NV 9 DCRX0305.100.L35	-24,63	184,92
	40°	10°		77,79	NV 9 DCRX0305.100.L40	-36,40	172,70
	45°	5°		76,90	NV 9 DCRX0305.100.L45	-48,25	163,83
	50°	0°		76,60	NV 9 DCRX0305.100.L50	-60,06	153,32



NV 9 CRX-05

CRX-05 Rollenschieber

Bestell-Nr.: NV 9 CRX-05.HubK (ohne Zwangsrückführung)

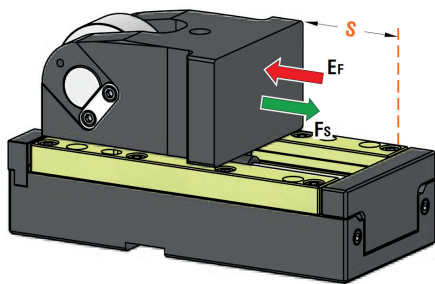
Bestell-Nr.: NV 9 CRX-05.HubP (mit Zwangsrückführung)

Bestell-Nr.	max. Hub (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)	Gesamtabmessungen (mm)				
	S	F _S	E _F	A	B	C	D	E
NV 9 CRX-05.050	50	14.200	636	42	116	59	200	213
NV 9 CRX-05.080	80	14.200	643	72	146	89	230	243
NV 9 CRX-05.100	100	14.200	646	102	166	109	260	273

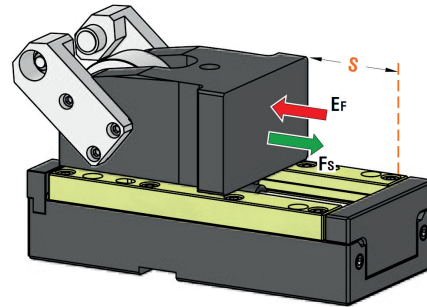
Maximalen Hub S nicht überschreiten.

NEU Optional für alle Schiebertypen verfügbar: Sensor zur hinteren Kontrolle der Schieberlage. Der Sensor kann flexibel rechts oder links am Schieber montiert werden.

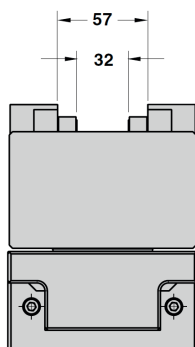
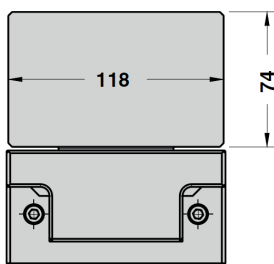
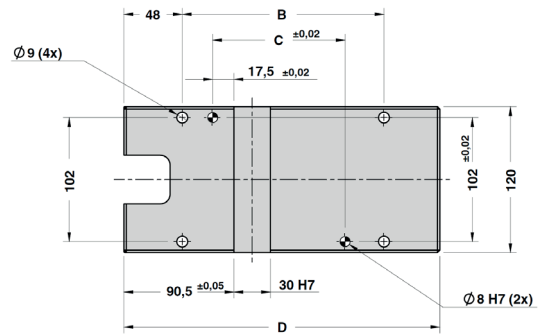
Vorteil: Bessere Kontrolle über den Arbeitsprozess.



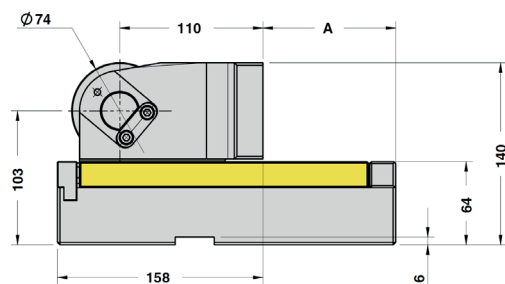
OPTION K - ohne Zwangsrückführung



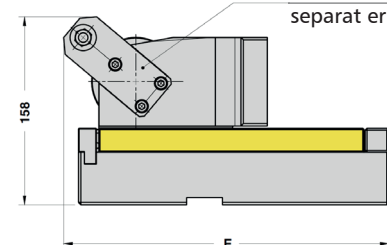
OPTION P - mit Zwangsrückführung



OPTION K

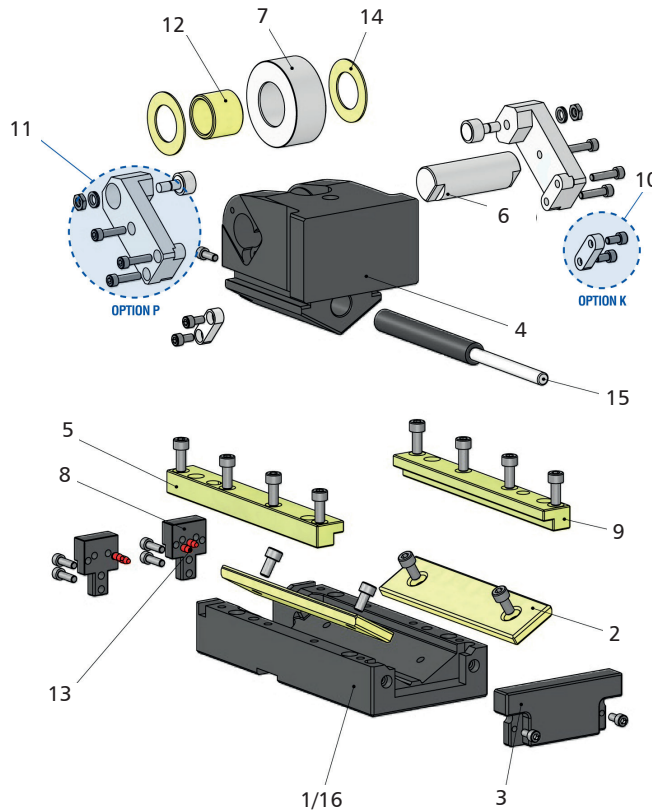


OPTION P

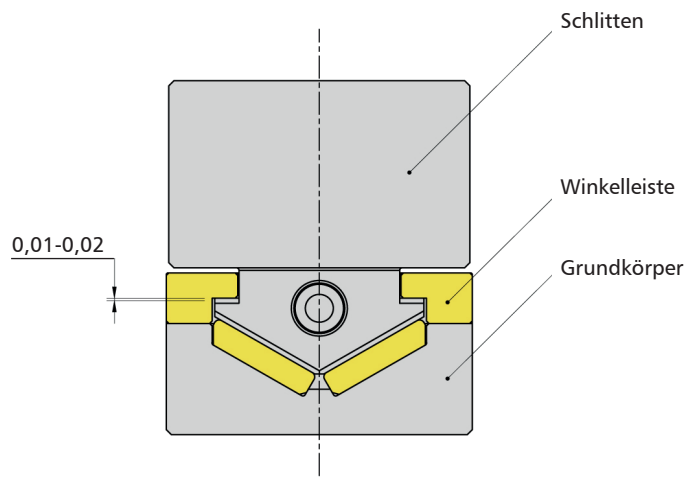


CRX-05-11
separat erhältlich

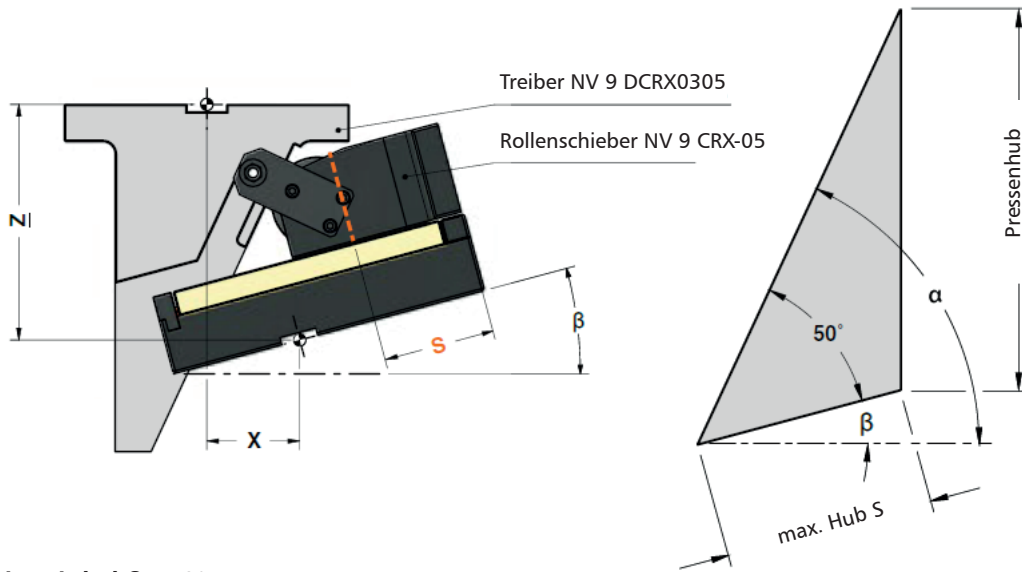
Aufbau Rollenschieber:



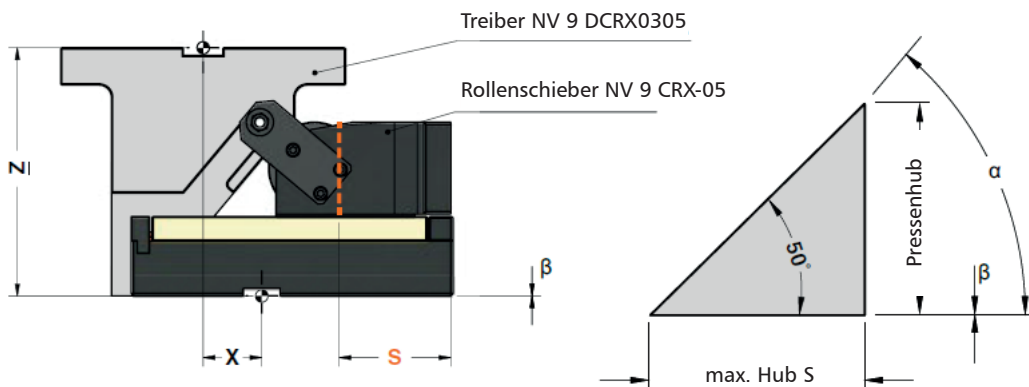
Pos.Nr.	Einzelteile	Material	Anzahl
1	Grundkörper	CK45	1
2	Gleitplatte	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	2
3	Anschlagplatte	CK45	1
4	Schlitten	CK45	1
5	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
6	Lagerbolzen	16NiCrMo4	1
7	Antriebsrolle	100Cr6	1
8	Anschlag hinten	CK45	2
9	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
10	Passfeder mit Schraube (Option K)	CK45	2
11	Zwangsrückführung inkl. SKF KRV19PPA (Option P)	CK45	2
12	selbstschmierende Buchse	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
13	Elastomerdämpfer	Elastomer 92SH	4
14	Scheibe PCMW 325401.5M	-	2
15	Gasdruckfeder	-	1
16	Befestigungsschraube M8x30 DIN 912	-	4



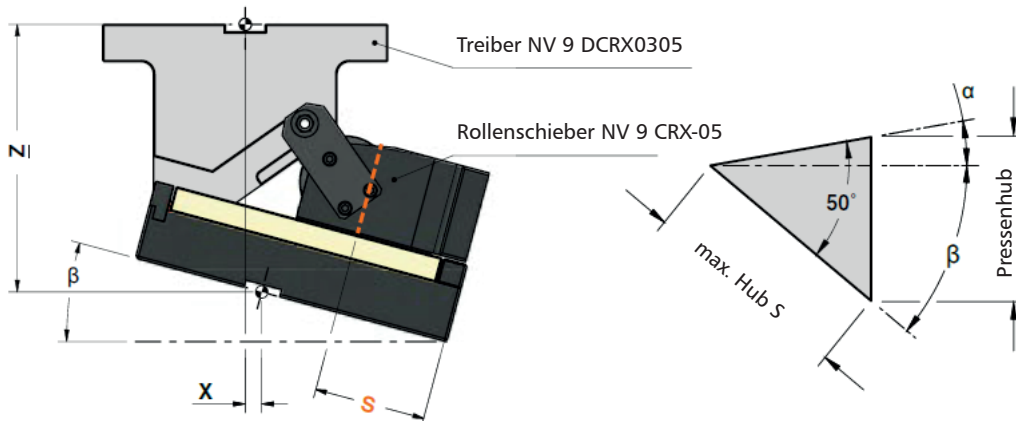
**Rollenschieber - Treiber Geometrien:
Arbeitswinkel β von -5° bis -15° :**



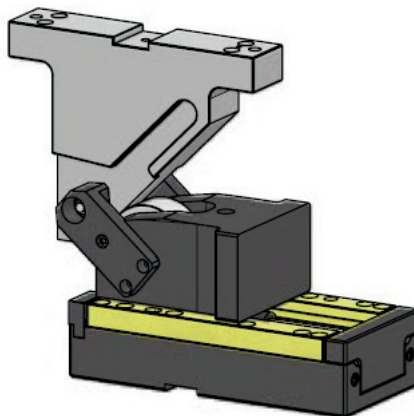
Arbeitswinkel $\beta = 0^\circ$:



Arbeitswinkel β von 5° bis 50° :



Rollenschieber	Arbeitswinkel β	α	max. Hub S (mm)	Pressenhub (mm)	Treiber	X (mm)	Z (mm)
NV 9 CRX-05.050	-15°	65°	50	90,63	NV 9 DCRX0305.50.H15	99,96	185,55
	-10°	60°		76,60	NV 9 DCRX0305.50.H10	91,56	189,69
	-5°	55°		66,78	NV 9 DCRX0305.50.H05	82,30	198,85
	0	50°		59,59	NV 9 DCRX0305.50.000	72,27	204,54
	5°	45°		54,17	NV 9 DCRX0305.50.L05	61,54	207,54
	10°	40°		50,00	NV 9 DCRX0305.50.L10	50,18	213,34
	15°	35°		46,76	NV 9 DCRX0305.50.L15	38,30	217,19
	20°	30°		44,23	NV 9 DCRX0305.50.L20	25,96	219,27
	25°	25°		42,26	NV 9 DCRX0305.50.L25	13,28	214,70
	30°	20°		40,76	NV 9 DCRX0305.50.L30	0,35	208,54
	35°	15°		39,65	NV 9 DCRX0305.50.L35	-12,74	205,85
	40°	10°		38,89	NV 9 DCRX0305.50.L40	-25,89	201,67
	45°	5°		38,48	NV 9 DCRX0305.50.L45	-38,99	196,03
	50°	0°		38,30	NV 9 DCRX0305.50.L50	-51,94	188,95
NV 9 CRX-05.080	-15°	65°	80	145,01	NV 9 DCRX0305.80.H15	74,96	226,17
	-10°	60°		122,57	NV 9 DCRX0305.80.H10	66,56	228,72
	-5°	55°		106,84	NV 9 DCRX0305.80.H05	57,30	223,78
	0	50°		95,34	NV 9 DCRX0305.80.000	47,27	223,78
	5°	45°		86,67	NV 9 DCRX0305.80.L05	36,54	220,04
	10°	40°		80,00	NV 9 DCRX0305.80.L10	25,18	228,34
	15°	35°		74,81	NV 9 DCRX0305.80.L15	13,30	234,13
	20°	30°		70,76	NV 9 DCRX0305.80.L20	0,96	237,73
	25°	25°		67,62	NV 9 DCRX0305.80.L25	-11,72	234,34
	30°	20°		65,22	NV 9 DCRX0305.80.L30	-24,65	229,08
	35°	15°		63,45	NV 9 DCRX0305.80.L35	-37,74	217,06
	40°	10°		62,23	NV 9 DCRX0305.80.L40	-50,89	203,34
	45°	5°		61,52	NV 9 DCRX0305.80.L45	-63,99	192,96
	50°	0°		61,28	NV 9 DCRX0305.80.L50	-76,94	180,97
NV 9 CRX-05.100	-15°	65°	100	181,26	NV 9 DCRX0305.100.H15	74,96	189,92
	-10°	60°		153,21	NV 9 DCRX0305.100.H10	66,56	198,08
	-5°	55°		133,21	NV 9 DCRX0305.100.H05	57,30	197,07
	0	50°		119,18	NV 9 DCRX0305.100.000	47,27	199,95
	5°	45°		108,34	NV 9 DCRX0305.100.L05	36,54	199,09
	10°	40°		100,00	NV 9 DCRX0305.100.L10	25,18	208,34
	15°	35°		93,52	NV 9 DCRX0305.100.L15	13,30	215,43
	20°	30°		88,46	NV 9 DCRX0305.100.L20	0,96	220,04
	25°	25°		84,52	NV 9 DCRX0305.100.L25	-11,72	217,43
	30°	20°		81,52	NV 9 DCRX0305.100.L30	-24,65	212,78
	35°	15°		79,31	NV 9 DCRX0305.100.L35	-37,74	201,20
	40°	10°		77,79	NV 9 DCRX0305.100.L40	-50,89	187,78
	45°	5°		76,90	NV 9 DCRX0305.100.L45	-63,99	177,58
	50°	0°		76,60	NV 9 DCRX0305.100.L50	-76,94	165,65



NV 9 CRX-15

CRX-15 Rollenschieber

Bestell-Nr.: NV 9 CRX-15.HubK (ohne Zwangsrückführung)

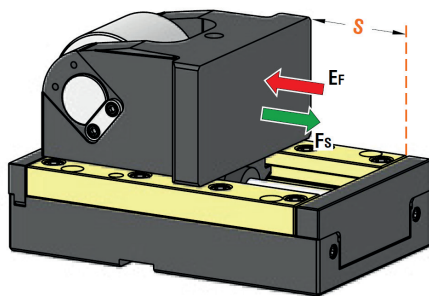
Bestell-Nr.: NV 9 CRX-15.HubP (mit Zwangsrückführung)

Bestell-Nr.	max. Hub (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)	Gesamtabmessungen (mm)				
	S	F _S	E _F	A	B	C	D	E
NV 9 CRX-15.050	50	16.600	645	55	123	47	220	243
NV 9 CRX-15.080	80	16.600	657	85	153	77	250	273
NV 9 CRX-15.100	100	16.600	661	105	173	97	270	293

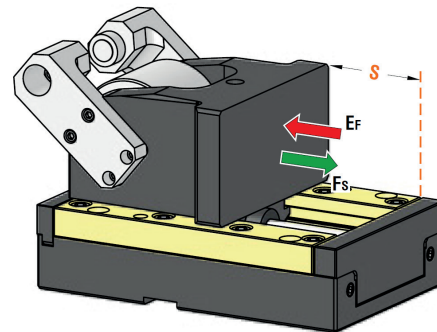
Maximalen Hub S nicht überschreiten.

NEU Optional für alle Schiebertypen verfügbar: Sensor zur hinteren Kontrolle der Schieberlage. Der Sensor kann flexibel rechts oder links am Schieber montiert werden.

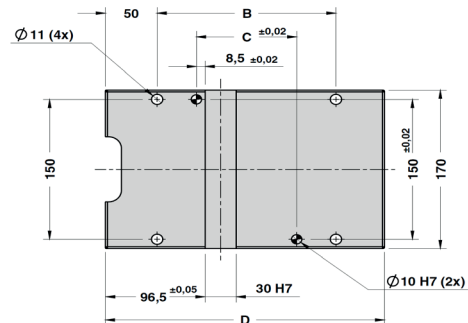
Vorteil: Bessere Kontrolle über den Arbeitsprozess.



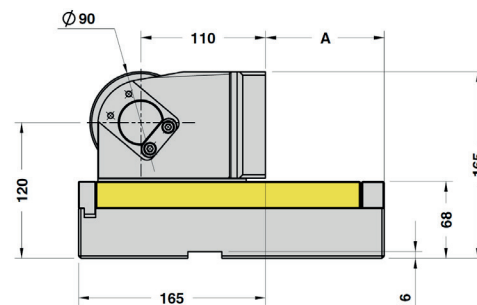
OPTION K - ohne Zwangsrückführung



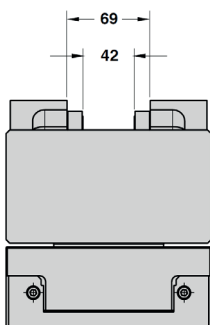
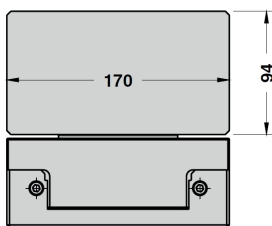
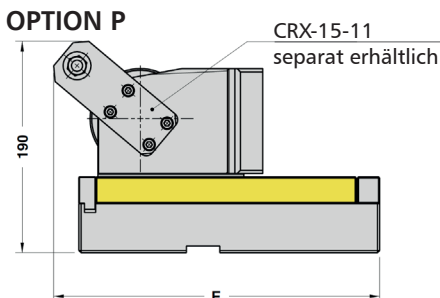
OPTION P - mit Zwangsrückführung



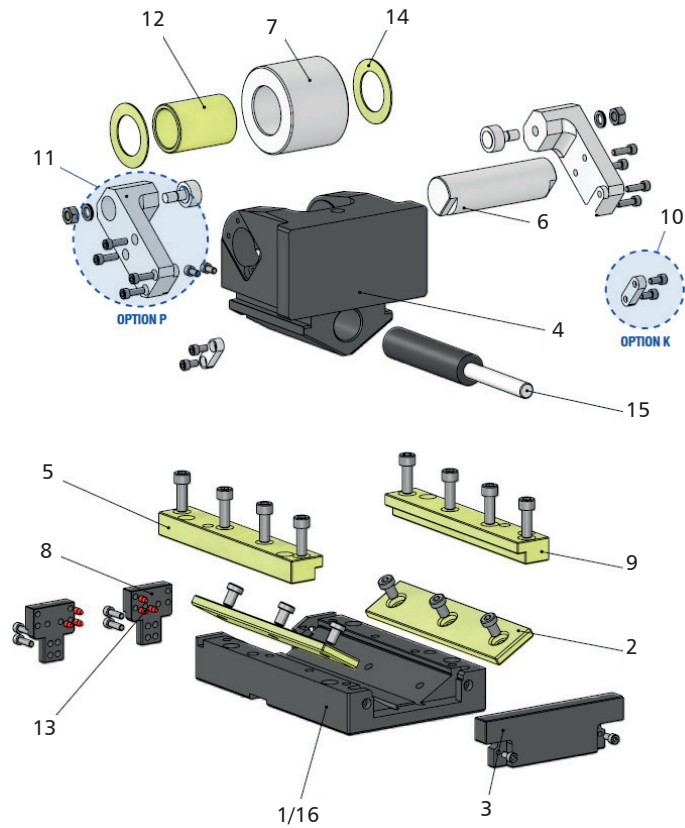
OPTION K



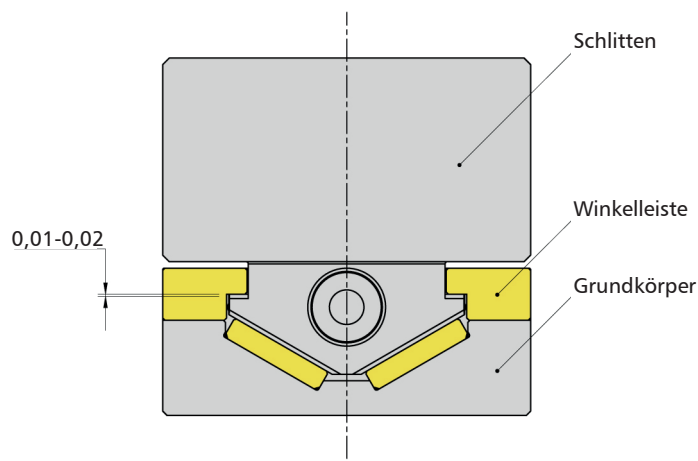
OPTION P



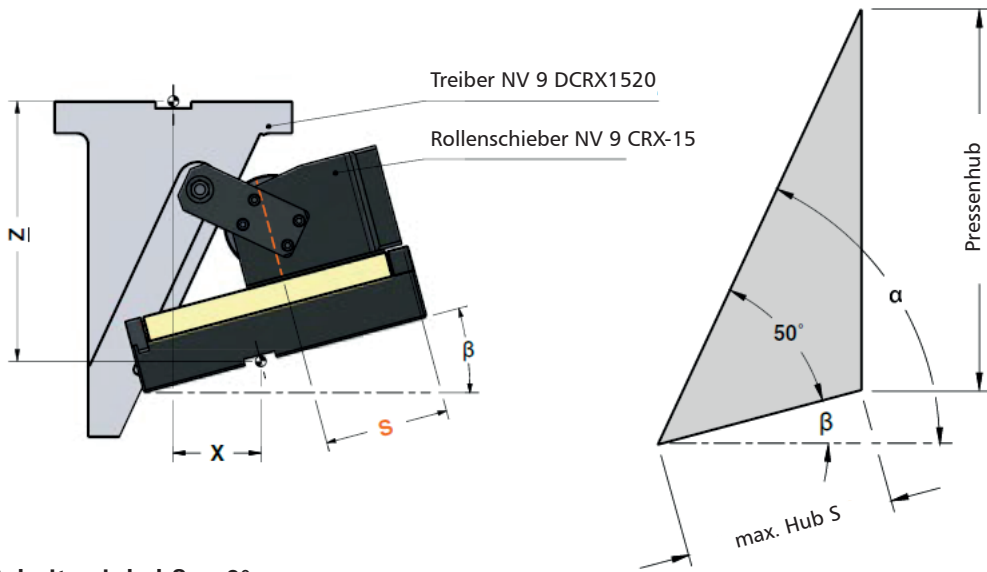
Aufbau Rollenschieber:



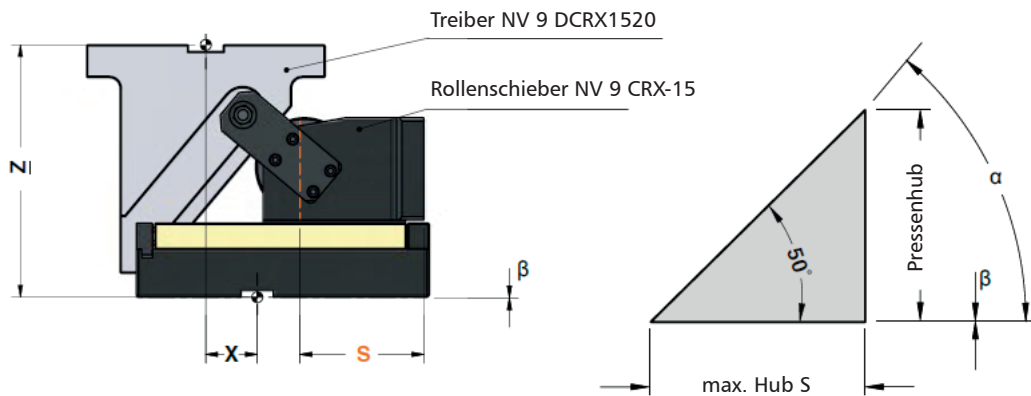
Position	Einzelteile	Material	Anzahl
1	Grundkörper	CK45	1
2	Gleitplatte	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	2
3	Anschlagplatte	CK45	1
4	Schlitten	CK45	1
5	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
6	Lagerbolzen	16NiCrMo4	1
7	Antriebsrolle	100Cr6	1
8	Anschlag hinten	CK45	2
9	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
10	Passfeder mit Schraube (Option K)	CK45	2
11	Zwangsrückführung inkl. SKF KRV26PPA (Option P)	CK45	2
12	selbstschmierende Buchse	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
13	Elastomerdämpfer	Elastomer 92SH	4
14	Scheibe PCMW 426601.5M	-	2
15	Gasdruckfeder	-	1
16	Befestigungsschraube M10x35 DIN 912	-	4



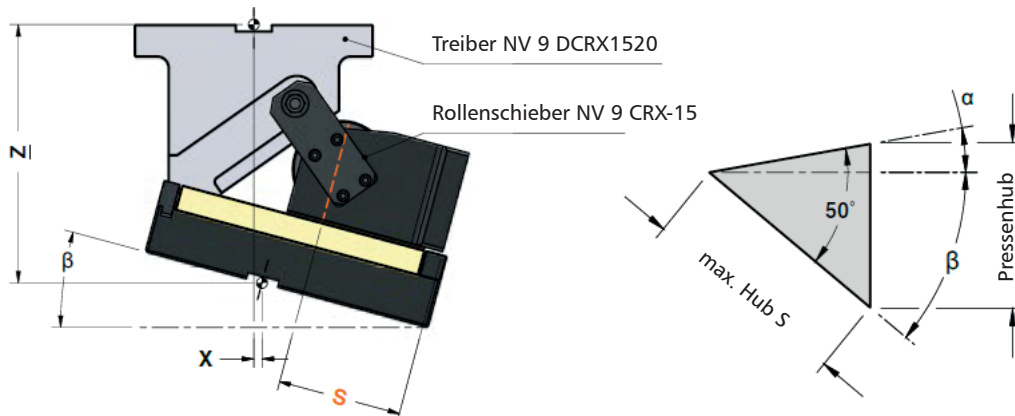
**Rollenschieber - Treiber Geometrien:
Arbeitswinkel β von -5° bis -15° :**



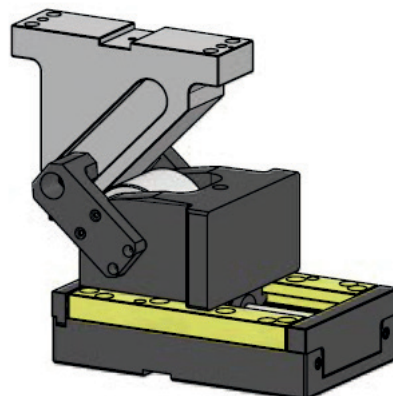
Arbeitswinkel $\beta = 0^\circ$:



Arbeitswinkel β von 5° bis 50° :



Rollenschieber	Arbeitswinkel β	α	max. Hub S (mm)	Pressenhub (mm)	Treiber	X (mm)	Z (mm)
NV 9 CRX-15.050	-15°	65°	50	90,63	NV 9 DCRX1520.50.H15	105,64	220,61
	-10°	60°		76,60	NV 9 DCRX1520.50.H10	95,45	220,60
	-5°	55°		66,78	NV 9 DCRX1520.50.H05	84,34	220,46
	0	50°		59,59	NV 9 DCRX1520.50.000	72,39	226,67
	5°	45°		54,17	NV 9 DCRX1520.50.L05	59,71	230,01
	10°	40°		50,00	NV 9 DCRX1520.50.L10	46,38	236,03
	15°	35°		46,76	NV 9 DCRX1520.50.L15	32,51	239,90
	20°	30°		44,23	NV 9 DCRX1520.50.L20	18,21	241,83
	25°	25°		42,26	NV 9 DCRX1520.50.L25	3,57	236,93
	30°	20°		40,76	NV 9 DCRX1520.50.L30	-11,28	230,27
	35°	15°		39,65	NV 9 DCRX1520.50.L35	-26,24	226,93
	40°	10°		38,89	NV 9 DCRX1520.50.L40	-41,19	221,92
	45°	5°		38,48	NV 9 DCRX1520.50.L45	-56,01	215,31
	50°	0°		38,30	NV 9 DCRX1520.50.L50	-95,60	222,11
NV 9 CRX-15.080	-15°	65°	80	145,01	NV 9 DCRX1520.80.H15	80,64	276,23
	-10°	60°		122,57	NV 9 DCRX1520.80.H10	70,45	259,63
	-5°	55°		106,84	NV 9 DCRX1520.80.H05	59,34	255,39
	0	50°		95,34	NV 9 DCRX1520.80.000	47,39	255,92
	5°	45°		86,67	NV 9 DCRX1520.80.L05	34,71	247,54
	10°	40°		80,00	NV 9 DCRX1520.80.L10	21,38	256,03
	15°	35°		74,81	NV 9 DCRX1520.80.L15	7,51	256,84
	20°	30°		70,76	NV 9 DCRX1520.80.L20	-6,78	260,29
	25°	25°		67,62	NV 9 DCRX1520.80.L25	-21,42	251,57
	30°	20°		65,22	NV 9 DCRX1520.80.L30	-36,28	250,82
	35°	15°		63,45	NV 9 DCRX1520.80.L35	-51,24	233,13
	40°	10°		62,23	NV 9 DCRX1520.80.L40	-66,19	223,59
	45°	5°		61,52	NV 9 DCRX1520.80.L45	-81,01	212,24
	50°	0°		61,28	NV 9 DCRX1520.80.L50	-95,60	199,13
NV 9 CRX-15.100	-15°	65°	100	181,26	NV 9 DCRX1520.100.H15	80,64	239,98
	-10°	60°		153,21	NV 9 DCRX1520.100.H10	70,45	228,99
	-5°	55°		133,21	NV 9 DCRX1520.100.H05	59,34	228,68
	0	50°		119,18	NV 9 DCRX1520.100.000	47,39	232,08
	5°	45°		108,34	NV 9 DCRX1520.100.L05	34,71	225,88
	10°	40°		100,00	NV 9 DCRX1520.100.L10	21,38	236,03
	15°	35°		93,52	NV 9 DCRX1520.100.L15	7,51	238,14
	20°	30°		88,46	NV 9 DCRX1520.100.L20	-6,78	242,60
	25°	25°		84,52	NV 9 DCRX1520.100.L25	-21,42	234,66
	30°	20°		81,52	NV 9 DCRX1520.100.L30	-36,28	234,51
	35°	15°		79,31	NV 9 DCRX1520.100.L35	-51,24	217,27
	40°	10°		77,79	NV 9 DCRX1520.100.L40	-66,19	208,03
	45°	5°		76,90	NV 9 DCRX1520.100.L45	-81,01	196,86
	50°	0°		76,60	NV 9 DCRX1520.100.L50	-95,60	183,81



NV 9 CRX-20

CRX-20 Rollenschieber

Bestell-Nr.: NV 9 CRX-20.HubK (ohne Zwangsrückführung)

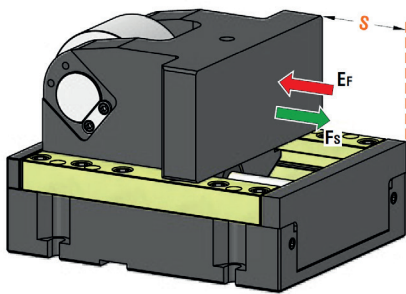
Bestell-Nr.: NV 9 CRX-20.HubP (mit Zwangsrückführung)

Bestell-Nr.	max. Hub (mm)	max. Arbeitskraft (daN)	Rückzugskraft (daN)	Gesamtabmessungen (mm)				
	S	F _S	E _F	A	B	C	D	E
NV 9 CRX-20.050	50	25.800	929	42	143	67	250	290
NV 9 CRX-20.080	80	25.800	936	72	173	97	280	320
NV 9 CRX-20.100	100	25.800	938	92	193	117	300	340

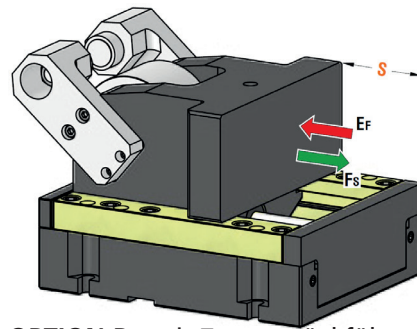
Maximalen Hub S nicht überschreiten.

NEU Optional für alle Schiebertypen verfügbar: Sensor zur hinteren Kontrolle der Schieberlage. Der Sensor kann flexibel rechts oder links am Schieber montiert werden.

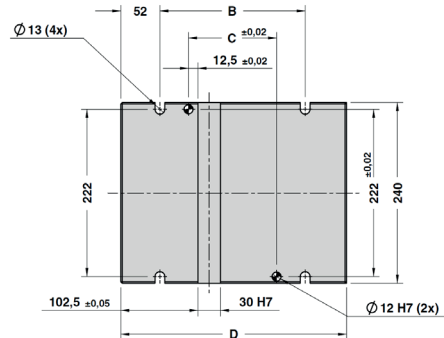
Vorteil: Bessere Kontrolle über den Arbeitsprozess.



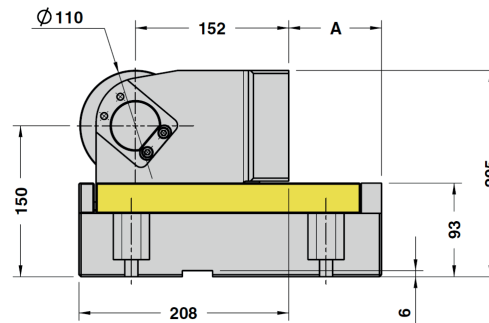
OPTION K - ohne Zwangsrückführung



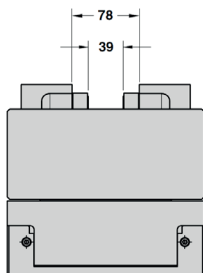
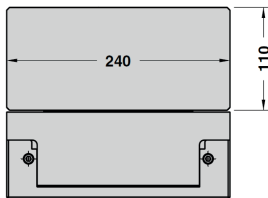
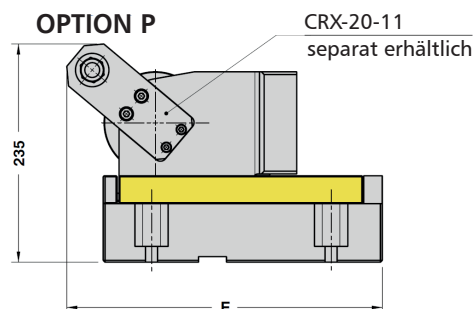
OPTION P - mit Zwangsrückführung



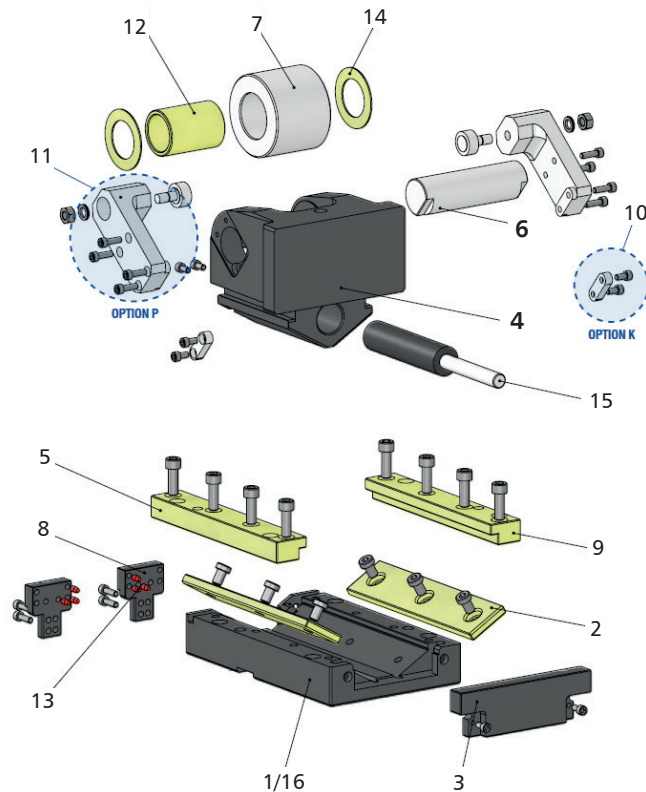
OPTION K



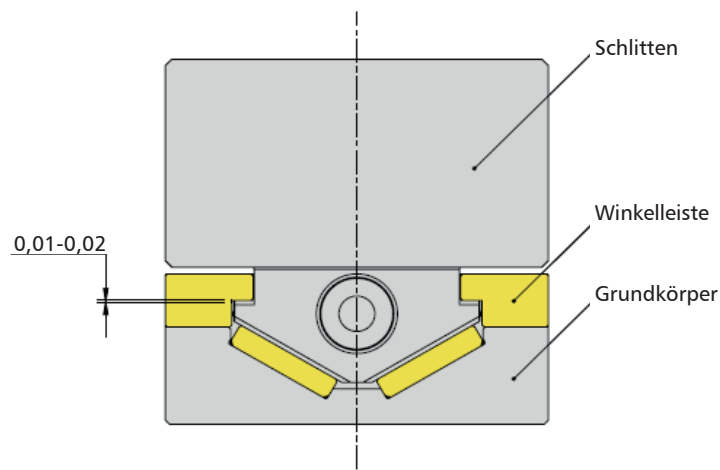
OPTION P



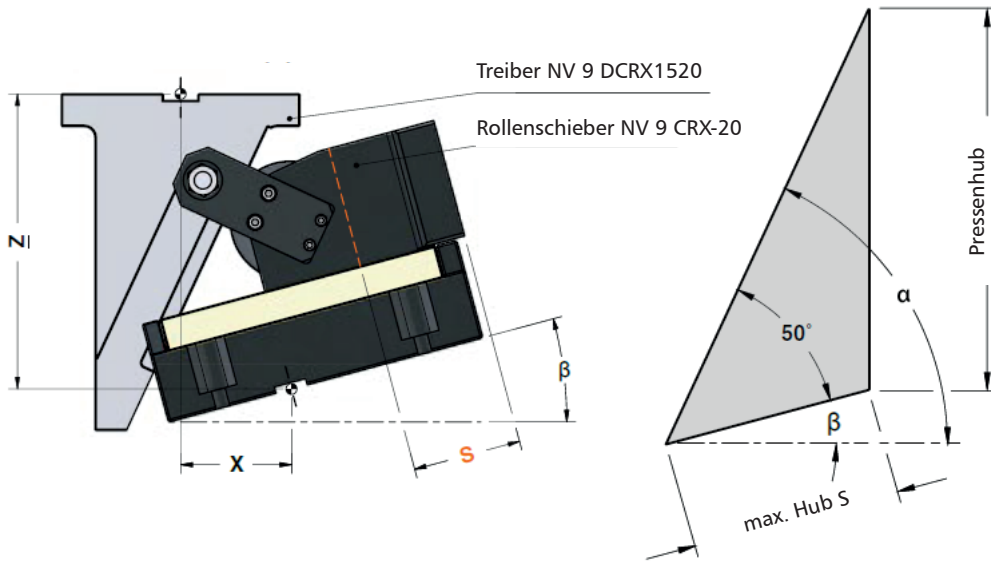
Aufbau Rollenschieber:



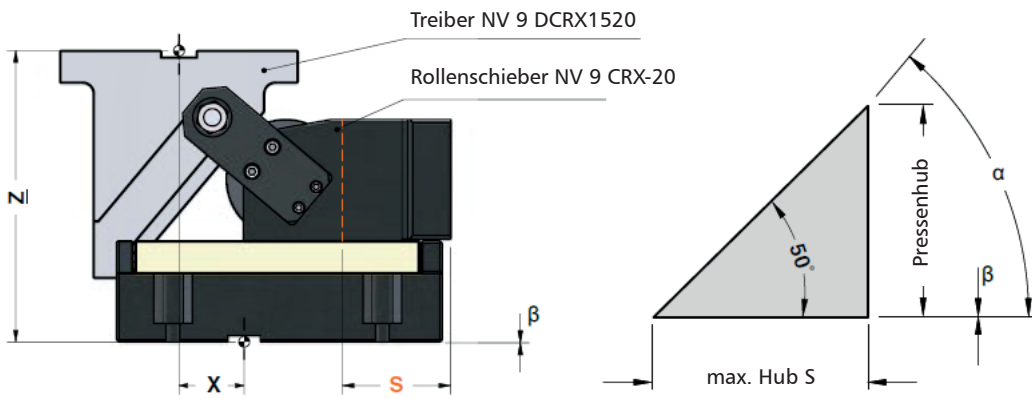
Position	Einzelteile	Material	Anzahl
1	Grundkörper	CK45	1
2	Gleitplatte	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	2
3	Anschlagplatte	CK45	1
4	Schlitten	CK45	1
5	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
6	Lagerbolzen	16NiCrMo4	1
7	Antriebsrolle	100Cr6	1
8	Anschlag hinten	CK45	2
9	Winkelleiste	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
10	Passfeder mit Schraube (Option K)	CK45	2
11	Zwangsrückführung inkl. SKF KRV35PPA (Option P)	CK45	2
12	selbstschmierende Buchse	CuZn25Al5 + Graphit - HB > 190	1
13	Elastomerdämpfer	Elastomer 92SH	4
14	Scheibe PCMW 52780.2M	-	2
15	Gasdruckfeder	-	1
16	Befestigungsschraube M12x35 DIN 912	-	4



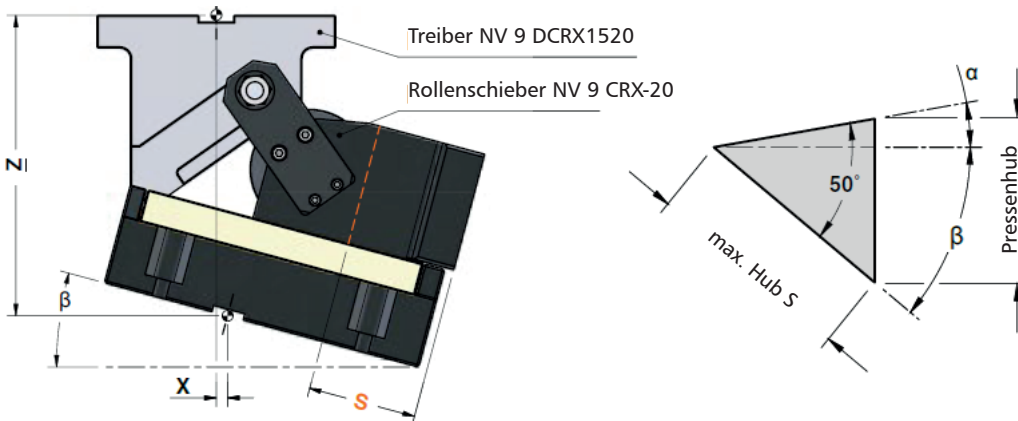
**Rollenschieber - Treiber Geometrien:
Arbeitswinkel β von -5° bis -15° :**



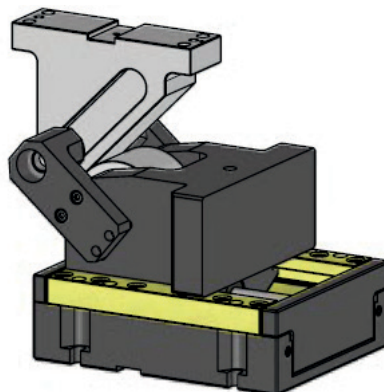
Arbeitswinkel $\beta = 0^\circ$:



Arbeitswinkel β von 5° bis 50° :



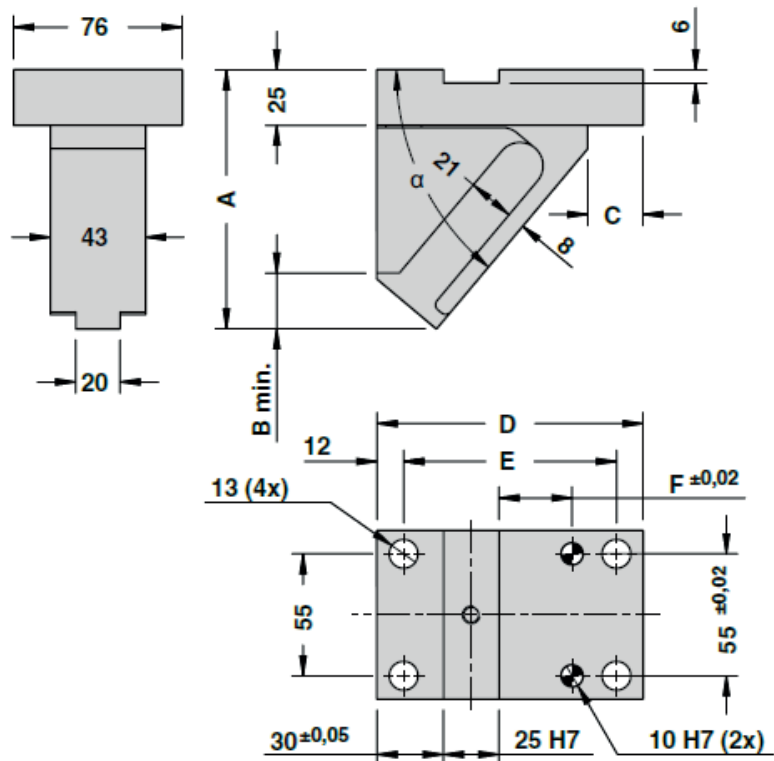
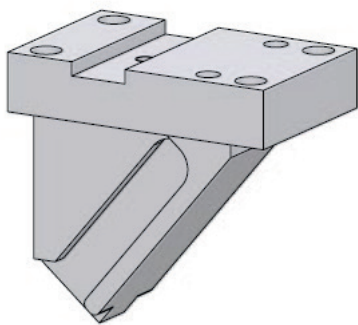
Rollenschieber	Arbeitswinkel β	α	max. Hub S (mm)	Pressenhub (mm)	Treiber	X (mm)	Z (mm)
NV 9 CRX-20.050	-15°	65°	50	90,63	NV 9 DCRX1520.50.H15	127,30	252,52
	-10°	60°		76,60	NV 9 DCRX1520.50.H10	114,24	254,27
	-5°	55°		66,78	NV 9 DCRX1520.50.H05	100,12	255,27
	0	50°		59,59	NV 9 DCRX1520.50.000	85,06	263,10
	5°	45°		54,17	NV 9 DCRX1520.50.L05	69,15	267,44
	10°	40°		50,00	NV 9 DCRX1520.50.L10	52,53	274,10
	15°	35°		46,76	NV 9 DCRX1520.50.L15	35,31	278,36
	20°	30°		44,23	NV 9 DCRX1520.50.L20	17,64	280,39
	25°	25°		42,26	NV 9 DCRX1520.50.L25	-0,34	275,29
	30°	20°		40,76	NV 9 DCRX1520.50.L30	-18,53	268,15
	35°	15°		39,65	NV 9 DCRX1520.50.L35	-36,76	264,03
	40°	10°		38,89	NV 9 DCRX1520.50.L40	-54,90	257,97
	45°	5°		38,48	NV 9 DCRX1520.50.L45	-72,82	250,02
	50°	0°		38,30	NV 9 DCRX1520.50.L50	-90,37	240,22
NV 9 CRX-20.080	-15°	65°	80	145,01	NV 9 DCRX1520.80.H15	102,30	308,14
	-10°	60°		122,57	NV 9 DCRX1520.80.H10	89,24	293,31
	-5°	55°		106,84	NV 9 DCRX1520.80.H05	75,13	290,58
	0	50°		95,34	NV 9 DCRX1520.80.000	60,06	292,35
	5°	45°		86,67	NV 9 DCRX1520.80.L05	44,15	284,94
	10°	40°		80,00	NV 9 DCRX1520.80.L10	27,53	294,11
	15°	35°		74,81	NV 9 DCRX1520.80.L15	10,32	295,31
	20°	30°		70,76	NV 9 DCRX1520.80.L20	-7,35	298,86
	25°	25°		67,62	NV 9 DCRX1520.80.L25	-25,35	289,94
	30°	20°		65,22	NV 9 DCRX1520.80.L30	-43,53	288,70
	35°	15°		63,45	NV 9 DCRX1520.80.L35	-61,76	270,24
	40°	10°		62,23	NV 9 DCRX1520.80.L40	-79,91	259,64
	45°	5°		61,52	NV 9 DCRX1520.80.L45	-97,82	246,95
	50°	0°		61,28	NV 9 DCRX1520.80.L50	-115,38	232,25
NV 9 CRX-20.100	-15°	65°	100	181,26	NV 9 DCRX1520.100.H15	102,30	271,89
	-10°	60°		153,21	NV 9 DCRX1520.100.H10	89,24	262,67
	-5°	55°		133,21	NV 9 DCRX1520.100.H05	75,12	263,86
	0	50°		119,18	NV 9 DCRX1520.100.000	60,06	268,51
	5°	45°		108,34	NV 9 DCRX1520.100.L05	44,15	263,27
	10°	40°		100,00	NV 9 DCRX1520.100.L10	27,53	274,10
	15°	35°		93,52	NV 9 DCRX1520.100.L15	10,31	276,60
	20°	30°		88,46	NV 9 DCRX1520.100.L20	-7,35	281,16
	25°	25°		84,52	NV 9 DCRX1520.100.L25	-25,34	273,03
	30°	20°		81,52	NV 9 DCRX1520.100.L30	-43,53	272,39
	35°	15°		79,31	NV 9 DCRX1520.100.L35	-61,76	254,37
	40°	10°		77,79	NV 9 DCRX1520.100.L40	-79,90	244,07
	45°	5°		76,90	NV 9 DCRX1520.100.L45	-97,82	231,57
	50°	0°		76,60	NV 9 DCRX1520.100.L50	-115,37	216,92



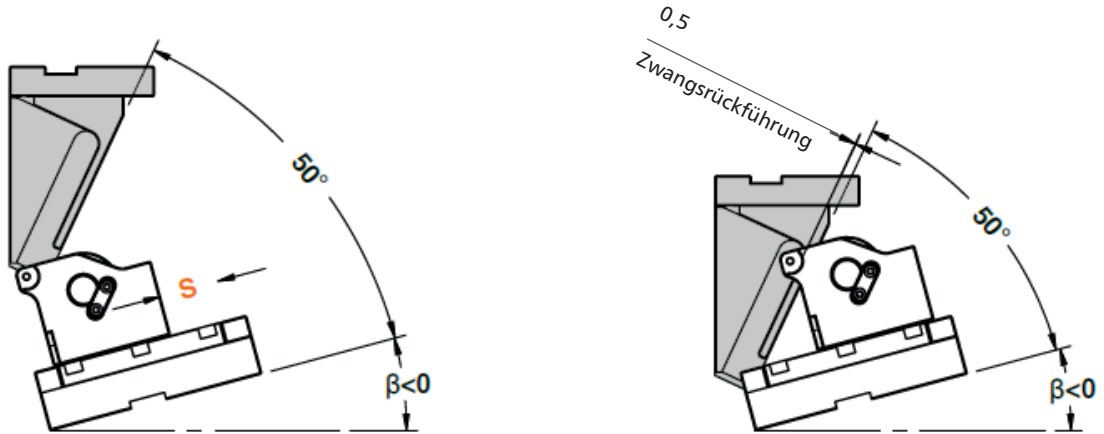
NV 9 DCRX0100

DCRX0100 Treiber für Rollenschieber

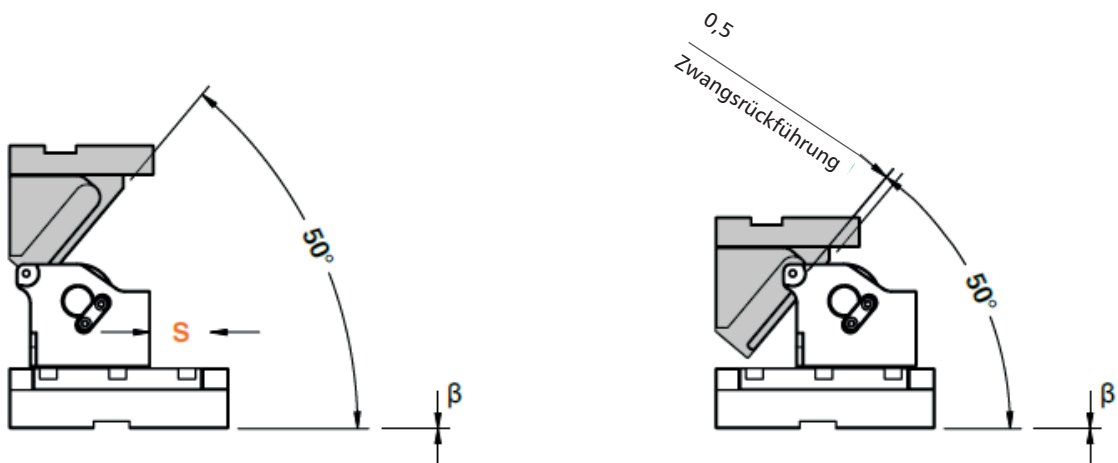
Bestell-Nr.	Rollenschieber Modell	Hub (mm)		Arbeitswinkel		Gesamtabmessungen (mm)				
		S	β	α	A	B _{min}	C	D	E	F
NV 9 DCRX0100.30.H15	NV 9 CRX-01.030NV	30	-15°	65°	131,0	18,0	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.H10			-10°	60°	113,5	20,5	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.H05			-5°	55°	97,0	22,5	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.000			0°	50°	92,5	24,5	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L05			5°	45°	82,	56,5	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L10			10°	40°	78,5	28,0	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L15			15°	35°	75,5	29,5	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L20			20°	30°	74,0	31,0	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L25			25°	25°	70,5	34,5	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L30			30°	20°	70,0	33,0	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L35			35°	15°	69,0	32,0	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L40			40°	10°	65,0	32,0	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L45			45°	5°	62,0	30,5	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.30.L50			50°	0°	59,5	29,0	30,0	100,0	76,0	13,0
NV 9 DCRX0100.50.H15			NV 9 CRX-01.050	50	-15°	65°	179,0	16,0	25,0	120,0
NV 9 DCRX0100.50.H10	-10°	60°			153,5	20,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.H05	-5°	55°			142,0	22,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.000	0°	50°			116,0	24,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L05	5°	45°			111,0	26,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L10	10°	40°			101,5	31,0	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L15	15°	35°			99,0	33,0	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L20	20°	30°			93,0	33,0	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L25	25°	25°			87,5	30,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L30	30°	20°			83,0	29,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L35	35°	15°			84,0	30,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L40	40°	10°			75,0	31,0	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L45	45°	5°			72,0	31,5	25,0	120,0	96,0	33,0
NV 9 DCRX0100.50.L50	50°	0°			69,5	29,0	25,0	120,0	96,0	33,0



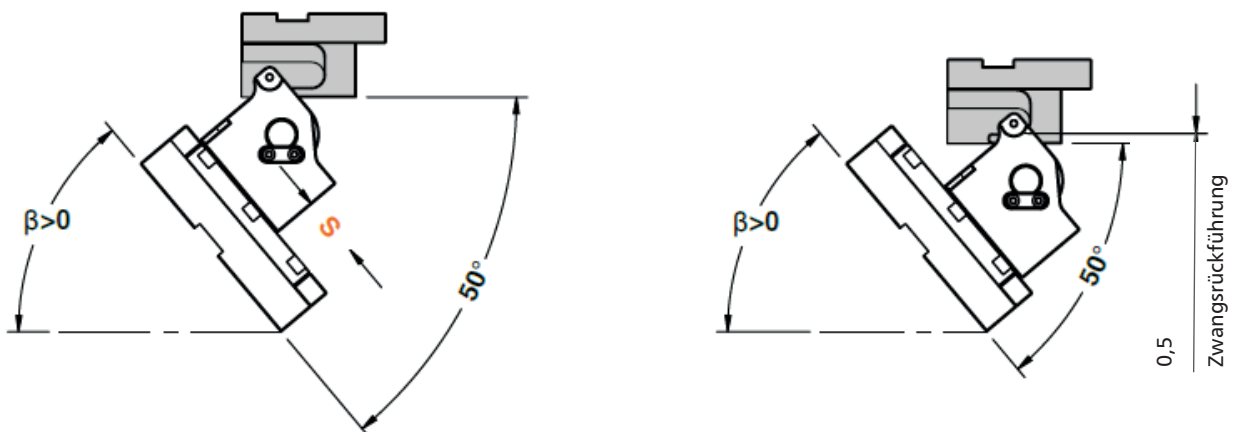
Einbaubeispiel β von -5° bis -15° :



Einbaubeispiel $\beta = 0^\circ$:



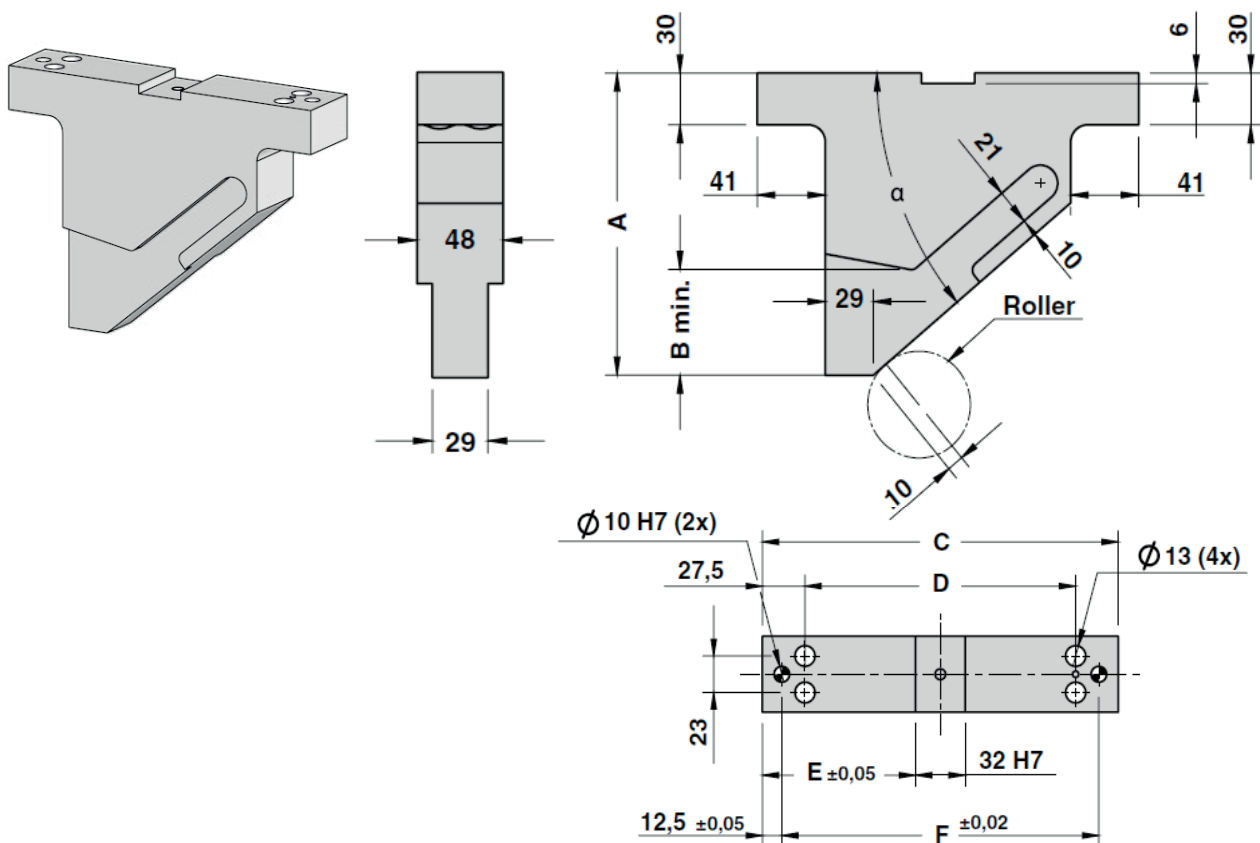
Einbaubeispiel β von 5° bis 50° :

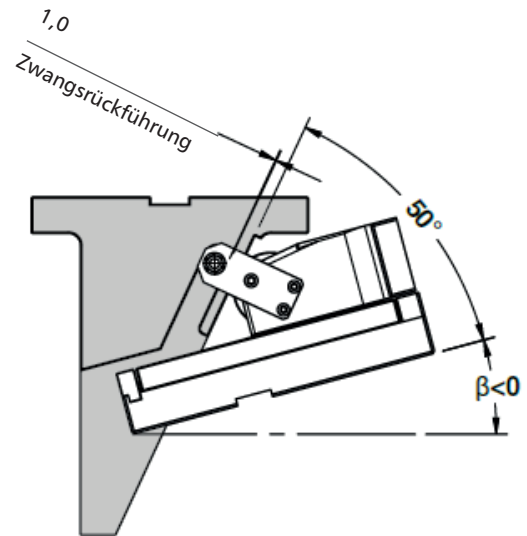
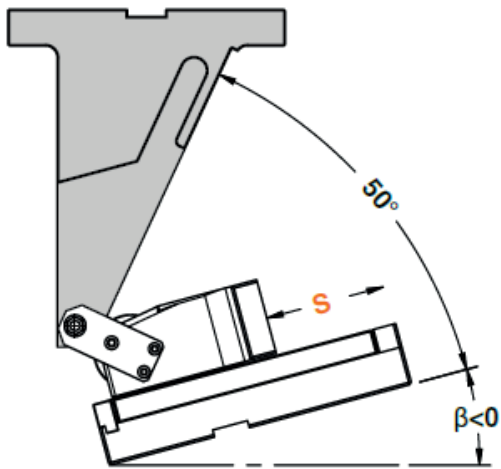
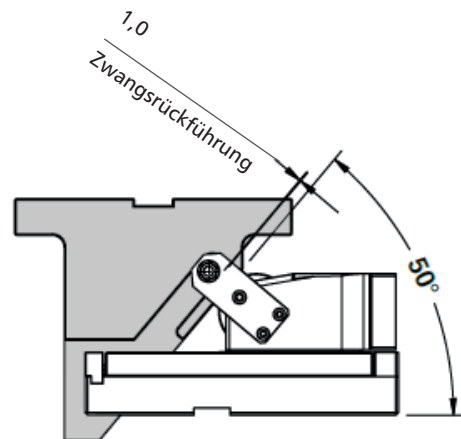
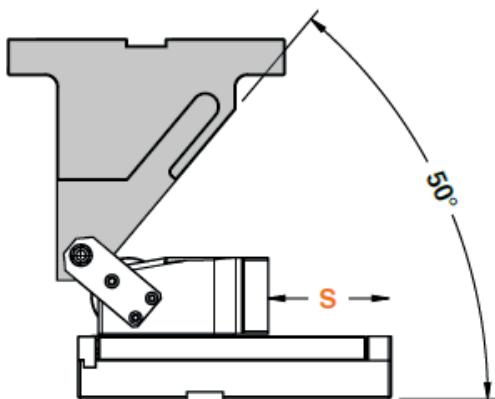
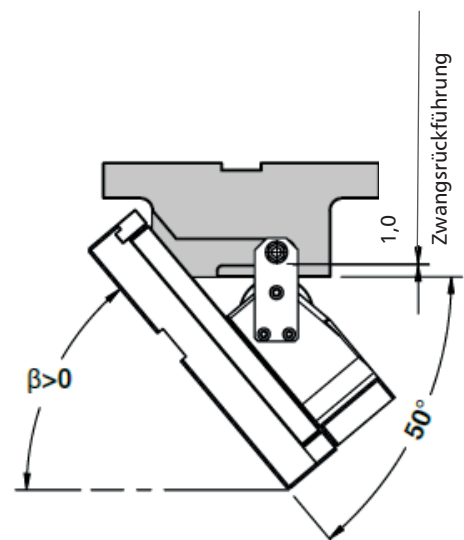
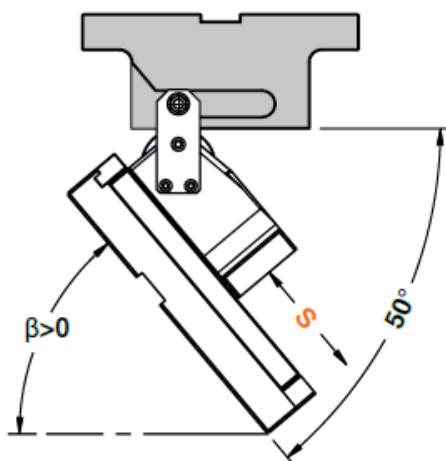


NV 9 DCRX0305

DCRX0305 Treiber für Rollenschieber

Bestell-Nr.	Rollenschieber Modell	Hub (mm)		Arbeitswinkel		Gesamtabmessungen (mm)				
		S	β	α	A	B _{min}	C	D	E	F
NV 9 DCRX0305.50.H15	NV 9 CRX-03.050 NV 9 CRX-05.050	50	-15°	65°	185	70	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.H10		50	-10°	60°	165	70	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.H05		50	-5°	55°	155	60	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.000		50	0°	50°	145	50	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L05		50	5°	45°	135	40	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L10		50	10°	40°	130	35	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L15		50	15°	35°	125	30	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L20		50	20°	30°	120	25	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L25		50	25°	25°	110	40	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L30		50	30°	20°	100	30	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L35		50	35°	15°	95	25	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L40		50	40°	10°	90	20	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L45		50	45°	5°	85	25	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.50.L50		50	50°	0°	80	30	180	125	74	155
NV 9 DCRX0305.80.H15		NV 9 CRX-03.080 NV 9 CRX-03.100 NV 9 CRX-05.080 NV 9 CRX-05.100	80 / 100	-15°	65°	280	160	230	175	99
NV 9 DCRX0305.80.H10	80 / 100		-10°	60°	250	130	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.H05	80 / 100		-5°	55°	220	100	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.000	80 / 100		0°	50°	200	80	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L05	80 / 100		5°	45°	180	60	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L10	80 / 100		10°	40°	175	55	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L15	80 / 100		15°	35°	170	50	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L20	80 / 100		20°	30°	165	45	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L25	80 / 100		25°	25°	155	65	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L30	80 / 100		30°	20°	145	55	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L35	80 / 100		35°	15°	130	50	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L40	80 / 100		40°	10°	115	55	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L45	80 / 100		45°	5°	105	45	230	175	99	205
NV 9 DCRX0305.80.L50	80 / 100		50°	0°	95	55	230	175	99	205

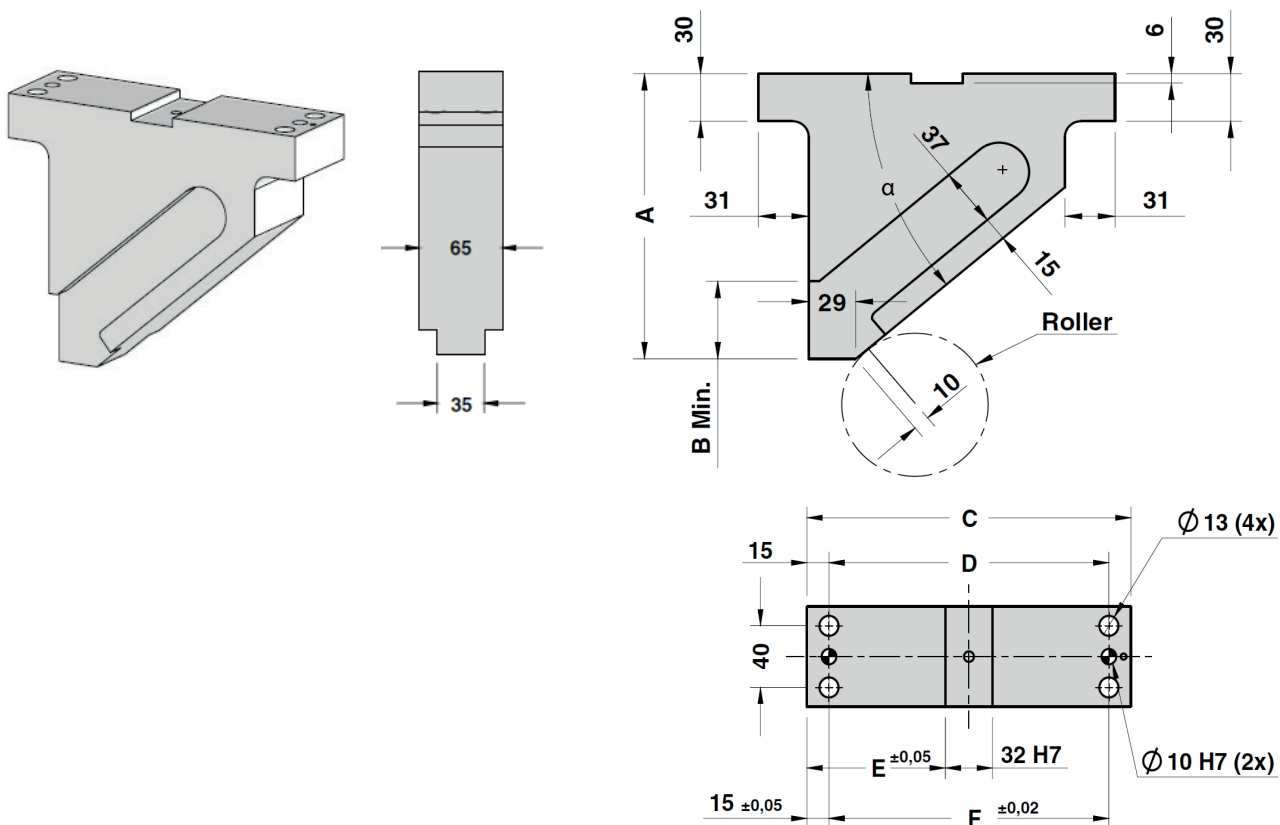


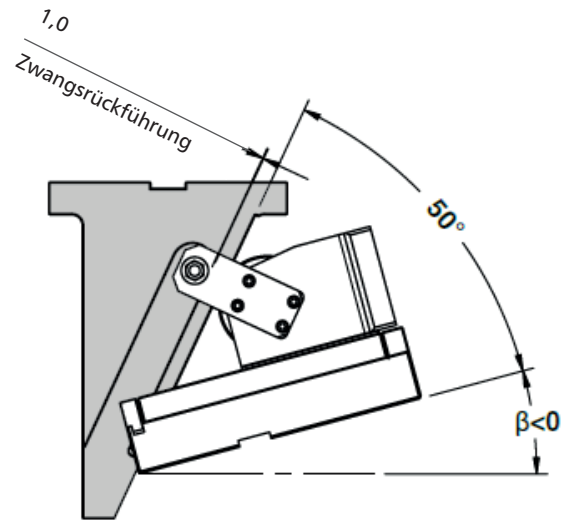
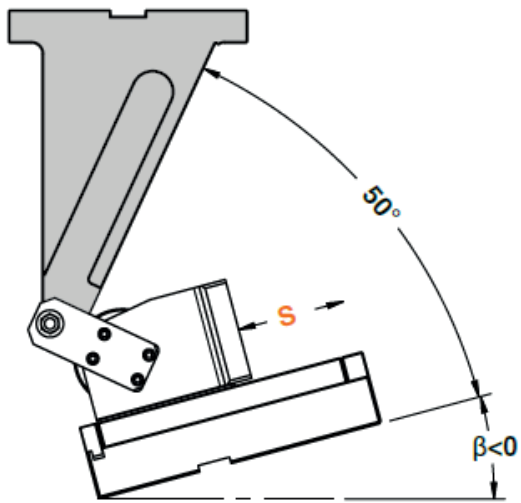
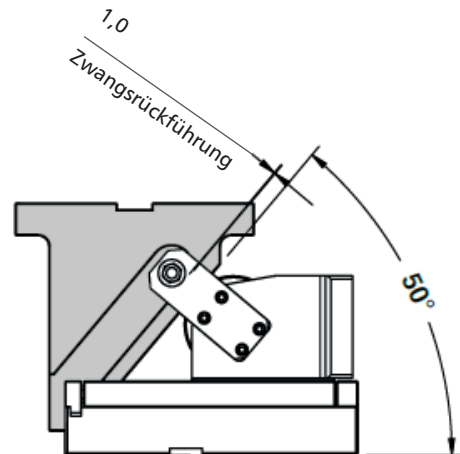
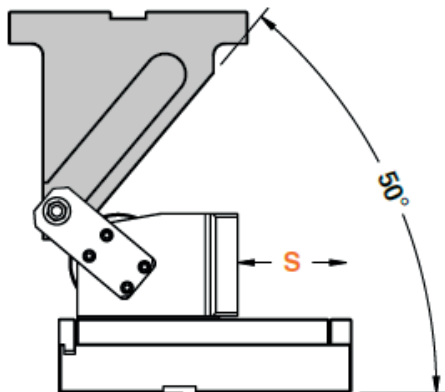
Einbaubeispiel β von -5° bis -15° :Einbaubeispiel $\beta = 0^\circ$:Einbaubeispiel β von 5° bis 50° :

NV 9 DCRX1520

DCRX1520 Treiber für Rollenschieber

Bestell-Nr.	Rollenschieber Modell	Hub (mm)	Arbeitswinkel	Gesamtabmessungen (mm)						
		S	β	α	A	B _{min}	C	D	E	F
NV 9 DCRX1520.50.H15	NV 9 CRX-15.050 NV 9 CRX-20.050	50	-15°	65°	200	66	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.H10		50	-10°	60°	175	59	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.H05		50	-5°	55°	155	55	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.000		50	0°	50°	145	52	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L05		50	5°	45°	135	50	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L10		50	10°	40°	130	49	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L15		50	15°	35°	125	49	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L20		50	20°	30°	120	49	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L25		50	25°	25°	110	49	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L30		50	30°	20°	100	50	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L35		50	35°	15°	95	52	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L40		50	40°	10°	90	53	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L45		50	45°	5°	85	50	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.50.L50		50	50°	0°	80	0	170	140	69	140
NV 9 DCRX1520.80.H15		NV 9 CRX-15.080 NV 9 CRX-15.100 NV 9 CRX-20.080 NV 9 CRX-20.100	80 / 100	-15°	65°	310	66	220	190	94
NV 9 DCRX1520.80.H10	80 / 100		-10°	60°	260	59	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.H05	80 / 100		-5°	55°	230	55	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.000	80 / 100		0°	50°	210	52	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L05	80 / 100		5°	45°	185	50	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L10	80 / 100		10°	40°	180	49	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L15	80 / 100		15°	35°	170	49	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L20	80 / 100		20°	30°	165	49	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L25	80 / 100		25°	25°	150	49	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L30	80 / 100		30°	20°	145	50	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L35	80 / 100		35°	15°	125	52	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L40	80 / 100		40°	10°	115	53	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L45	80 / 100		45°	5°	105	50	220	190	94	190
NV 9 DCRX1520.80.L50	80 / 100		50°	0°	95	52	220	190	94	190



Einbaubeispiel β von -5° bis -15° :Einbaubeispiel $\beta = 0^\circ$:Einbaubeispiel β von 5° bis 50° :